



LASERJET PRO 100 COLOR MFP M175

使用者指南





LaserJet Pro 100 color MFP M175

使用者指南

著作權與授權

© 2012 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

Edition 1, 7/2012

零件編號：CE866-90930

商標說明

Adobe®、Acrobat®，及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Intel® Core™ 是 Intel Corporation 在美國及其他國家/地區的商標。

Java™ 是 Sun Microsystems, Inc. 在美國的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows® XP 以及 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

UNIX® 是 Open Group 的註冊商標。

ENERGY STAR® 和 ENERGY STAR® 商標是在美國的註冊商標。

本指南中使用的慣例

💡 **提示：** 「提示」會提供有用的提示或捷徑。

📖 **附註：** 「註」會提供說明概念或完成工作的重要資訊。

⚠ **注意：** 注意事項顯示了為避免資料遺失或產品損壞所應遵循的程序。

⚠ **警告！** 警告則提示您為避免人身受傷、資料遺失或產品嚴重受損所應遵循的程序。

目錄

1 產品基本功能	1
產品比較	2
環保特色	3
協助工具功能	4
產品檢視	5
產品前視圖	5
產品後視圖	6
序號與型號位置	6
控制面板配置	7
2 控制面板功能表	9
設定功能表	10
報告功能表	10
系統設定功能表	10
服務功能表	12
網路設定功能表（僅限於網路機型）	13
功能專用功能表	15
影印功能表	15
3 Windows 軟體	17
支援的 Windows 作業系統	18
支援 Windows 的印表機驅動程式	18
為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。	19
變更列印工作設定	20
為 Windows 變更印表機驅動程式設定值	21
變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	21
變更所有列印工作的預設值	21
變更產品組態設定	21
移除 Windows 軟體	22
支援的 Windows 公用程式	23
其他 Windows 元件與公用程式。	23
其他作業系統的軟體	24

4 使用本產品搭配 Mac	25
Mac 的軟體	26
支援的 Mac 作業系統	26
支援的 Mac 印表機驅動程式	26
安裝適用於 Mac 作業系統的軟體	26
從 Mac 作業系統移除軟體	28
Mac 列印設定值的優先順序	28
為 Mac 變更印表機驅動程式設定值	29
Mac 電腦的軟體	30
使用 Mac 來列印	31
取消 Mac 列印工作	31
在 Mac 變更紙張尺寸與類型	31
在 Mac 調整文件大小或列印自訂紙張尺寸	31
在 Mac 建立和使用列印預先設定	31
在 Mac 列印封面頁	32
在 Mac 使用浮水印	32
在 Mac 進行單張多頁列印	33
在 Mac 進行紙張的兩面列印 (雙面列印)	33
在 Mac 設定色彩選項	33
在 Mac 使用服務功能表	34
使用 Mac 掃描	35
解決 Mac 的問題	36
5 連接產品	37
支援的網路作業系統 (僅限於網路機型)	38
印表機共用免責聲明	38
使用 HP Smart Install 連線至電腦、有線網路或無線網路	39
使用軟體 CD-ROM 連線 USB	40
使用軟體 CD-ROM 連線至網路 (僅限於網路機型)	41
支援的網路通訊協定	41
在有線網路上安裝產品	41
在無線網路上安裝本產品	42
設定網路產品	45
6 紙張與列印紙材	47
瞭解紙張使用	48
特殊紙張準則	48
變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸	49
支援的紙張大小	50
支援的紙張類型	52
在紙匣中裝入紙張	54

在進紙匣中裝入紙材	54
紙匣容量	55
裝入紙匣的紙張方向	55
7 碳粉匣與感光鼓	57
碳粉匣與感光鼓功能	58
耗材示意圖	59
碳粉匣示意圖	59
感光鼓示意圖	59
管理碳粉匣與感光鼓	60
變更碳粉匣或感光鼓的設定	60
更換說明	60
回收耗材	67
碳粉匣與感光鼓儲存	67
HP 對於非 HP 耗材的政策	68
HP 檢舉仿冒專線與網站	68
解決碳粉匣或感光鼓的問題	69
檢查碳粉匣與感光鼓	69
解譯控制面板的碳粉匣或感光鼓訊息	72
8 列印工作	75
取消列印工作	76
Windows 基本列印工作	77
在 Windows 開啓印表機驅動程式	77
在 Windows 取得任何列印選項的說明	78
在 Windows 變更要列印的份數	78
儲存自訂列印設定以在 Windows 重複使用	78
在 Windows 改善列印品質	82
使用 Windows 列印正反兩面（雙面列印）	83
在 Windows 單張多頁列印	85
在 Windows 中選取頁面方向	87
在 Windows 設定色彩選項	88
Windows 其他列印工作	90
在 Windows 中將彩色文字列印成黑色	90
在 Windows 列印於預製信紙或表格	90
在特殊紙張、標籤或投影片上列印	92
使用 Windows 在不同紙張上列印第一頁或最末頁	94
縮放文件以符合頁面尺寸	96
在 Windows 新增浮水印至文件	97
在 Windows 中建立手冊	98

9 色彩	101
調整色彩	102
變更列印工作的色彩主題	102
變更色彩選項	102
手動色彩選項	103
使用 Windows 適用的 HP EasyColor 選項	105
色彩相符	106
10 影印	107
使用影印功能	108
單鍵影印	108
多份	108
影印多頁原稿	109
影印身份證	109
取消影印工作	110
縮小或放大影印	110
將影印工作分頁	111
進行彩色或黑白影印	112
影印設定	112
變更影印品質	112
檢查掃描器玻璃板是否有灰塵或髒污	113
調整影印的明暗度	114
定義自訂影印設定	114
設定用於影印特殊紙張的紙張尺寸和類型	115
還原影印預設值	116
影印相片	117
影印混合尺寸原稿	118
手動雙面影印（雙面列印）	119
11 掃描	121
使用掃描功能	122
掃描方法	122
取消掃描	123
掃描設定	124
掃描器解析度與色彩	124
掃描品質	125
12 管理與維護產品	127
列印資訊頁	128
從電腦變更產品設定	129
使用 HP Web Jetadmin 軟體	131

產品安全性功能	132
鎖定產品	132
指派系統密碼（僅限於網路機型）	132
經濟設定值	133
睡眠模式	133
低耗能設定	133
封存列印	134
清潔產品	135
清除文件進紙器取紙滾筒和分隔板	135
清潔紙張路徑	136
清潔表面	137
產品更新	137

13 解決問題 139

自我協助	140
解決問題核對清單	141
步驟 1：確定產品設定正確	141
步驟 2：檢查纜線或無線網路連接（僅限於網路型）	141
步驟 3：檢查控制面板上是否顯示錯誤訊息	141
步驟 4：檢查紙張	141
步驟 5：檢查軟體	142
步驟 6：測試列印功能	142
步驟 7：測試影印功能	142
步驟 8：檢查耗材	142
步驟 9：嘗試從電腦傳送列印工作	142
影響產品效能的因素	143
還原原廠設定值	144
解譯控制面板訊息	145
控制面板訊息類型	145
控制面板訊息	145
送紙不正確或卡紙	150
產品無法取紙	150
裝置取多張紙	150
預防卡紙	150
清除卡紙	150
改善列印品質	156
使用印表機驅動程式中正確的紙張類型設定	156
調整印表機驅動程式的色彩設定	157
使用符合 HP 規格的紙張	158
列印清潔頁	159
校準產品以校正色彩	159

使用符合列印需求的印表機驅動程式	159
產品無法列印或列印速度緩慢	161
產品無法列印	161
產品列印速度緩慢	161
解決連線問題	162
解決直接連線問題	162
解決網路問題	162
解決無線網路問題	164
無線連線核對清單	164
無線組態完成後產品無法列印	164
本產品無法列印，電腦裝有協力廠商防火牆	164
移動無線路由器或產品之後無線連線無法運作	165
無法將更多電腦連線到無線產品	165
無線產品連線 VPN 時便無法通訊	165
網路未出現在無線網路清單	165
無線網路無法運作	165
解決 Windows 上的產品軟體問題	167
解決 Mac 的常見問題	168
「列印和傳真」清單未列出印表機驅動程式	168
產品名稱未出現在「列印和傳真」清單的產品清單中	168
印表機驅動程式未自動設定您在「列印和傳真」清單選擇的產品。	168
列印工作未傳送至您想要的產品	168
使用 USB 纜線連接時，選擇驅動程式後，本產品未顯示於「列印和傳真」清單中。 ...	168
使用 USB 連線時所使用的是一般印表機驅動程式	169

附錄 A 耗材和配件 171

訂購零件、配件及耗材	172
零件編號	172
碳粉匣	172
感光鼓	172
纜線與介面	172

附錄 B 維修與支援 173

惠普有限保固條款	174
HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty)：LaserJet 碳粉匣有限保固聲明	175
更換感光鼓專用的 HP LaserJet 感光鼓有限保固聲明	176
儲存在碳粉匣與感光鼓中的資料	177
使用者授權合約	178
OpenSSL	180
客戶支援	180
重新包裝產品	181

附錄 C 規格	183
實體規格	184
電力消耗、電氣規格與聲波發射	184
環境規格	184
附錄 D 法規資訊	185
FCC 規章	186
環保產品管理計劃	187
保護環境	187
臭氧的產生	187
耗電量	187
紙張使用	187
塑膠	187
HP LaserJet 列印耗材	187
返還與回收說明	188
紙張	189
材料限制	189
歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理	189
化學物質	189
材料安全資料表 (MSDS)	189
更多資訊	189
一致性聲明 (基本機型)	191
一致性聲明 (無線機型)	193
安全聲明	195
雷射安全	195
加拿大 DOC 規則	195
VCCI 聲明 (日本)	195
電源線指示	195
電源線聲明 (日本)	195
EMC 聲明 (韓國)	195
芬蘭雷射聲明	196
GS 聲明 (德國)	196
物質表 (中國)	197
有害物質限制聲明 (土耳其)	197
無線產品的其他聲明	198
符合 FCC 聲明 — 美國	198
澳洲聲明	198
巴西 ANATEL 聲明	198
加拿大聲明	198
歐盟法規注意事項	198
法國使用注意事項	199

俄羅斯使用注意事項	199
韓國聲明	199
臺灣聲明	200

索引	201
----------	------------

1 產品基本功能

- 產品比較
- 環保特色
- [協助工具功能](#)
- 產品檢視

產品比較

基本型號



網路機型



- **速度：** 每分鐘可列印多達 16 頁 (ppm) A4 尺寸的紙張或 17 頁 (ppm) Letter 尺寸的單色紙張，以及 4 頁 (ppm) 彩色紙張
 - **紙匣：** 150 張 75 g/m² 的紙張
 - **出紙槽：** 150 張 75 g/m² 的紙張
 - **連接：** 高速 USB 2.0 連接埠
 - **雙面列印 (雙面)：** 手動雙面列印 (使用印表機驅動程式)
 - **隨機附贈碳粉匣：** 隨附於本產品
- HP LaserJet Pro 100 color MFP M175 plus :
- **連接：** 802.11b/g/n 無線網路，內建網路可連接至 10Base-T/100Base-TX 網路

環保特色

回收	使用回收的紙張減少浪費。 使用 HP 退回程序回收碳粉匣。
節省能源	睡眠模式及低耗能模式為您節省能源。 HP 即時技術，讓產品從睡眠或低耗能模式喚醒時，能夠更快印出第一頁，讓列印工作更快完成。
手動雙面列印	使用手動雙面列印設定以節省紙張。
單張多頁列印	在單張紙上並列列印兩頁以上的文件以節省紙張。請透過印表機驅動程式存取此功能。

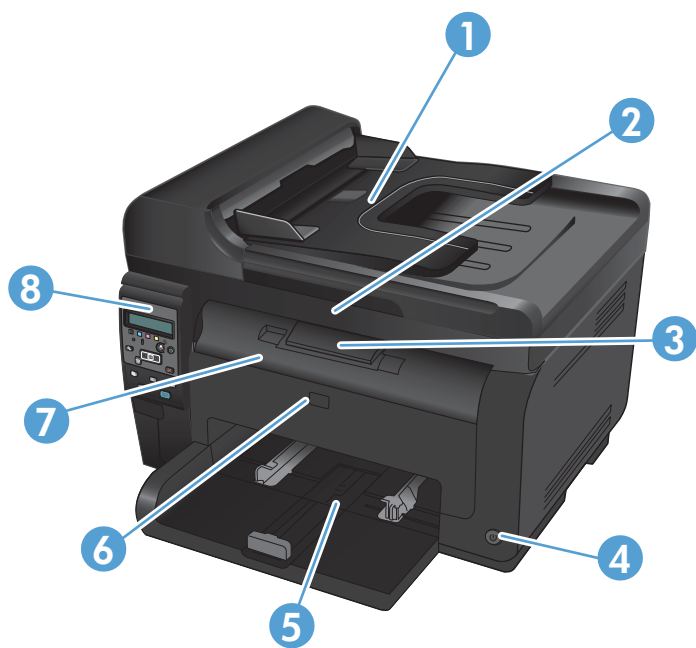
協助工具功能

本產品包含多種功能，可以協助有存取問題的使用者。

- 與文字螢幕讀取器相容的線上使用指南。
- 用一隻手即可打開所有擋門與護蓋。

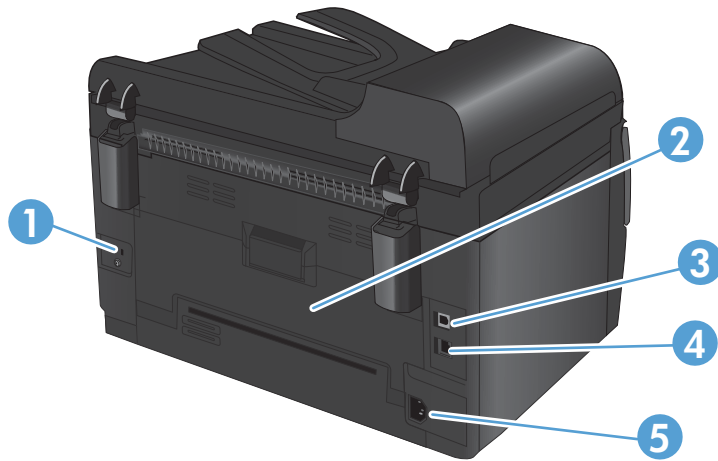
產品檢視

產品前視圖



1	文件進紙器
2	掃描器
3	出紙槽
4	電源按鈕
5	主進紙匣
6	前蓋（可讓您拿取感光鼓）
7	碳粉匣檔門（方便裝卸碳粉匣）
8	控制面板

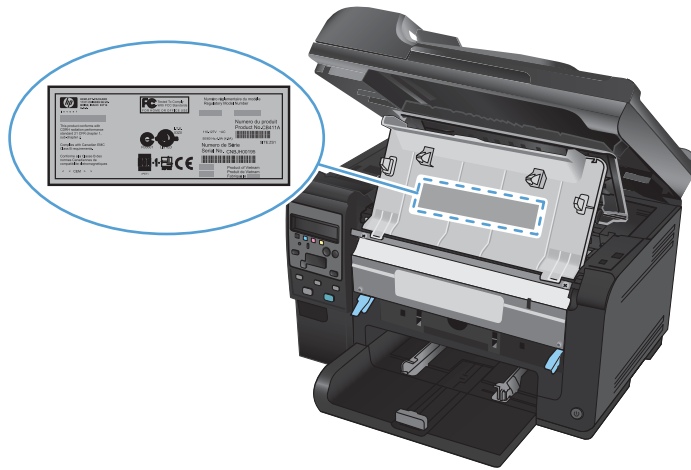
產品後視圖



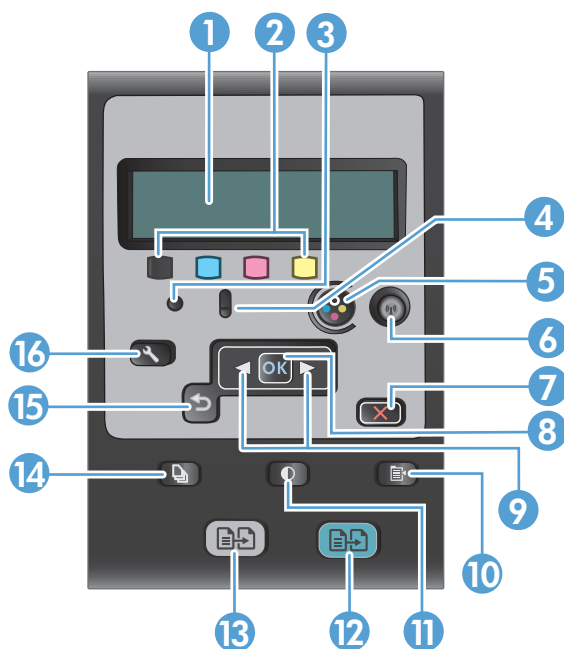
1	安全插槽
2	後卡紙存取擋門
3	USB 埠
4	HP 內部網路連接埠 (僅限於網路機型)
5	電源插座

序號與型號位置

頂蓋內的標籤包含了產品和序號。



控制面板配置



1	控制面板顯示器： 顯示器提供產品相關資訊。請使用顯示器上的功能表設定產品。
2	碳粉量儀表。 這些儀表代表各個碳粉匣中估計的碳粉存量。
3	就緒指示燈。 此指示燈表示產品已準備就緒或正在處理工作。
4	注意指示燈。 此指示燈表示產品發生問題。請參考顯示器上的訊息。
5	碳粉匣按鈕。 當碳粉匣擋門關閉時，按此按鈕旋轉碳粉匣輸送帶。
6	無線按鈕（僅限於網路機型）。 按下按鈕開啓 無線功能表 。按住此按鈕啓用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)。指示燈會顯示無線連線的狀態。
7	取消按鈕。 使用取消 X 按鈕以取消目前工作。
8	確定按鈕。 使用 確定 按鈕以認可設定或確認要進行的動作。
9	箭頭按鈕。 使用箭頭按鈕以瀏覽功能表，以及調整某些設定。
10	影印功能表按鈕。 使用 影印功能表  按鈕以開啓影印設定功能表。
11	調淺/加深按鈕。 使用 調淺/加深  按鈕以控制影印的亮度或暗度。
12	彩色影印按鈕。 使用 色彩 按鈕以開始彩色影印工作。
13	黑白影印按鈕。 使用 黑色 按鈕以開始黑白影印工作。
14	影印份數按鈕。 使用 份數  按鈕以設定目前影印工作的影印份數。
15	返回按鈕。 使用返回  按鈕以返回上一個功能表，或離開功能表並返回就緒狀態。
16	設定按鈕。 使用設定  按鈕以開啓主功能表選項。

2 控制面板功能表

- [設定功能表](#)
- [功能專用功能表](#)

設定功能表

若要開啓本功能表，請按下設定  按鈕。以下為可供使用的子功能表：

- 報告
- 系統設定
- 服務
- 網路設定

報告功能表

第 1 層
展示頁
功能表結構
組態報告
耗材狀態
網路摘要 (僅限於網路機型)
用量頁
PCL 字型清單
PS 字型清單
PCL6 字型清單
彩色使用記錄
服務頁
診斷頁
列印品質

系統設定功能表

下表中帶有星號 (*) 的項目表示出廠預設值。

第 1 層	第 2 層	第 3 層	數值
語言			列出可用控制面板顯示器語言。

第 1 層	第 2 層	第 3 層	數值	
紙張設定	預設 紙張尺寸		Letter	
			A4	
			Legal	
	預設 紙張類型		列示可用的紙材類型。	
	1 號紙匣	紙張類型	列出可用的紙材類型。	
		紙張尺寸	列出可用的紙材尺寸。	
	紙張用完動作		永遠等待*	
			取消	
			置換	
列印品質	校準色彩		立即校準	
			開啓電源之後	
能源設定	睡眠延遲		熄滅	
			1 分鐘	
			15 分鐘*	
			30 分鐘	
			1 小時	
		2 小時		
		自動關閉電源	自動關閉延遲	從不
				30 分鐘*
				1 小時
				2 小時
			4 小時	
			8 小時	
			24 小時	
		喚醒事件	USB 工作	
			LAN 工作	
			無線工作	
			按鈕按下	

第 1 層	第 2 層	第 3 層	數值
耗材設定	黑色碳粉匣	非常不足設定	停止
			提示
		繼續*	
		最低極限值	(範圍為 1-100)
	彩色碳粉匣	非常不足設定	停止
			提示
		繼續	
		列印黑色*	
		最低極限值	青藍色
			(範圍為 1-100)
	洋紅色		
	(範圍為 1-100)		
	黃色		
	(範圍為 1-100)		
感光鼓	非常不足設定	停止*	
		提示	
	繼續		
	最低極限值	(範圍為 1-100)	
儲存用量資料		用於耗材*	
		非用於耗材	
Courier 字型		一般*	
		深	
彩色影印		亮起*	
		熄滅	

服務功能表

下表中帶有星號 (*) 的項目表示出廠預設值。

第 1 層	第 2 層	數值
清潔頁		
清潔模式		
USB 速度		高*
		全雙工
較少頁面捲曲		亮起
		熄滅*
封存列印		亮起
		熄滅*
韌體日期		
還原預設值		


網路設定功能表（僅限於網路機型）

下表中帶有星號 (*) 的項目表示出廠預設值。

第 1 層	第 2 層	數值
無線功能表	Wi-Fi Protected Setup	
	執行網路測試	
	開啓/關閉無線	亮起*
		熄滅
TCP/IP Config		自動*
		手動
自動跨接		亮起*
		熄滅
網路服務	IPv4	亮起*
	IPv6	熄滅
顯示 IP 位址		是
		否*

第 1 層	第 2 層	數值
連線速度		自動*
		10T 全速
		10T 半速
		100TX 全速
		100TX 半速
還原預設值		

功能專用功能表

本產品專門針對影印提供功能專用功能表。要開啓此功能表，請按下控制面板上的**影印功能表**  按鈕。

影印功能表

下表中帶有星號 (*) 的項目表示出廠預設值。

第 1 層	第 2 層	數值
份數：		(範圍為 1*-99)
ID 影印		
縮小/放大		原稿=100%* Legal 縮放成 Letter=78% Legal 縮放成 A4=83% A4 縮放成 Letter=94% Letter 縮放成 A4=97% 全頁=91% 調整至頁面大小 每張 2 頁 每張 4 頁 自訂： 25 至 400%
深/淺		(滑桿共有 11 格設定。)
最佳化		自動* 混合 圖片 文字
紙張	紙張尺寸	可用的紙材尺寸清單。
	紙張類型	可用的紙材類型清單。
多頁影印		亮起 熄滅*
自動分頁		亮起* 熄滅
紙匣選取		自動選取* 1 號紙匣

第 1 層	第 2 層	數值	
雙面		單面至單面*	
		單面至雙面	
草稿模式		亮起	
		熄滅*	
影像調整	亮度	(滑桿共有 11 格設定。)	
	對比度	(滑桿共有 11 格設定。)	
	銳化	(滑桿共有 11 格設定。)	
	背景	(滑桿共有 11 格設定。)	
	色彩平衡	紅色	(滑桿共有 11 格設定。)
		綠色	(滑桿共有 11 格設定。)
		藍色	(滑桿共有 11 格設定。)
	灰色	(滑桿共有 11 格設定。)	
設為新預設值			
還原預設值			

3 Windows 軟體

- [支援的 Windows 作業系統](#)
- [支援 Windows 的印表機驅動程式](#)
- [為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。](#)
- [變更列印工作設定](#)
- [為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)
- [移除 Windows 軟體](#)
- [支援的 Windows 公用程式](#)
- [其他作業系統的軟體](#)

支援的 Windows 作業系統

產品隨附的軟體可在以下 Windows® 作業系統中使用：

- Windows 7 (32 位元與 64 位元)
- Windows Vista (32 位元與 64 位元)
- Windows XP (32 位元, Service Pack 2)
- Windows Server 2003 (32 位元, Service Pack 3)
- Windows Server 2008 (32 位元和 64 位元)

支援 Windows 的印表機驅動程式

本產品隨附適用 Windows 的軟體，讓電腦可與產品通訊。此軟體稱為印表機驅動程式。印表機驅動程式可讓您存取產品的功能，例如：列印到自訂大小的紙張、調整文件尺寸，以及插入浮水印。

 **附註：** 最新的驅動程式可從 www.hp.com/support/LJColorMFP175 取得。

為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。

印表機驅動程式可提供產品功能的存取權，還可讓電腦與產品進行通訊 (使用印表機語言)。請檢查產品 CD 中的安裝注意事項及讀我檔案，以取得其他軟體與語言。

HP PCL 6 驅動程式說明

- 從新增印表機精靈安裝
- 以預設驅動程式提供
- 建議在各種支援的 Windows 環境中列印
- 為大多數使用者提供整體最高速度、列印品質以及產品功能支援
- 為配合 Windows 圖形裝置介面 (GDI) 而開發，以在 Windows 環境中實現最高速度
- 與基於 PCL 5 的協力廠商及自訂軟體程式可能無法完全相容

HP UPD PS 驅動程式說明

- 可從網路下載，網址是 www.hp.com/support/LJColorMFPM175
- 建議使用 Adobe® 軟體程式或其他專業繪圖軟體程式來列印
- 支援從 Postscript 模擬需求列印，或支援 Postscript 快閃字型

HP UPD PCL 5 驅動程式說明

- 可從網路下載，網址是 www.hp.com/support/LJColorMFPM175
- 與之前的 PCL 版本及舊版 HP LaserJet 產品相容
- 從協力廠商或自訂軟體程式列印時的最佳選擇
- 專為在公司 Windows 環境中使用而設計，以提供用於多個印表機型號的單一驅動程式
- 從行動 Windows 電腦列印至多個印表機型號的首選

變更列印工作設定

變更設定的工具	變更設定的方式	變更的持續時間	變更的階層
軟體程式設定	在軟體程式的「檔案」功能表中，按一下「設定頁面」或類似指令。	這些設定僅限於目前的列印工作生效。	在此處變更的設定會置換在其他任何位置所做的變更。
軟體程式內的印表機內容	<p>每個軟體程式的步驟不大相同。這是最常見的程序。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 在軟體程式的檔案功能表中，按一下列印。2. 選擇產品，然後按一下內容或喜好設定。3. 變更任何標籤上的設定。	這些設定僅限於目前的軟體程式作業階段生效。	在此變更的設定會置換預設的印表機驅動程式設定和預設的產品設定。
預設印表機驅動程式設定	<ol style="list-style-type: none">1. 開啓電腦的印表機清單，然後選擇本產品。 附註： 每個作業系統的這個步驟不大相同。2. 按一下印表機，然後按一下列印喜好設定。3. 變更任何標籤上的設定。	在您再次變更之前，這些設定會繼續生效。 附註： 這個方式會變更所有軟體程式的印表機驅動程式預設值。	變更軟體程式的設定便可置換這些設定。
預設的產品設定	您可在控制面板或是在產品隨附的產品管理軟體變更產品設定。	在您再次變更之前，這些設定會繼續生效。	您可以用任何其他工具變更來置換這些設定。

為 Windows 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。

步驟可能會有差異；此程序是最常用的方法。

變更所有列印工作的預設值

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效類別**中，按一下**印表機**。

Windows 7：按一下**開始**，然後按一下**裝置和印表機**。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

變更產品組態設定

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效類別**中，按一下**印表機**。

Windows 7：按一下**開始**，然後按一下**裝置和印表機**。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**內容**或**印表機內容**。
3. 按一下**裝置設定值**標籤。

移除 Windows 軟體

Windows XP

1. 按一下**開始**，然後按一下**程式集**。
2. 按一下 **HP**，然後按一下產品名稱。
3. 按一下**解除安裝**，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

Windows Vista 與 Windows 7

1. 按下**開始**，然後按下**所有程式**。
2. 按一下 **HP**，然後按一下產品名稱。
3. 按一下**解除安裝**，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

支援的 **Windows** 公用程式

- HP Web Jetadmin

其他 **Windows** 元件與公用程式。

- 軟體安裝程式 - 自動安裝列印系統
- 線上網路註冊
- HP LaserJet Scan

其他作業系統的軟體

OS	軟體
UNIX	對於 HP-UX 與 Solaris 網路，請瀏覽 www.hp.com/support/net_printing 以下載適用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式。
Linux	如需相關資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/linuxprinting 。

4 使用本產品搭配 Mac

- [Mac 的軟體](#)
- [使用 Mac 來列印](#)
- [使用 Mac 掃描](#)
- [解決 Mac 的問題](#)

Mac 的軟體

支援的 Mac 作業系統

本產品支援下列 Mac 作業系統：

- Mac OS X 10.5 及 10.6

 **附註：** 對於 Mac OS X 10.5 與更新版本，支援 PPC 與 Intel® Core™ 處理器 Mac。對於 Mac OS X 10.6，支援 Intel Core Processor Mac。

支援的 Mac 印表機驅動程式

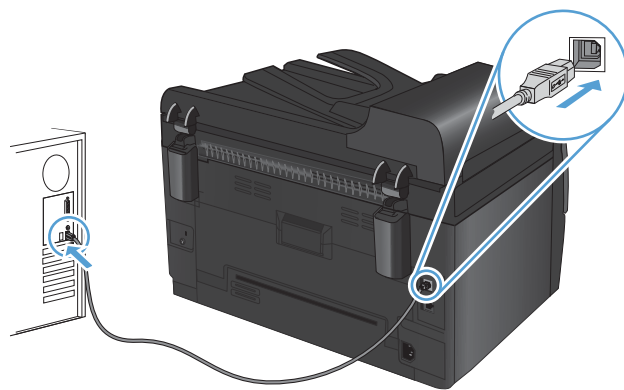
HP LaserJet 軟體安裝程式提供用於 Mac OS X 電腦的 PostScript® 印表機描述 (PPD) 檔及印表機對話延伸 (PDE)。HP 印表機 PPD 和 PDE 檔與內建的 Apple PostScript 印表機驅動程式結合，除了提供完整列印功能，還可讓您存取特定 HP 的功能。

安裝適用於 Mac 作業系統的軟體

為直接連接本產品的 Mac 電腦安裝軟體

此產品支援 USB 2.0 連線。請使用 A 對 B 型的 USB 纜線。HP 建議您，纜線長度不要超過 2 公尺。

1. 使用 USB 纜線連接產品與電腦。



2. 從 CD 安裝軟體。
3. 按一下 HP 安裝程式圖示，然後按照螢幕上的指示進行。
4. 在恭喜畫面按一下**確定**按鈕。
5. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。


在有線網路安裝適用於 Mac 電腦的軟體

設定 IP 位址

本產品 IP 位址可以手動設定，也可以透過 DHCP、BootP 或 AutoIP 自動設定。

手動設定


您只能手動設定 IPv4 通訊協定。

1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路設定**，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**TCP/IP Config**，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**手動**，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用箭頭按鈕設定 IP 位址，然後按下**確定**按鈕。
6. 如果 IP 位址不正確，請使用箭頭按鈕選擇**否**，然後按下**確定**按鈕。以正確的 IP 位址重複步驟 5，再重複步驟 5 輸入子網路遮罩和預設閘道設定。

自動設定

1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路設定**，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**TCP/IP Config**，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**自動**，然後按下**確定**按鈕。

可能還需要幾分鐘才能使用自動 IP 位址。

 **附註：** 如果您想要停用或啓用特定的自動 IP 模式（如 BOOTP、DHCP 或 AutoIP），可使用 HP Utility 變更這些設定。

安裝軟體


1. 結束電腦上所有的程式。
2. 從 CD 安裝軟體。
3. 按一下 HP 安裝程式圖示，然後按照螢幕上的指示進行。
4. 在恭喜畫面按一下**確定**按鈕。
5. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。


在無線網路安裝適用於 Mac 電腦的軟體

安裝產品軟體並設定產品連線無線網路之前，請確認產品並未使用網路纜線連接至網路。

使用 WPS 將產品連線至無線網路

如果無線路由器支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，這是設定無線網路上的產品最簡單的方式。

1. 按下無線路由器上的「WPS」按鈕。
2. 按住產品控制面板的無線  按鈕兩秒。無線指示燈開始閃爍時放開按鈕。
3. 產品與無線路由器建立連線需要等兩分鐘。

 **附註：** 如果這個方式不成功，請使用 USB 纜線方式嘗試使用無線網路。

使用 USB 纜線將產品連線至無線網路

如果無線路由器不支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，請使用這個方式設定無線網路上的產品。若使用 USB 纜線傳輸設定，設定無線連線時更輕鬆。設定完成後，您可拔除 USB 纜線並使用無線連線。

1. 將軟體光碟插入電腦光碟托盤中。
2. 依照螢幕上的指示進行。出現提示時，選擇**透過無線網路連線**選項。出現提示時，將 USB 纜線連接產品。

△ **注意：** 請等到安裝程式出現提示再連接 USB 纜線。

3. 安裝完成後請列印組態頁，確定產品有 SSID 名稱。
4. 安裝完成後，請拔除 USB 纜線。

從 Mac 作業系統移除軟體

您必須具有系統管理員權限才能移除軟體。

1. 中斷產品與電腦的連線。
2. 開啓**應用程式**。
3. 選擇 **Hewlett Packard**。
4. 選擇 **HP 解除安裝程式**。
5. 從裝置清單選擇產品，然後按一下**解除安裝**按鈕。
6. 軟體一經解除安裝後，請重新啓動電腦並清空垃圾筒。

Mac 列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

附註：指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- **設定頁面對話方塊**：在現用程式的**檔案**功能表中，按一下**設定頁面**或類似指令，以開啓此對話方塊。此處變更的設定可能會覆寫在所有其他地方變更的設定。
- **「列印」對話方塊**：在使用程式的**檔案**功能表上按一下**列印**、**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定，優先順序較低，且**不會**置換在**頁面設定**對話方塊中所做的變更。
- **印表機驅動程式預設值**：印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，**除非**在**頁面設定**、**列印**或**印表機內容**對話方塊中變更設定。
- **印表機控制面板設定**：在印表機控制面板中變更的設定，其優先順序比在其他任何地方所做的變更都還要低。

為 Mac 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	變更所有列印工作的預設值	變更產品組態設定
<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表中，按一下列印按鈕。2. 在各個功能表中，變更需要的設定。	<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表中，按一下列印按鈕。2. 在各個功能表中，變更需要的設定。3. 在預先設定功能表中，按一下另存新檔... 選項，然後按鍵入預先設定名稱。 <p>這些設定值將會儲存在預先設定功能表中。要使用新的設定值，必須每次開啓程式和列印時都去選擇預先設定選項。</p>	Mac OS X 10.5 及 10.6 <ol style="list-style-type: none">1. 在 Apple 功能表  按一下系統喜好設定功能表，再按一下列印與傳真圖示。2. 在視窗左側選取本產品。3. 按一下選項與耗材按鈕。4. 按一下驅動程式標籤。5. 設定安裝的選項。

Mac 電腦的軟體

支援的 Mac 公用程式（僅限於網路機型）

用於 Mac 的 HP Utility

使用 HP Utility 來設定印表機驅動程式裡沒有提供的產品功能。

當您的產品使用通用序列匯流排 (USB) 纜線或連接到 TCP/IP 網路時，便可使用 HP Utility。

開啓 HP Utility

▲ 從 Dock 按一下 **HP Utility**。

- 或 -

從應用程式按一下 **Hewlett Packard**，然後按一下 **HP Utility**。


HP Utility 功能

使用 HP Utility 軟體來執行下列工作：

- 取得耗材狀態相關資訊。
- 取得產品相關資訊，例如韌體版本和序號。
- 列印一份組態頁。
- 設定紙匣的紙張類型和尺寸。
- 將檔案和字型從電腦傳送至產品。
- 更新產品韌體。
- 顯示彩色用量頁。

使用 Mac 來列印

取消 Mac 列印工作

1. 如果列印工作正在執行，您可以按下產品控制面板上的取消 **X** 按鈕以取消工作。
 **附註：** 按下取消 **X** 按鈕將會清除產品目前正在處理的工作。若有多個列印工作正在等待中，按下取消 **X** 按鈕即可清除目前產品控制面板所顯示的列印工作。
2. 您也可以從軟體程式或列印佇列取消列印工作。
 - **軟體程式：**一般來說，印表機螢幕上會暫時出現一個對話方塊，用來取消列印工作。
 - **Mac 列印佇列：**連按兩下 Dock 中的產品圖示，以開啓列印佇列。反白顯示列印工作，然後按一下刪除。

在 Mac 變更紙張尺寸與類型

1. 在軟體程式的**檔案**功能表，按一下**列印**選項。
2. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**版面設定**按鈕。
3. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸，然後按一下**確定**按鈕。
4. 開啓**外觀**功能表。
5. 從**紙材類型**下拉式清單中選擇類型。
6. 按一下**列印**按鈕。

在 Mac 調整文件大小或列印自訂紙張尺寸

Mac OS X 10.5 及 10.6

使用以下其中一種方法。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 按一下**版面設定**按鈕。
3. 選擇本產品，然後為**紙張尺寸**和**方向**選項選擇正確的設定。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 開啓**紙張處理**功能表。
3. 在**目的地紙張尺寸**區域，按一下**縮放以適合紙張尺寸**方塊，然後從下拉式清單中選擇尺寸。

在 Mac 建立和使用列印預先設定


使用列印預設儲存目前印表機驅動程式設定值以便再次使用。

建立列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 選擇要儲存以重複使用的列印設定值。
4. 在**預先設定**功能表，按一下**另存新檔...** 選項，然後鍵入預先設定名稱。
5. 按一下 **OK** 按鈕。


使用列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 在**預先設定**功能表中，選擇列印預先設定。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**標準**選項。

在 Mac 列印封面頁

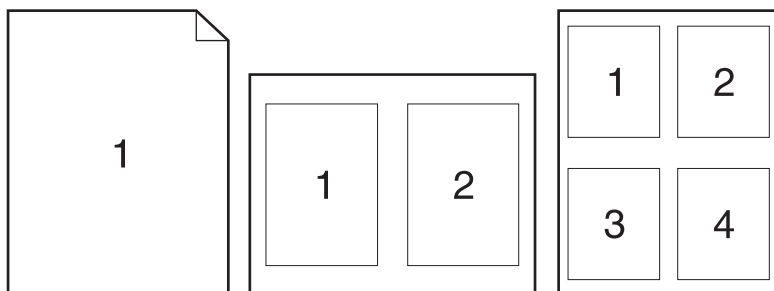
1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**封面**功能表，然後選擇是否列印封面頁。按一下**文件之前**按鈕或**文件之後**按鈕。
4. 在**封面頁類型**功能中，選擇要列印在封面頁上的訊息。

 **附註：** 若要列印空白封面頁，請從**封面頁類型**功能表中選擇**標準**選項。

在 Mac 使用浮水印

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 開啓**浮水印**功能表。
3. 從**模式**功能表中，選擇要使用的浮水印類型。選擇**浮水印**選項以列印半透明的訊息。選擇**說明頁**選項以列印不透明的訊息。
4. 從**頁數**功能表中，選擇是否要在所有頁面或僅限第一頁上列印浮水印。
5. 從**文字**功能表中，選擇其中一個標準訊息，或選擇**自訂**選項，然後在方塊中鍵入新訊息。
6. 選擇其餘設定值的選項。

在 Mac 進行單張多頁列印



1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**版面**功能表。
4. 在**每張頁數**功能表中，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
5. 在**版面方向**區域，選擇紙張上頁面的順序和配置。
6. 從**框線**功能表中，選擇要在每張紙張頁面周圍列印的邊框類型。

在 Mac 進行紙張的兩面列印 (雙面列印)

1. 請在一個紙匣中放入足夠的紙張以完成列印工作。
2. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
3. 開啓功能表，然後按一下**影印與頁面**功能表，再按一下**手動雙面列印**標籤或開啓**手動雙面列印**功能表。
4. 按一下**手動雙面列印**方塊，然後選擇裝訂選項。
5. 按一下**列印**按鈕。
6. 移至產品，取出 1 號紙匣內的任何空白紙張。
7. 從出紙槽取出印好的紙疊，將紙疊旋轉 180 度，然後將列印面向下放入進紙匣中。
8. 在控制面板上，按下**確定**按鈕。

在 Mac 設定色彩選項

使用**色彩選項**功能表或**色彩/品質選項**功能表控制從軟體程式解析和列印色彩的方式。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。

3. 開啓**色彩選項**功能表或**色彩/品質選項**功能表。
4. 開啓**進階**功能表，或選擇適當的標籤。
5. 分別調整文字、圖形和相片的設定值，

在 Mac 使用服務功能表


如果產品已連接至網路，請使用**服務**功能表以取得產品與耗材狀態資訊。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 開啓**服務**功能表。
3. 要執行維護工作，請如下操作：
 - a. 選擇**裝置維護**標籤。
 - b. 從下拉式清單中選擇工作。
 - c. 按一下**啓動**按鈕。
4. 要移至本產品各種支援網站，請執行下列操作：
 - a. 選擇 **Web** 上的**服務**標籤。
 - b. 從功能表中選擇選項。
 - c. 按一下**前往！**按鈕。

使用 Mac 掃描

使用 HP Scan 軟體將影像掃描至 Mac 電腦。

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。
2. 開啓 **Application** 資料夾，然後按一下 **Hewlett-Packard**。連接兩下 **HP Scan**。
3. 開啓 **HP Scan** 功能表，然後按一下**喜好設定**。從**掃描器**快顯功能表的清單中選擇本產品，然後按一下**繼續**。
4. 若要使用標準預設的設定（此設定會產生理想的影像和文字結果），按一下**掃描**按鈕。
若要使用針對圖片或文字文件的最佳化預設設定，請從**掃描預設值**快顯功能表選擇預設值。若要調整設定，請按一下**編輯**按鈕。準備好掃描時，按一下**掃描**按鈕。
5. 若要掃描更多頁面，請放入下一頁，然後按一下**掃描**。按一下**附加至清單**將新頁面加入目前的清單中。重複此步驟直到完成掃描所有頁面。
6. 按一下**儲存**按鈕，然後瀏覽至要將檔案儲存在電腦上的資料夾。

 **附註：** 若要立即列印掃描的影像，按一下**列印**按鈕。

解決 Mac 的問題

如需有關解決 Mac 問題的資訊，請參閱[位於第 168 頁的解決 Mac 的常見問題](#)。

5 連接產品

- [支援的網路作業系統 \(僅限於網路機型\)](#)
- [使用 HP Smart Install 連線至電腦、有線網路或無線網路](#)
- [使用軟體 CD-ROM 連線 USB](#)
- [使用軟體 CD-ROM 連線至網路 \(僅限於網路機型\)](#)

支援的網路作業系統（僅限於網路機型）

產品支援下列作業系統進行無線列印：

- Windows 7（32 位元與 64 位元）
- Windows Vista（32 位元與 64 位元）
- Windows XP（32 位元，Service Pack 2）
- Windows Server 2003（32 位元，Service Pack 3）
- Windows Server 2008（32 位元和 64 位元）
- Mac OS X v10.5 和 v10.6


印表機共用免責聲明

HP 不支援點對點網路，這項功能是 Microsoft 作業系統的功能，不是 HP 印表機驅動程式的功能。請上 Microsoft 網站：www.microsoft.com。

使用 HP Smart Install 連線至電腦、有線網路或無線網路

 **附註：** 只有 Windows 支援此種安裝類型。

HP Smart Install 可讓您在以 USB 纜線連接產品和電腦時安裝產品驅動程式。

 **附註：** 在 HP Smart Install 安裝期間不需要安裝光碟。請勿將軟體安裝光碟插入電腦的光碟機中。

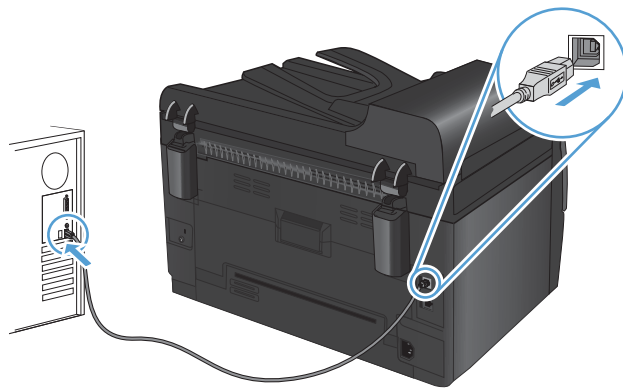
1. 開啓產品電源。
2. 連接 USB 纜線。
3. HP Smart Install 程式應會自動啓動。請依照螢幕上的指示安裝軟體。
 - 如果 HP Smart Install 程式未自動啓動，則可能是電腦已停用了自動播放。請瀏覽電腦並按兩下 HP Smart Install 磁碟以執行程式。
 - 當程式提示您選擇連線類型時，請選擇正確的選項。

使用軟體 CD-ROM 連線 USB

△ **注意：** 請等到安裝軟體出現提示後，再連接 USB 纜線。

此產品支援 USB 2.0 連線。請使用 A 對 B 型的 USB 纜線。HP 建議您，纜線長度不要超過 2 公尺。


1. 結束電腦上所有開啓的程式。
2. 從 CD 安裝軟體，然後按照螢幕上的指示進行。
3. 出現提示時，請選擇**使用 USB 纜線直接連接這部電腦**選項，然後按一下**下一頁**按鈕。
4. 軟體出現提示時，將 USB 纜線連接到產品及電腦。



5. 安裝結束後，按一下**完成**按鈕。
6. 在**更多選項**畫面，您可以安裝其他軟體，或按一下**完成**按鈕。
7. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。

使用軟體 CD-ROM 連線至網路（僅限於網路機型）

產品可連接至有線或無線網路。

 **附註：** 您無法同時連接至有線和無線網路。有線連接為優先。

支援的網路通訊協定

網路機型均支援 TCP/IP 通訊協定，此為最普及且通用的網路通訊協定。許多網路服務都使用這種通訊協定。本產品也支援 IPv4 和 IPv6。以下清單列出本產品支援的網路服務/通訊協定。

- TCP/IP (IPv4 或 IPv6)
- 連接埠 9100
- LPR
- DHCP
- AutoIP
- SNMP
- Bonjour
- SLP
- WSD
- NBNS


在有線網路上安裝產品

設定 IP 位址


本產品 IP 位址可以手動設定，也可以透過 DHCP、BootP 或 AutoIP 自動設定。

手動設定


您只能手動設定 IPv4 通訊協定。

1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路設定**，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**TCP/IP Config**，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**手動**，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用箭頭按鈕設定 IP 位址，然後按下**確定**按鈕。
6. 如果 IP 位址不正確，請使用箭頭按鈕選擇**否**，然後按下**確定**按鈕。以正確的 IP 位址重複步驟 5，再重複步驟 5 輸入子網路遮罩和預設閘道設定。

自動設定

1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路設定**，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇 **TCP/IP Config**，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**自動**，然後按下**確定**按鈕。

可能還需要幾分鐘才能使用自動 IP 位址。

 **附註：** 如果您想要停用或啓用特定的自動 IP 模式（如 BOOTP、DHCP 或 AutoIP），可使用 HP 裝置工具箱變更這些設定。

安裝軟體

1. 結束電腦上所有的程式。
2. 從 CD 安裝軟體。
3. 依照螢幕上的指示進行。
4. 出現提示時，請選擇**透過有線網路連線**選項，然後按一下**下一頁**按鈕。
5. 從可用印表機的清單中，選擇 IP 位址正確的印表機。
6. 按一下**完成**按鈕。
7. 在**更多選項**畫面，您可以安裝其他軟體，或按一下**完成**按鈕。
8. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。

在無線網路上安裝本產品


安裝產品軟體前，請確定產品並非使用網路纜線連線至網路。


如果無線路由器不支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，請向系統管理員詢問無線路由器網路的設定，或是完成下列工作：

- 取得無線網路名稱或服務設定識別碼 (SSID)。
- 查出無線網路的安全性密碼或加密金鑰。

使用 WPS 將產品連線至無線網路

如果無線路由器支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，這是設定無線網路上的產品最簡單的方式。

1. 按下無線路由器上的「WPS」按鈕。
2. 按住產品控制面板的無線  按鈕兩秒。無線指示燈開始閃爍時放開按鈕。
3. 產品與無線路由器建立連線需要等兩分鐘。

 **附註：** 如果這個方式不成功，請使用 USB 纜線方式嘗試使用無線網路設定。

使用 USB 纜線將產品連線至無線網路

如果無線路由器不支援 WiFi-Protected Setup (WPS)，請使用這個方式設定無線網路上的產品。若使用 USB 纜線傳輸設定，設定無線連線時更輕鬆。設定完成後，您可拔除 USB 纜線並使用無線連線。

1. 將軟體光碟插入電腦光碟托盤中。
2. 依照螢幕上的指示進行。出現提示時，選擇**透過無線網路連線**選項。出現提示時，將 USB 纜線連接產品。

△ **注意：** 請等到安裝程式出現提示再連接 USB 纜線。

3. 安裝完成後請列印組態頁，確定產品有 SSID 名稱。
4. 安裝完成後，請拔除 USB 纜線。


安裝目前網路上無線產品的軟體

如果產品在無線網路已經有 IP 位址，而且您想在電腦安裝產品軟體，請完成下列步驟。

1. 請從產品控制面板列印組態頁，取得產品的 IP 位址。
2. 從 CD 安裝軟體。
3. 依照螢幕上的指示進行。
4. 出現提示時，請選擇**透過無線網路連線**選項，然後按一下**下一頁**按鈕。
5. 從可用印表機的清單中，選擇 IP 位址正確的印表機。

中斷無線網路連線

如果要中斷產品的無線網路，可以關閉產品無線裝置的電源。

1. 在產品控制面板按一下無線 按鈕，然後放開。
2. 若要確認無線裝置電源是否已關閉，請列印組態頁，然後確認組態頁上其指定的狀態已停用。

減少無線網路的干擾

下列提示可減少無線網路的干擾：

- 讓無線裝置遠離檔案櫃這類大型金屬物體，以及其他電磁裝置，例如微波爐和無線電話。這類物體可能干擾無線電訊號。
- 讓無線裝置遠離大型磚石建築物和其他建築物。這類物體可能會吸收無線電波以及減弱訊號強度。
- 將無線路由器置於與網路上無線產品成一直線的中央位置。

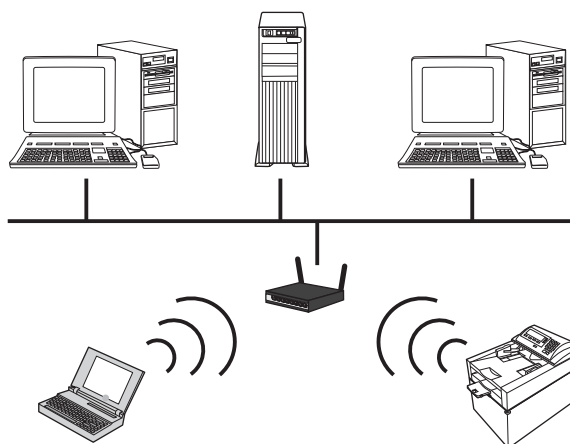
進階無線設定

無線通訊模式

您可以使用兩種無線通訊模式的其中一種：基礎結構或臨機操作。

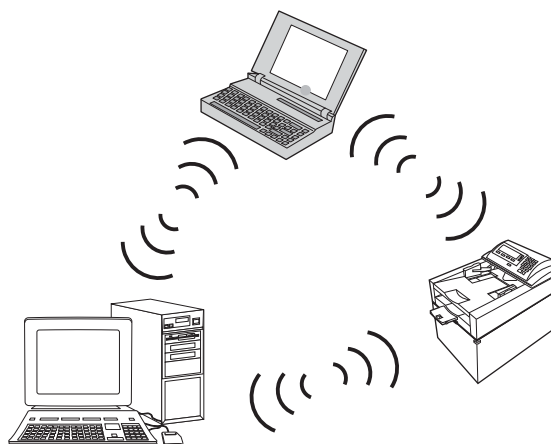
基礎結構無線網路（建議）

本產品會透過無線路由器與網路上的其他裝置通訊。



隨機操作無線網路

本產品會直接與其他無線裝置通訊，不使用無線路由器。



隨機操作網路上的所有裝置都必須具備下列條件：

- 802.11b/g 相容性
- 相同的 SSID
- 相同的子網路和頻道
- 相同的 802.11b/g 安全性設定

無線安全性

為容易區別您的無線網路與其他無線網路，無線路由器請使用唯一的網路名稱 (SSID)。無線路由器可能有預設的網路名稱，通常是製造廠商的名稱。如需如何變更網路名稱的相關資訊，請參閱無線路由器隨附的文件。

為避免其他使用者存取您的網路，請開啓 WPA 或 WEP 資料加密。

- 有線等位私密 (WEP)：WEP 是採用 802.11 標準的原始安全性機制。其他使用者存取您的網路前，必須輸入您所建立的唯一金鑰，其中包含十六進位或文數字字元。
- Wi-Fi 保護存取 (WPA)：WPA 使用暫時金鑰完整性通訊協定 (TKIP) 來加密，並採用 802.1X 驗證。這樣一來便可解決 WEP 所有已知弱點。其他使用者存取您的網路前，必須輸入您所建立的唯一密碼，其中包含字母和數字的組合。
- WPA2 提供進階加密標準 (AES)，比 WPA 還要強大。

在隨機操作無線網路上安裝產品

您可透過對等式（隨機操作）安裝，以無線方式將產品安裝至電腦上。

 **附註：** 若要完成此工作，您必須**暫時**使用網路纜線，將產品連線至網路。

1. 將網路線連接至產品及網路。
2. 請稍候 60 秒再繼續。在此期間，網路會識別產品，並為產品指定 IP 位址或主機名稱。
3. 請列印組態頁與耗材狀態頁。
4. 尋找組態頁上的 IP 位址。
5. 開啓 Web 瀏覽器，並在網址列中輸入 IP 位址。HP 裝置工具箱隨即開啓。
6. 按一下**網路**標籤，然後從左窗格選擇**無線組態**。
7. 選擇選項以啓用無線網路，然後中斷網路纜線的連線。
8. 在**組態方式**區域，選擇**建立新的隨機操作無線網路（對等式）**選項。
9. 提供唯一的網路名稱、選擇通道，再選擇要使用的安全性類型。
10. 按一下**套用**按鈕。

設定網路產品

檢視或變更網路設定值

使用 HP 裝置工具箱 來檢視或變更 IP 組態設定。

1. 列印組態頁，並找出 IP 位址。
 - 如果您使用的是 IPv4，則 IP 位址僅含數字。它具備下列格式：
xxx.xxx.xxx.xxx
 - 如果您使用的是 IPv6，則 IP 位址是字元與數字的十六進位組合。它具有下列類似格式：

XXXX::XXXX:XXXX:XXXX:XXXX

2. 按一下**開始**按鈕，按一下**程式集**或**所有程式**群組，然後按一下 **HP**，再按一下產品群組，最後按一下 **HP 產品設定**，以開啓 HP 裝置工具箱。
3. 按一下**網路**標籤以取得網路資訊。您可以視需求變更設定。

6 紙張與列印紙材

- [瞭解紙張使用](#)
- [變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸](#)
- [支援的紙張大小](#)
- [支援的紙張類型](#)
- [在紙匣中裝入紙張](#)

瞭解紙張使用

根據使用者指南中的準則，本產品支援數種張紙與其他列印紙材。如果紙張或列印紙材不符合這些準則，可能會導致列印品質不佳、卡紙次數增加，以及產品過早磨損的現象。

為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 HP 品牌紙張與列印紙材。請勿使用噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材，因為 HP 將無法掌控輸出品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定，印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、儲存時溫度和/或濕度不理想，或是其他惠普科技所不能控制的因素。

- △ **注意：** 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材，可能會造成產品出問題，而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

特殊紙張準則

本產品支援在特殊紙材上列印。請遵照下列指示，列印出來的結果絕對令您滿意。使用特殊紙材或列印紙材時，請一定要在印表機驅動程式中設定紙張類型與尺寸，以達到最佳列印結果。

- △ **注意：** HP LaserJet 產品使用熱凝器將乾燥的碳粉微粒以點的方式精確地附著在紙張上。HP 雷射紙經過精心設計，可以承受如此高的溫度。使用噴墨紙張可能會對產品造成毀損。

紙材類型	請	請勿
信封	<ul style="list-style-type: none">請平放儲存信封。請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。請勿使用自黏膠條或其他合成材料。
標籤	<ul style="list-style-type: none">請僅使用未露出底紙的標籤。請使用平面的標籤。請僅使用完整的標籤紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。請勿列印部分的標籤紙張。
投影片	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於彩色雷射印表機的投影片。將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用不適用於雷射印表機的透明列印紙材。
信紙和預製表格	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用凸起或金屬的信紙。
重磅紙張	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。
光面或塗料紙	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。


變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸

 **附註：** 如果變更軟體程式的頁面設定，那些設定便會置換印表機驅動程式內的所有設定。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**尺寸**為下拉式清單中選擇尺寸。
5. 從**類型**下拉式清單中選擇紙張類型。
6. 按一下 **OK** 按鈕。

支援的紙張大小

此產品支援各種頁面大小，而且可適用於多種紙材。

 **附註：** 若要獲得最佳列印結果，列印前請先選取適當的紙張尺寸，並輸入印列驅動程式。

表格 6-1 支援的紙張與列印紙材尺寸

尺寸	面積
Letter	216 x 279 公釐
Legal	216 x 356 公釐
A4	210 x 297 公釐
Executive	184 x 267 公釐
8.5 x 13	216 x 330 公釐
4 x 6	101.6 x 152.4 公釐
10 x 15 cm	101.6 x 152.4 公釐
5 x 8	127 x 203 公釐
RA4	215 x 305 公釐
A5	148 x 210 公釐
A6	105 x 148 公釐
B5 (JIS)	182 x 257 公釐
16K	184 x 260 公釐
	195 x 270 公釐
	197 x 273 公釐
自訂	最小： 76 x 127 公釐 最大： 216 x 356 公釐

附註： 使用印表機驅動程式定義自訂尺寸時，請務必指定頁面的短邊寬度，以及頁面的長邊長度。

表格 6-2 支援的信封和明信片

尺寸	面積
10 號信封	105 x 241 公釐
DL 信封	110 x 220 公釐
C5 信封	162 x 229 公釐
B5 信封	176 x 250 公釐
Monarch 信封	98 x 191 公釐

表格 6-2 支援的信封和明信片 (續)

尺寸	面積
日制明信片	100 x 148 公釐
明信片 (JIS)	
旋轉雙面日制明信片	148 x 200 公釐
雙面明信片 (JIS)	
自訂	最小尺寸： 76 x 127 公釐 最大尺寸： 216 x 356 公釐

附註： 使用印表機驅動程式定義自訂尺寸時，請務必指定頁面的短邊寬度，以及頁面的長邊長度。

支援的紙張類型

如需本產品支援的特定 HP 品牌紙張的完整清單，請移至 www.hp.com/support/LJColorMFPM175。

- 常用
 - 普通紙
 - 輕磅紙
 - 合約紙
 - 再生紙
- 簡報紙
 - 霧面紙
 - 光面紙
 - 重磅紙
 - 重磅光面紙
- 型錄紙
 - 霧面紙
 - 光面紙
 - 三摺紙
 - 超級重磅紙
 - 超級重磅光面紙
- 相紙/封面紙
 - 霧面封面紙
 - 霧面相紙
 - 光面相紙
 - 光面卡片
- 其他
 - 彩色雷射投影片
 - 標籤
 - 信紙信頭
 - 信封
 - 重磅信封
 - 預製表格

- 穿孔紙
- 彩紙
- 粗糙紙
- 重磅粗面紙
- HP 粗糙紙

在紙匣中裝入紙張

在進紙匣中裝入紙材

 **附註：** 新增紙張時，請確定取出進紙匣中的所有紙張，並將整疊新紙材弄整齊。請勿撥動紙張。這樣可避免產品一次抽取多頁紙張，減少卡紙的機會。

附註： 列印小尺寸或自訂紙張時，請先將短邊（寬度）裝入產品中。

1. 把紙張列印面向上頭朝前裝入進紙匣。



2. 調整紙張導板，直至其緊貼紙張。



紙匣容量

紙匣或出紙槽	紙張類型	規格	容量
進紙匣	紙張	60-220 g/m ² 列印品質保證的 HP 紙材。	150 張 75 g/m ² 的紙張
	信封	60-90 g/m ²	最多 10 個信封
	投影片	0.12-0.13 公釐	最多 50 張投影片
	明信片	135-176 g/m ²	
	光面紙	130-220 g/m ²	

裝入紙匣的紙張方向

如果您使用的紙張需要特定的方向，請根據下表中的資訊裝入紙張。

紙張類型	如何裝入紙張
信紙信頭或預製表格	<ul style="list-style-type: none">• 正面向上• 頂端朝向產品放入
穿孔紙	<ul style="list-style-type: none">• 正面向上• 頁孔朝向產品的左側
信封	<ul style="list-style-type: none">• 正面向上• 右短邊朝向產品放入

7 碳粉匣與感光鼓

- [碳粉匣與感光鼓功能](#)
- [耗材示意圖](#)
- [管理碳粉匣與感光鼓](#)
- [解決碳粉匣或感光鼓的問題](#)

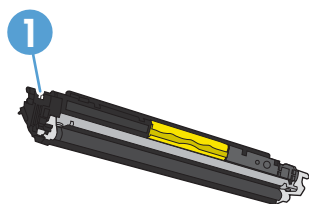
碳粉匣與感光鼓功能

功能	說明
零件編號	<ul style="list-style-type: none">● 黑色碳粉匣： CE310A● 青色碳粉匣： CE311A● 黃色碳粉匣： CE312A● 洋紅色碳粉匣： CE313A● 感光鼓： CE314A <p>附註： 所有碳粉匣及感光鼓的可選號碼為 126A。</p>
取得管道	<ul style="list-style-type: none">● 碳粉匣和感光鼓可使用單手進行安裝及移除。
環保特色	<ul style="list-style-type: none">● 回收碳粉匣請透過「HP 地球夥伴回收與再生計劃」。

如需更多關於耗材的資訊，請前往 www.hp.com/go/learnaboutesupplies。

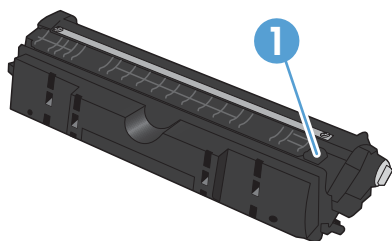
耗材示意圖

碳粉匣示意圖



1	印表機碳粉匣記憶體標籤
---	-------------

感光鼓示意圖



1	感光鼓記憶體標籤
---	----------

管理碳粉匣與感光鼓

正確地使用、存放和監控碳粉匣與感光鼓有助於確保高品質的列印輸出。

變更碳粉匣或感光鼓的設定

當碳粉匣或感光鼓預計的使用壽命已盡時列印

<耗材> 不足訊息—其中 **<耗材>** 是指彩色碳粉匣或感光鼓：產品顯示耗材存量不足。實際剩餘壽命可能有所不同。列印品質不佳時，請考慮準備替換品以便安裝。耗材目前不需要更換。


<耗材> 不足訊息—其中 **<耗材>** 是指彩色碳粉匣或感光鼓，或是多個碳粉匣和/或感光鼓的組合：耗材存量到達嚴重不足時，產品會發出指示。實際耗材剩餘壽命可能有所不同。列印品質不佳時，請考慮準備替換品以便安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。

HP 碳粉匣達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。

本產品安裝的感光鼓在保固範圍之內。自安裝日期起，感光鼓享有一年更換有限保固。耗材狀態頁上會顯示感光鼓安裝的日期。

從控制面板變更「嚴重不足」設定

您可以隨時變更設定，而且安裝新的碳粉匣或感光鼓時，不需要重新設定。


1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**系統設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**耗材設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**黑色碳粉匣**功能表、**彩色碳粉匣**功能表或**感光鼓**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用箭頭按鈕選擇**非常不足設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
6. 選擇下列其中一個選項。
 - 選擇**繼續**選項，將產品設定為發出碳粉匣或感光鼓嚴重不足的警示，但繼續列印。
 - 選擇**停止**選項，將產品設定為更換碳粉匣或感光鼓前停止列印。
 - 選擇**提示**選項，將產品設定為停止列印，並且出現更換碳粉匣或感光鼓的提示。您可確認提示然後繼續列印。
 - 僅限在**彩色碳粉匣**功能表選擇**列印黑色**，於碳粉匣嚴重不足時發出警示，但繼續以黑色列印。



更換說明

更換碳粉匣

當碳粉匣接近預計使用壽命時，您仍然可以繼續使用目前的碳粉匣進行列印，直到無法再提供可接受的列印品質為止。

HP 碳粉匣達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即已終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。

1. 有些錯誤訊息或狀態訊息會導致產品自動將碳粉匣輸送帶旋轉至受影響的碳粉匣位置。若需要更換的碳粉匣並不在正確位置，請按下碳粉匣  按鈕將碳粉匣輸送帶旋轉至您要更換的碳粉匣色彩位置。

附註： 按下碳粉匣  按鈕時，所有擋門必須為關閉。另外，感光鼓必須已安裝，碳粉匣  按鈕才有作用。

附註： 靜待旋轉中訊息及旋轉聲音停止之後，再打開碳粉匣擋門。



2. 打開碳粉匣擋門。

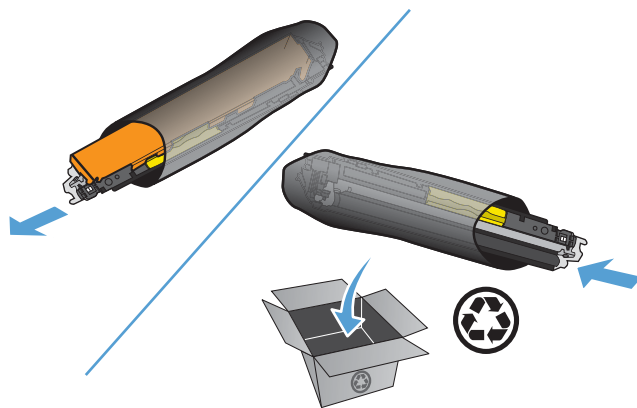


3. 握住舊碳粉匣的中央位置，然後取出。

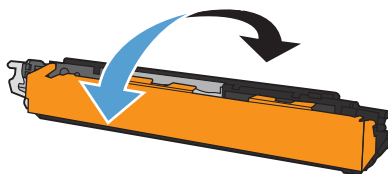


4. 從包裝中取出新的碳粉匣，將用過的碳粉匣放到回收用的袋子和盒子中。

注意： 為避免損壞碳粉匣，請握住碳粉匣的兩端。請勿觸碰碳粉匣上的滾筒。

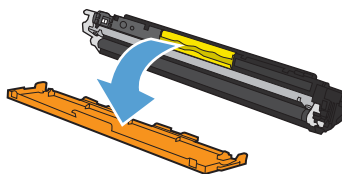


5. 握住碳粉匣的兩端並輕輕搖動，使碳粉匣中的碳粉分佈均勻。

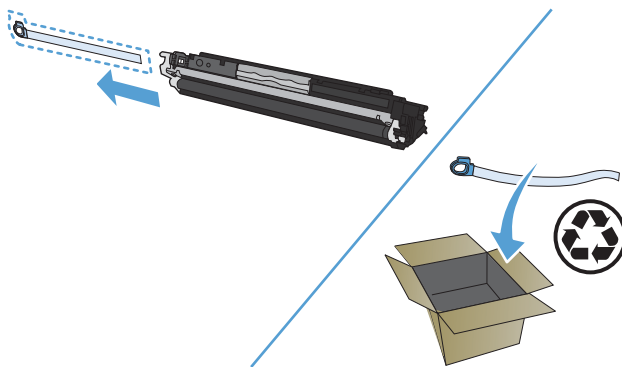


6. 握住碳粉匣的中央位置，然後移除塑膠保護套。

附註： 請勿接觸碳粉匣滾筒。如果滾筒沾上指紋，則可能導致列印品質發生問題。



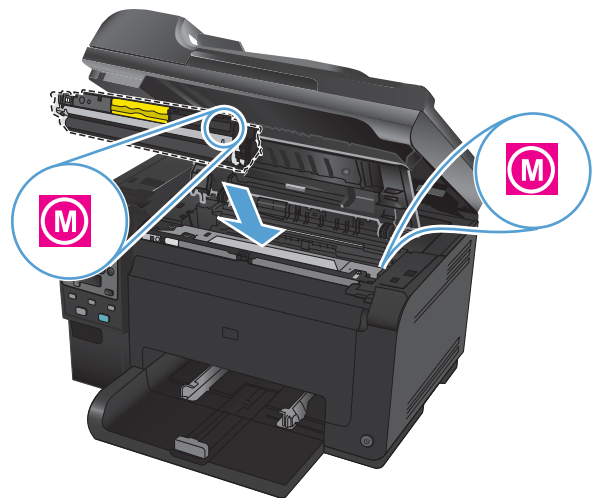
7. 撕下碳粉匣的密封膠帶。將封條放入碳粉匣包裝盒，以利日後回收。



8. 握住碳粉匣的中央位置，然後放入產品。


附註： 比對碳粉匣色彩標籤與輸送帶插槽的色彩標籤，確定碳粉匣顏色與輸送帶位置的顏色相符。

注意： 如果您的衣服沾有碳粉，請用乾布將它擦掉，並用冷水清洗乾淨。**熱水會使碳粉滲入衣服纖維。**




9. 關閉碳粉匣盒蓋。

附註： 關上碳粉匣擋門後，控制面板會顯示**校準中...** 訊息。請靜待幾分鐘讓產品校準。


附註： 若要更換另一個碳粉匣，您必須先關閉碳粉匣擋門，再按碳粉匣  按鈕，以更換下一個碳粉匣。

更換第二個碳粉匣時，您不需要等待產品校準。請直接按下碳粉匣  按鈕，將輸送帶旋轉至定位。更換碳粉匣之後，產品即會校準。



 **附註：** 列印時，若您收到狀態警示訊息 **<彩色> 插槽中的碳粉匣錯誤**，請從指定的插槽中取出碳粉匣，然後比對碳粉匣色彩標籤與插槽的顏色，判定插槽使用正確的碳粉匣。

更換感光鼓

 **附註：** 本產品安裝的感光鼓在保固範圍之內。自安裝日期起，感光鼓享有一年更換有限保固。耗材狀態頁上會顯示感光鼓安裝的日期。HP 頂級防護保固僅適用於本產品的碳粉匣。

1. 打開碳粉匣擋門。



2. 打開前蓋。



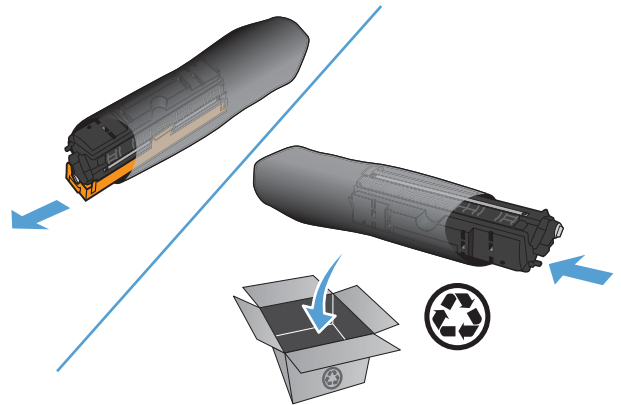
3. 提起固定感光鼓的兩個控制桿。



4. 取出舊的感光鼓。



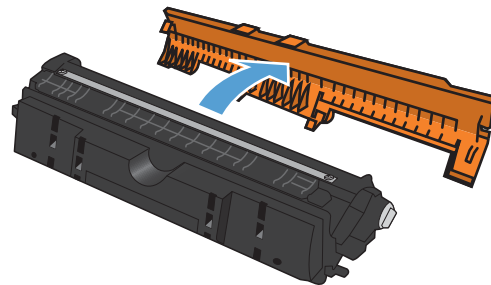
5. 從包裝盒中取出新的感光鼓。將用過的感光鼓放到回收用的袋子和盒子中。



6. 移除新感光鼓的保護套。

注意： 為避免感光鼓損壞，請勿將它曝露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

注意： 請勿觸碰綠色滾筒。感光鼓上的指紋會造成列印品質的問題。



7. 將新的感光鼓放入產品。



8. 降下固定感光鼓的兩個控制桿。

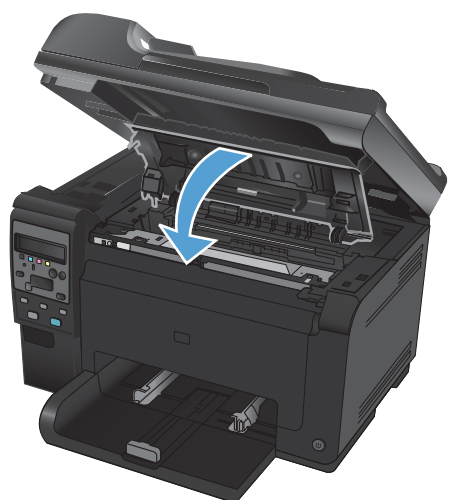


9. 關閉前蓋。



10. 關閉碳粉匣盒蓋。

附註： 關上碳粉匣擋門後，控制面板會顯示 **校準中...** 訊息。請靜待幾分鐘讓產品校準。



回收耗材


在美國及波多黎各的 HP LaserJet 碳粉匣回收，請利用隨箱內附的預付郵資且已填妥地址的運送標籤。要使用 UPS 標籤，請在下次送達或收件時，將包裹交給 UPS 司機，或將其送至授權的 UPS 收貨中心。（若要求 UPS 到府取件，則將按標準取件費率收費。）有關當地的 UPS 收貨中心位置，請致電 1-800-PICKUPS 或參閱 www.ups.com。如果透過 FedEx 標籤退回包裹，請在下次送件或收件時，將包裝交給美國郵局郵遞員或 FedEx 司機。（若要求 FedEx 到府取件，則將按標準取件費率收費。）或者，您可以將包裝好的碳粉匣送至任何美國郵局，或是任何 FedEx 貨運中心或店面。有關當地最近美國郵局的位置，請致電 1-800-ASK-USPS 或瀏覽 www.usps.com。有關當地最近的 FedEx 貨運中心或店面，請致電 1-800-GOFEDEX 或瀏覽 www.fedex.com。如需詳細資訊或要訂購用於成批退回的額外標籤或盒子，請瀏覽 www.hp.com/recycle 或致電 1-800-340-2445。以上資訊如有變更，恕不另行通知。

碳粉匣與感光鼓儲存

在您準備使用之前，請勿從包裝中取出碳粉匣或感光鼓。

HP 對於非 HP 耗材的政策

惠普科技公司建議不要使用非 HP 的碳粉匣和感光鼓，無論是全新或再製的都不宜。

 **附註：** 針對 HP 印表機產品，使用非 HP 碳粉匣或是使用重裝的碳粉匣，不會影像對客戶的保固，或是與客戶之間的任何 HP 支援合約。然而，若產品故障或損壞是因為使用非 HP 碳粉匣或重裝之碳粉匣，HP 會針對特定故障或損害，收取產品維修的標準時間和材料費用。

HP 檢舉仿冒專線與網站

安裝 HP 碳粉匣後控制面板訊息顯示碳粉匣為非 HP 碳粉匣時，請撥打 HP 檢舉專線 (1-877-219-3183，北美免付費電話)，或瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷該碳粉匣是否為真品，並採取各項步驟以解決問題。

如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是 HP 原廠碳粉匣：

- 耗材狀態頁顯示，安裝的為非 HP 耗材或使用過的耗材。
- 在使用碳粉匣時遇到不少問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如包裝與 HP 的包裝不同)。

解決碳粉匣或感光鼓的問題

檢查碳粉匣與感光鼓

如果發生下列其中一個問題，請檢查每個碳粉匣，必要時請更換：

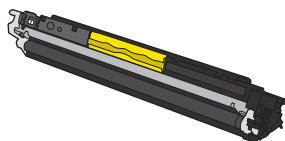
- 某些區域列印顏色太淺或褪色。
- 列印的頁面有些區域未列印。
- 列印的頁面出現線條或橫條紋。

如果您認為需要更換碳粉匣，請列印耗材狀態頁，尋找正確原廠 HP 碳粉匣的零件編號。

碳粉匣類型	解決問題的步驟
重裝或再製的碳粉匣	惠普科技公司建議不要使用非 HP 的耗材，無論是全新或再製的都不宜。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入其設計或控制其品質。如果使用重裝或再製的碳粉匣，並且列印品質不佳，請將碳粉匣更換為印有「HP」或「Hewlett-Packard」或是有 HP 標誌的原廠 HP 原廠碳粉匣。
原廠 HP 碳粉匣或感光鼓	<ol style="list-style-type: none">1. 碳粉匣的估計使用壽命將盡時，產品控制面板或耗材狀態頁會顯示「嚴重不足」的狀態。如果列印品質不佳，請更換碳粉匣。2. 請從控制面板的報告功能表印出列印品質頁。如果頁面出現單色線條或污點，該色的彩色碳粉匣可能有瑕疵。如需解譯該頁面，請參閱本文件內的指示。必要時請更換碳粉匣。3. 目視檢查碳粉匣是否損壞。請參照後續指示。必要時請更換碳粉匣。4. 如果列印的頁面在相同的間距重複出現污點，請列印清潔頁。如果無法解決問題，請使用本文件的重複性瑕疵章節找出問題的原因。

檢查碳粉匣和感光鼓是否損壞

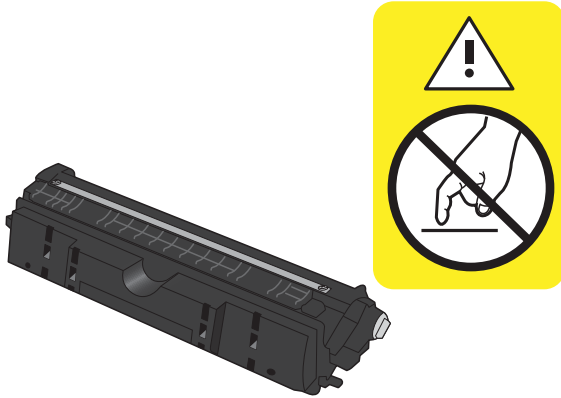
1. 從產品取出碳粉匣，並檢查是否有損壞。



2. 如果碳粉匣看來並未受損，請輕搖碳粉匣幾下，然後重新裝回印表機。列印幾頁，查看問題是否解決。

3. 如果問題未解決，請從產品取出感光鼓並檢查表面。

△ **注意：** 請勿觸碰綠色滾筒。感光鼓上的指紋會造成列印品質的問題。



4. 如果感光鼓上出現刮痕、指紋或其他損壞，請更換感光鼓。


重複出現的瑕疵

如果下列頁面固定間距重複出現瑕疵，碳粉匣或感光鼓可能受損。

- 22 公釐（碳粉匣）
- 26 公釐（感光鼓）
- 29 公釐（碳粉匣）
- 94 公釐（感光鼓）


列印耗材狀態頁

您可以用控制面板來列印提供產品詳細資料及目前設定的組態和耗材狀態頁。

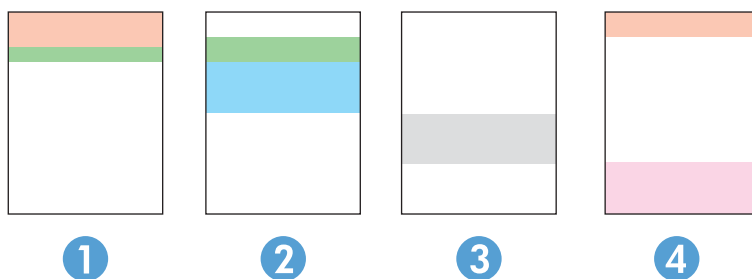
1. 在產品控制面板上，按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**報告**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**耗材狀態**項目，然後按下**確定**按鈕。

頁	說明
組態頁	列印產品設定的清單
耗材狀態頁	耗材狀態頁包含以下資訊： <ul style="list-style-type: none"> 估計碳粉匣剩餘使用壽命的百分比 碳粉匣與感光鼓的保固（若這些耗材處於「嚴重不足」存量） HP 碳粉匣與感光鼓的零件編號 每個碳粉匣列印的頁數 訂購全新 HP 碳粉匣和回收使用過的 HP 碳粉匣相關資訊 感光鼓預計的剩餘使用壽命與安裝日期會列於耗材狀態頁。

解譯列印品質頁

1. 在產品控制面板上，按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**報告**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**列印品質**項目，然後按下**確定**按鈕。

這個頁面包含五種顏色的橫條紋，分成四組，如下圖所示。檢查每一組，即可找出特定碳粉匣的問題。



部分	列印匣
1	黃色
2	青色
3	黑色
4	洋紅色

- 如果點和條紋只出現在其中一組，請更換該組所對應的碳粉匣。
- 如果出現在一組以上，請列印清潔頁。如果還是無法解決問題，請判斷斑點的顏色是否都一樣，例如，洋紅色的斑點是否出現在五種顏色的橫條紋上。如果斑點的顏色都相同，請更換碳粉匣。
- 如果多種色彩的橫條紋都有出現線條，請聯絡 HP。問題可能發生在碳粉匣以外的元件。

解譯控制面板的碳粉匣或感光鼓訊息

控制面板訊息	說明	建議的措施
<彩色> 插槽中的碳粉匣錯誤	碳粉匣不正確地安裝在指定的插槽。	確認每個碳粉匣皆安裝於正確插槽中。
10.0004 耗材錯誤	感光鼓發生通訊失敗。	<ul style="list-style-type: none"> 先關閉然後再開啓產品電源。
10.1004 耗材記憶體錯誤		<ul style="list-style-type: none"> 如果錯誤持續存在，請更換感光鼓。 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
10.000X 耗材記憶體錯誤	有一個碳粉匣發生通訊失敗。X 表示是哪一個碳粉匣：0=黑色，1=青色，2=洋紅色，3=黃色。	<ul style="list-style-type: none"> 先關閉然後再開啓產品電源。 確認碳粉匣已正確安裝。取出碳粉匣並重新安裝。 如果錯誤持續存在，請更換碳粉匣。 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
已安裝用過的 <彩色> 碳粉匣	已安裝使用過的耗材。碳粉匣很可能是重新裝填的碳粉匣。	<p>如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請瀏覽此 HP 網址：www.hp.com/go/antcounterfeit。</p> <p>若產品故障或損壞是因為使用非 HP 碳粉匣或重裝之碳粉匣，HP 會針對特定故障或損害，收取產品維修的標準時間和材料費用。用過的碳粉匣沒有相關的耗材狀態和功能。</p>
已安裝用過的碳粉匣	已安裝使用過的耗材。碳粉匣很可能是重新裝填的碳粉匣。	<p>如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請瀏覽此 HP 網址：www.hp.com/go/antcounterfeit。</p> <p>若產品故障或損壞是因為使用非 HP 碳粉匣或重裝之碳粉匣，HP 會針對特定故障或損害，收取產品維修的標準時間和材料費用。用過的碳粉匣沒有相關的耗材狀態和功能。</p>
更換 <彩色>。列印黑色。	指定碳粉匣的估計使用壽命已盡。產品已由客戶設定僅使用黑色碳粉匣列印，直到「嚴重不足」的碳粉匣已更換為止。	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。</p> <p>HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 特級保護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
更換 <彩色> 碳粉匣	指定碳粉匣的估計使用壽命已盡。本產品已由客戶設定為在碳粉匣的碳粉嚴重不足時停止列印。	更換碳粉匣，或重新設定本產品在碳粉匣達到「碳粉嚴重不足」後繼續列印。
更換耗材	多項耗材均已達其估計使用壽命，且產品已由客戶設定為在耗材存量嚴重不足時停止。	更換耗材，或重新設定本產品在耗材達到「嚴重不足」存量後仍然繼續列印。

控制面板訊息	說明	建議的措施
更換耗材。列印黑色。	一或多個碳粉匣預計的使用壽命已盡。產品已由客戶設定僅使用黑色碳粉匣列印，直到「嚴重不足」的碳粉匣均已更換為止。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 特級保護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
使用的是用過的耗材	安裝了使用過的耗材。碳粉匣很可能是重新裝填的碳粉匣。	如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請瀏覽此 HP 網址： www.hp.com/go/anticounterfeit 。 若產品故障或損壞是因為使用非 HP 碳粉匣或重裝之碳粉匣，HP 會針對特定故障或損害，收取產品維修的標準時間和材料費用。用過的碳粉匣沒有相關的耗材狀態和功能。
青藍色墨水匣不足	碳粉匣接近預計的使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
青藍色墨水匣嚴重不足	碳粉匣預計的使用壽命已盡。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 特級保護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
洋紅色墨水匣不足	碳粉匣接近預計的使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
洋紅色墨水匣嚴重不足	碳粉匣預計的使用壽命已盡。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 特級保護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
耗材不足	一或多個碳粉匣，或是一組碳粉匣與感光鼓已接近其預計使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
耗材處於錯誤的位置	碳粉匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個碳粉匣皆安裝於正確插槽中。


控制面板訊息	說明	建議的措施
耗材嚴重不足	一或多個碳粉匣，或是一組碳粉匣與感光鼓已達其預計使用壽命。	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣或感光鼓。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。</p> <p>HP 碳粉匣達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p> <p>本產品安裝的感光鼓在保固範圍之內。自安裝日期起，感光鼓享有一年更換有限保固。耗材狀態頁上會顯示感光鼓安裝的日期。</p>
黃色墨水匣不足	碳粉匣接近預計的使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
黃色墨水匣嚴重不足	碳粉匣預計的使用壽命已盡。	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。</p> <p>HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 特級保護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
黑色墨水匣不足	碳粉匣接近預計的使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
黑色墨水匣嚴重不足	碳粉匣預計的使用壽命已盡。	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。</p> <p>HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 特級保護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
碳粉匣區域卡紙	產品偵測到碳粉匣區域卡紙。	清除訊息指示區域的卡紙，然後依控制面板指示操作。
擋門已打開	碳粉匣盒蓋是打開的。	關閉碳粉匣盒蓋。

8 列印工作

- [取消列印工作](#)
- [Windows 基本列印工作](#)
- [Windows 其他列印工作](#)

取消列印工作

1. 如果列印工作正在執行，您可以按下產品控制面板上的取消 **✕** 按鈕以取消工作。

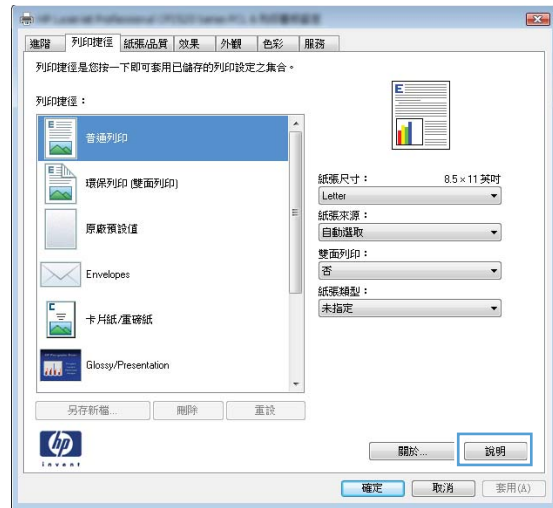
 **附註：** 按下取消 **✕** 按鈕將會清除產品目前正在處理的工作。如有多個程序正在執行中，按下取消 **✕** 按鈕將會清除產品控制面板上目前顯示的程序。

2. 您也可以從軟體程式或列印佇列取消列印工作。

- **軟體程式：**一般來說，印表機螢幕上會暫時出現一個對話方塊，用來取消列印工作。
- **Windows 列印佇列：**如果要取消的列印工作還在列印佇列 (電腦的記憶體) 或列印多工緩衝處理程式中等待列印，請從該處刪除列印工作。
 - **Windows XP、Server 2003 與 Server 2008：** 按一下**開始**，按一下**設定**，然後按一下**印表機和傳真**。連按兩下產品圖示以開啓視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows Vista：** 依序按一下**開始**、**控制台**，然後在**硬體和音效**下，按一下**印表機**。連按兩下產品圖示以開啓視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows 7：** 按一下**開始**，然後按一下**裝置和印表機**。連按兩下產品圖示以開啓視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。

在 Windows 取得任何列印選項的說明

1. 按一下**說明**按鈕以開啓線上說明。



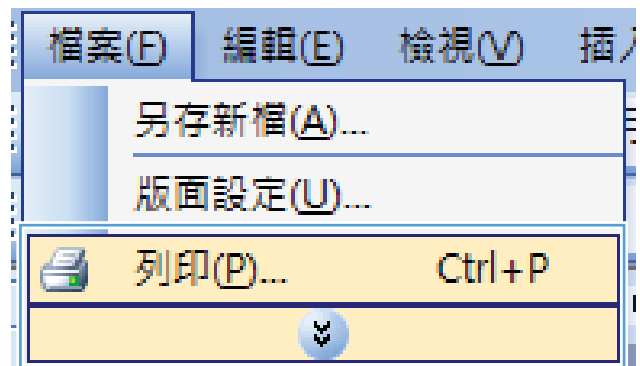
在 Windows 變更要列印的份數

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後選擇份數。

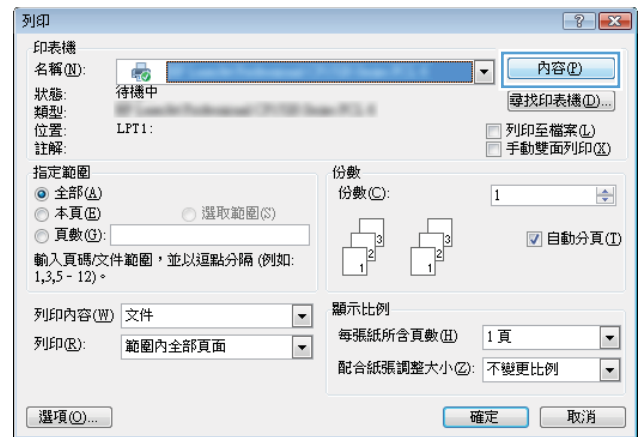
儲存自訂列印設定以在 Windows 重複使用

在 Windows 使用列印捷徑

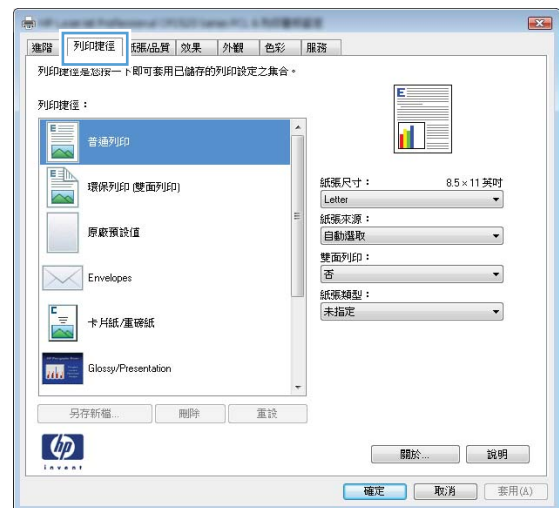
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

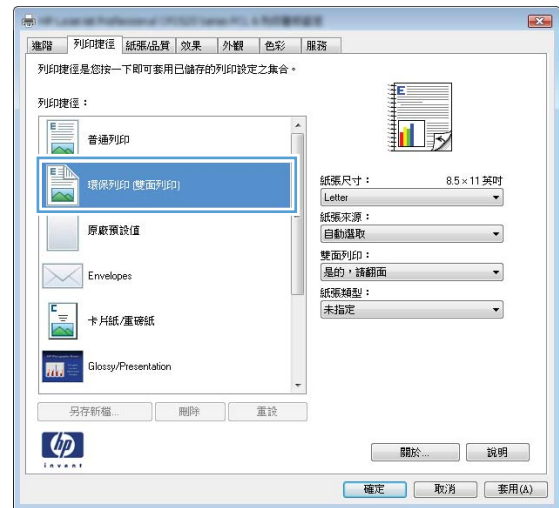


3. 按一下**列印捷徑**標籤。



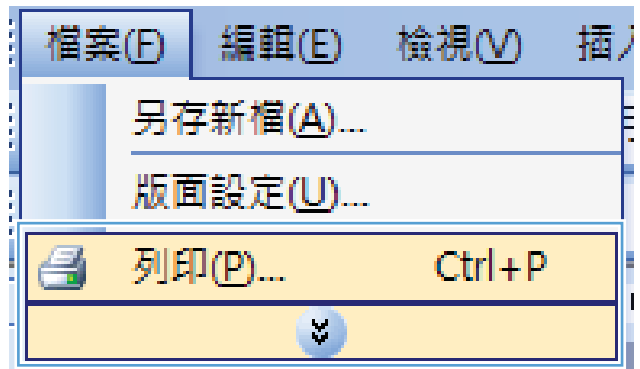
4. 選擇一個捷徑，然後按一下 **OK** 按鈕。

附註： 選擇捷徑時，印表機驅動程式其他標籤中的相應設定會隨之變更。

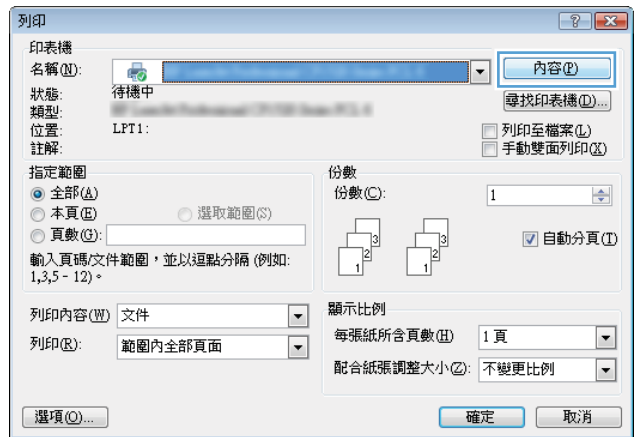


建立列印捷徑

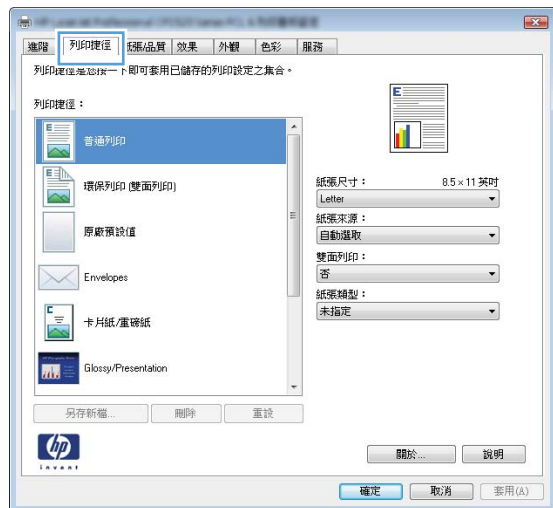
1. 在軟體程式的檔案功能表中，按一下列印。



2. 選擇本產品，然後按一下內容或喜好設定按鈕。

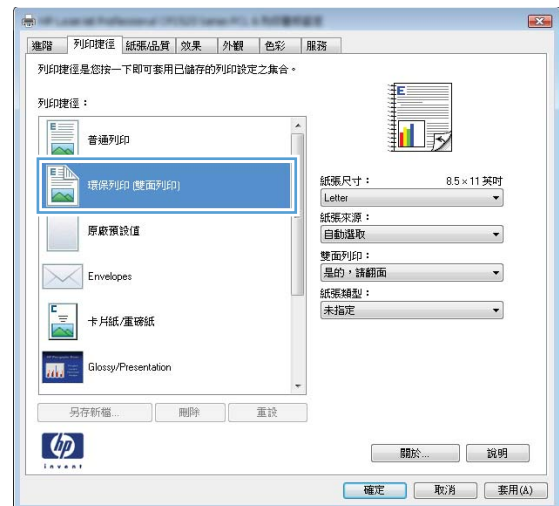


3. 按一下列印捷徑標籤。



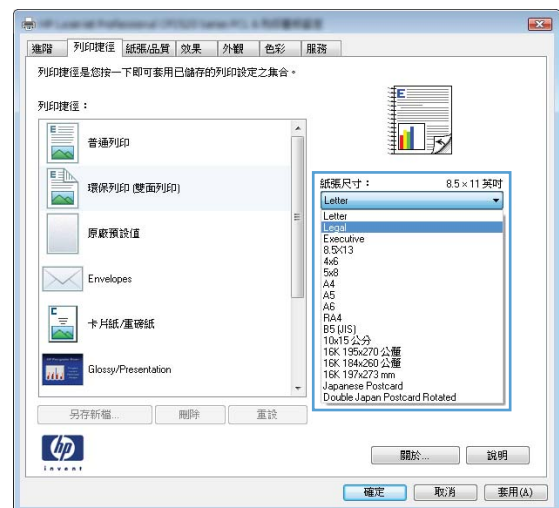
4. 選擇現有捷徑作為基礎。

附註： 請務必在調整任何設定之前，先在畫面右側選擇捷徑。如果調整設定並選擇捷徑，或是如果選擇不同的捷徑，所有的調整都會遺失。

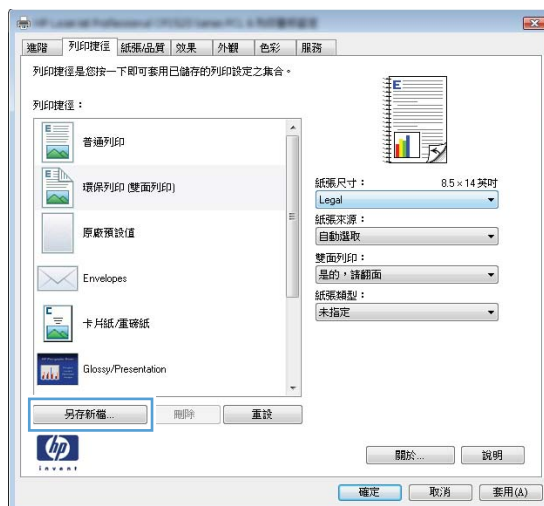


5. 選擇列印選項作為新的捷徑。

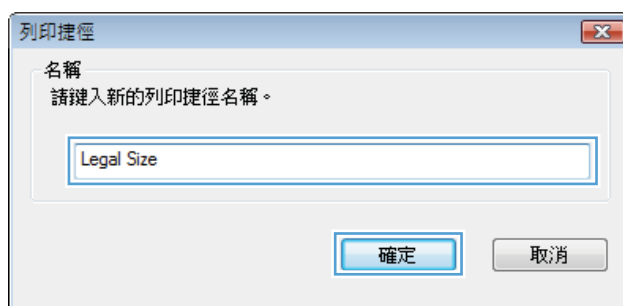
附註： 您可以在這個標籤，或是印表機驅動程式的任何其他標籤選擇列印選項。選擇其他標籤的選項之後，請先返回**列印捷徑**標籤再繼續下一個步驟。



6. 按一下**另存新檔**按鈕。



7. 鍵入捷徑名稱，然後按一下 **OK** 按鈕。



在 Windows 改善列印品質

在 Windows 選擇頁面尺寸


1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**尺寸**為下拉式清單中選擇尺寸。

在 Windows 選擇自訂頁面尺寸

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 按一下**自訂**按鈕。

5. 輸入自訂尺寸的名稱並指定尺寸。

- 寬度是紙張的短邊。
- 長度是紙張的長邊。

 **附註：** 裝入紙張時永遠先放入紙匣的短邊。

6. 按一下**儲存**按鈕，然後按一下**關閉**按鈕。

在 Windows 選擇紙張類型

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。
5. 選擇最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別，然後按一下所使用的紙張類型。

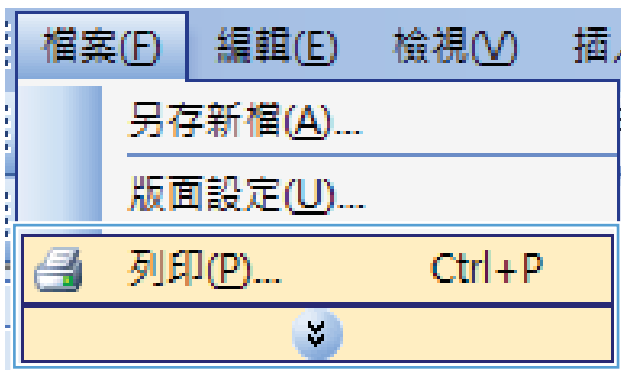
使用 Windows 列印正反兩面（雙面列印）

使用 Windows 手動列印正反兩面（雙面列印）

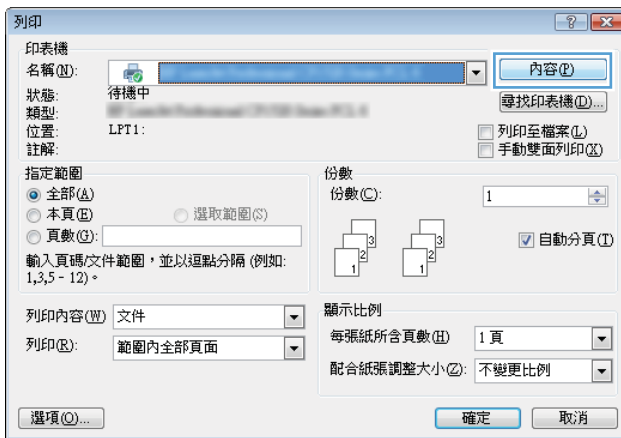
1. 把紙張面向上裝入進紙匣。



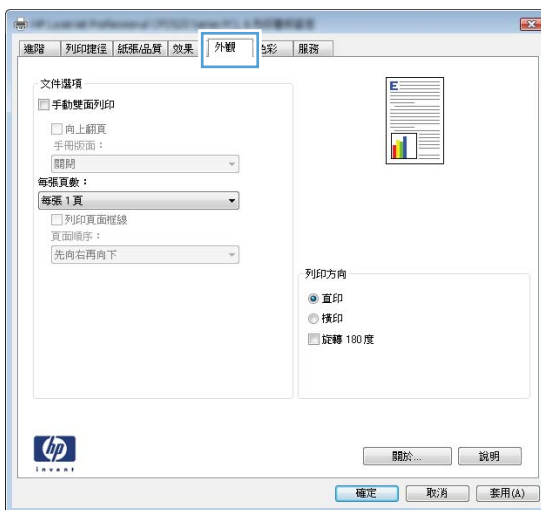
2. 在軟體程式的檔案功能表中，按一下列印。



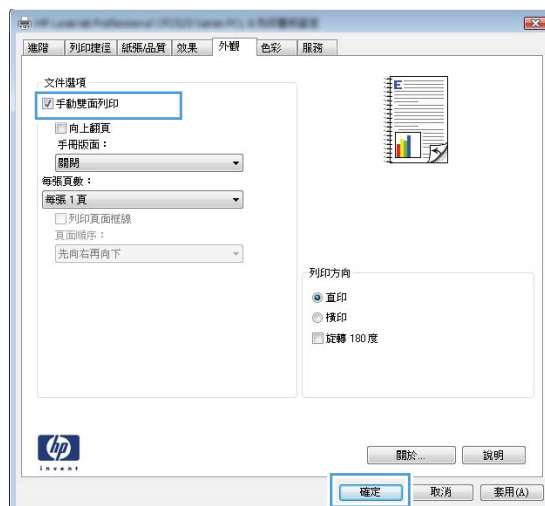
3. 選擇本產品，然後按一下內容或喜好設定按鈕。



4. 按一下外觀標籤。



5. 選擇**雙面列印（手動）**核取方塊。按一下 **OK** 按鈕以列印工作的第一面。



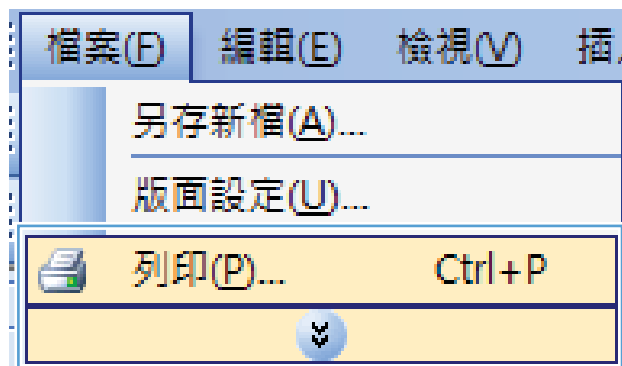
6. 從出紙槽擷取列印的紙疊，並保持紙張方向不變，然後將紙疊列印面向下放入進紙匣中。



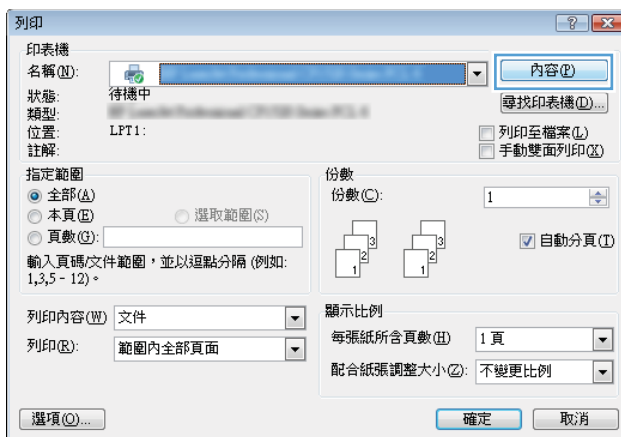
7. 在電腦上按一下**繼續**按鈕，以列印工作的第二面。若在印表機旁，請按**確定**按鈕。

在 Windows 單張多頁列印

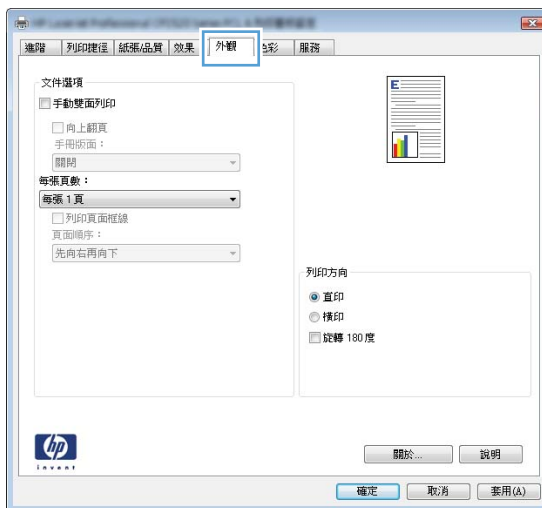
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



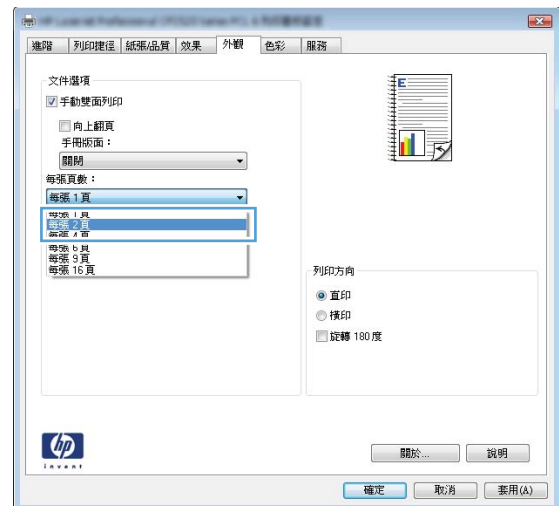
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



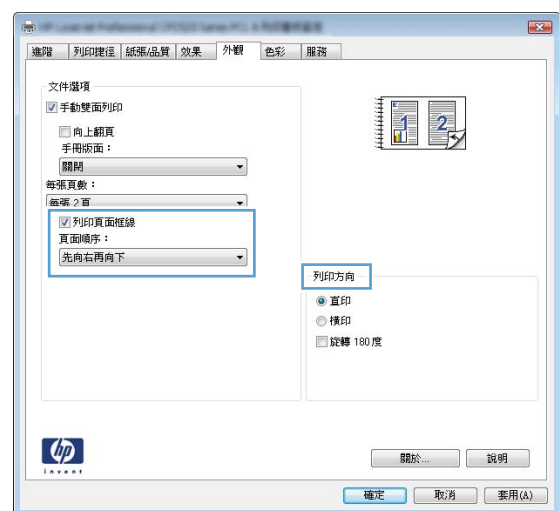
3. 按一下**外觀**標籤。



4. 從**每張頁數**下拉式清單中，選擇每張頁數。

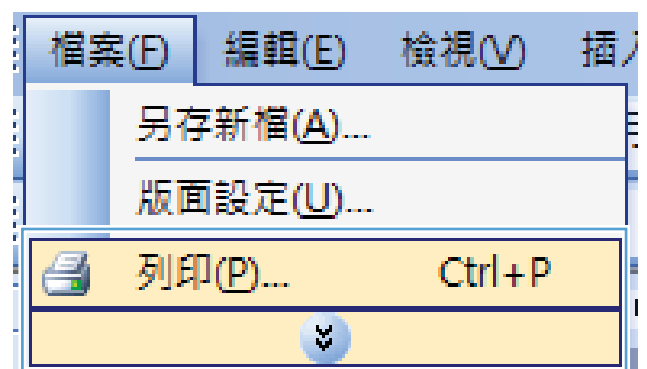


5. 選擇正確的**列印頁框**、**頁面順序**及**方向**選項。

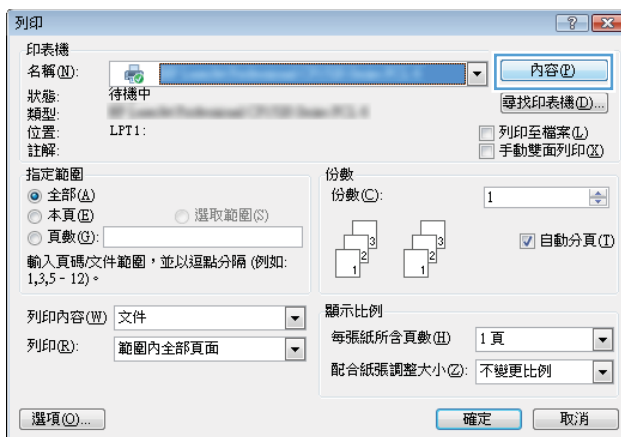


在 Windows 中選取頁面方向

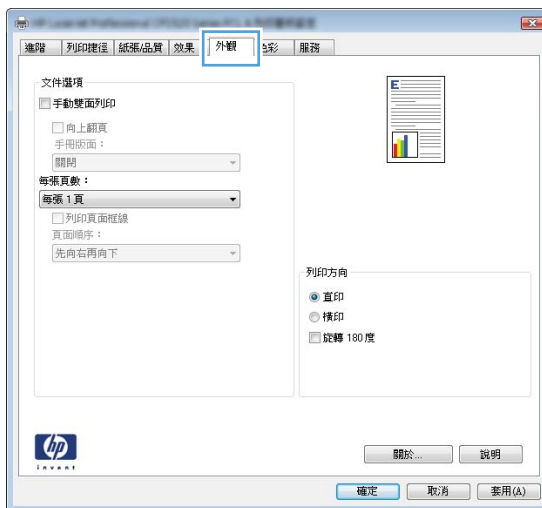
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



2. 選擇產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

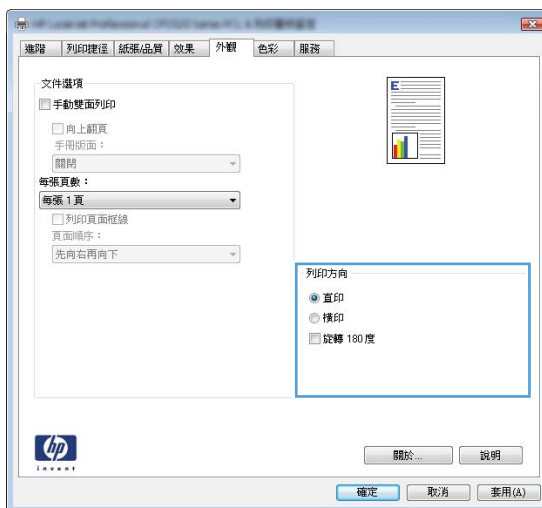


3. 按一下**外觀**標籤。



4. 在**方向**區域中，選擇**縱向**或**橫向**選項。

若要將頁面影像上下顛倒列印，請選擇**旋轉**選項。



在 Windows 設定色彩選項

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

3. 按一下**色彩**標籤。
4. 在**色彩選項**區域，按一下**手動**選項，然後按一下**設定值**按鈕。
5. 調整「**邊緣控制**」的一般設定，以及文字、圖形、相片設定。

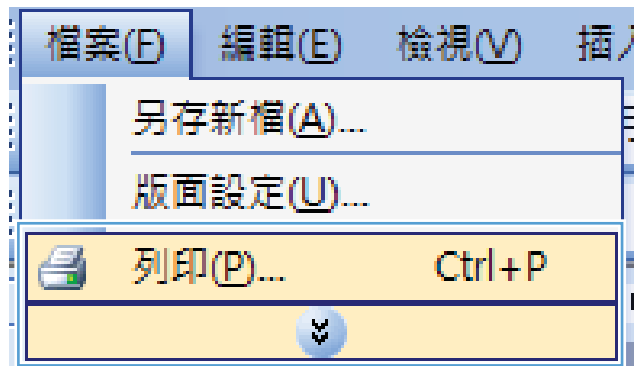
Windows 其他列印工作

在 Windows 中將彩色文字列印成黑色

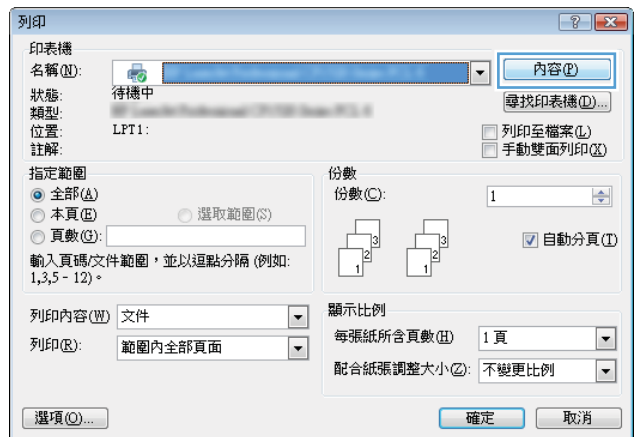
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 按一下**文字一律以黑色**列印核取方塊。按一下 **OK** 按鈕。

在 Windows 列印於預製信紙或表格

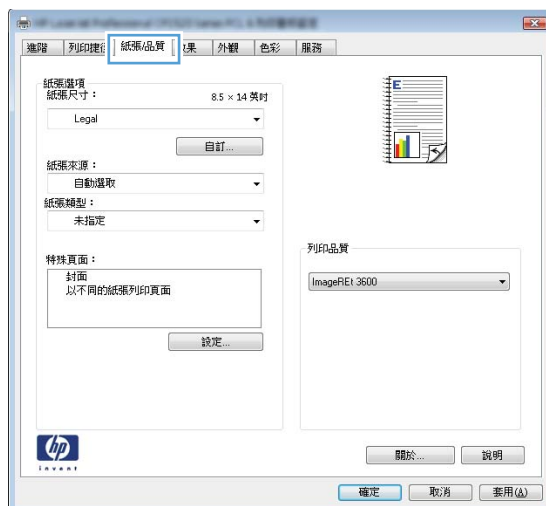
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



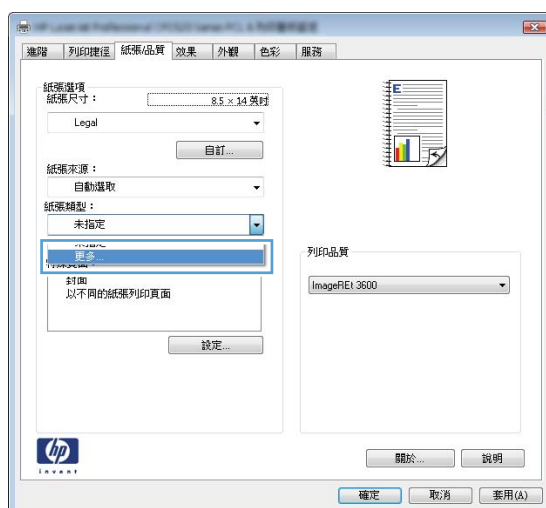
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



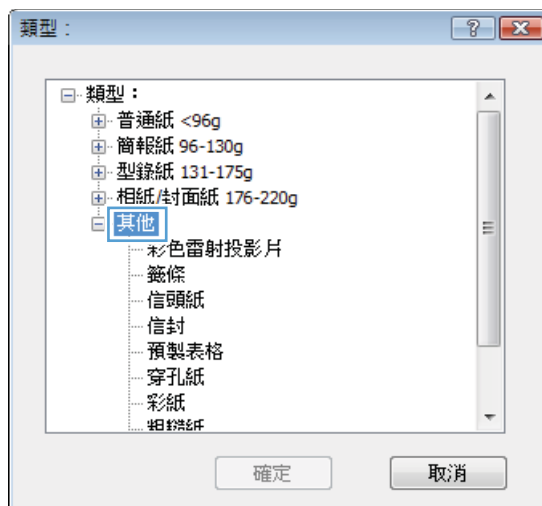
3. 按一下**紙張/品質**標籤。



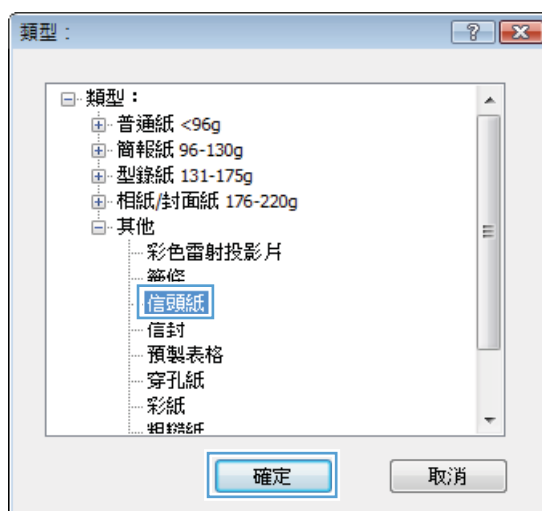
4. 從**類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。



5. 選取**其他**選項。

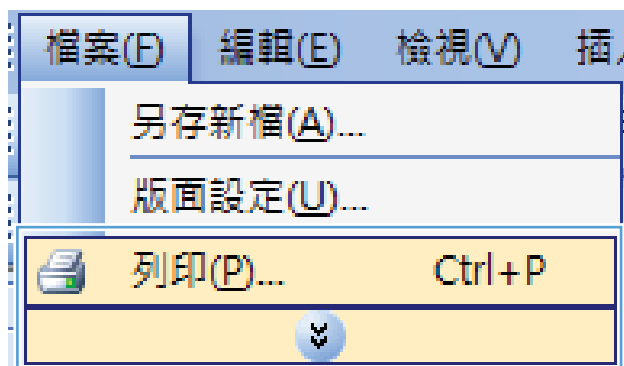


6. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下 **OK** 按鈕。

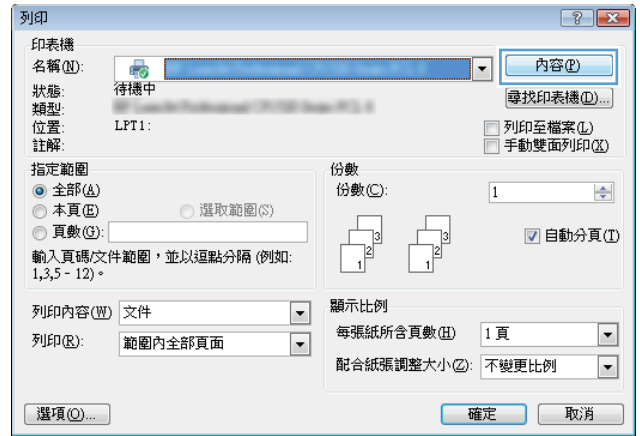


在特殊紙張、標籤或投影片上列印

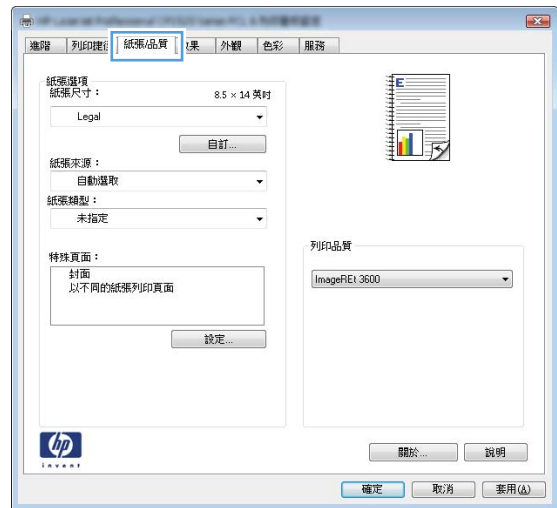
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



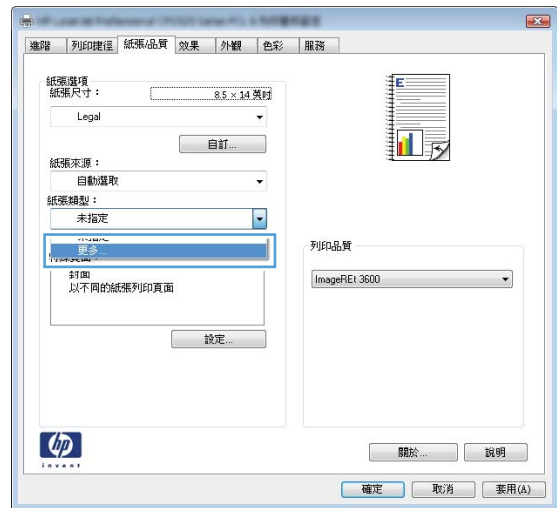
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**紙張/品質**標籤。

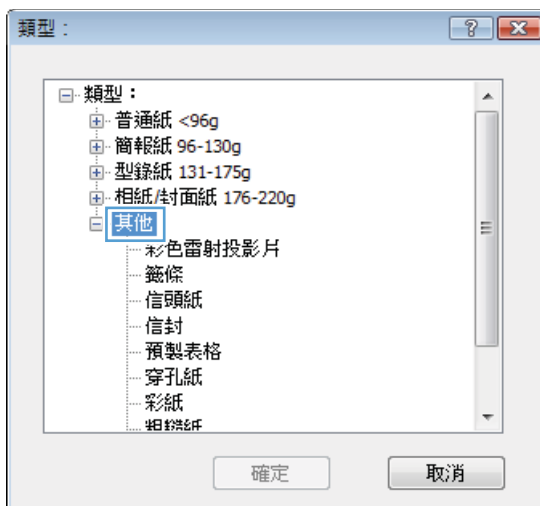


4. 從**類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。

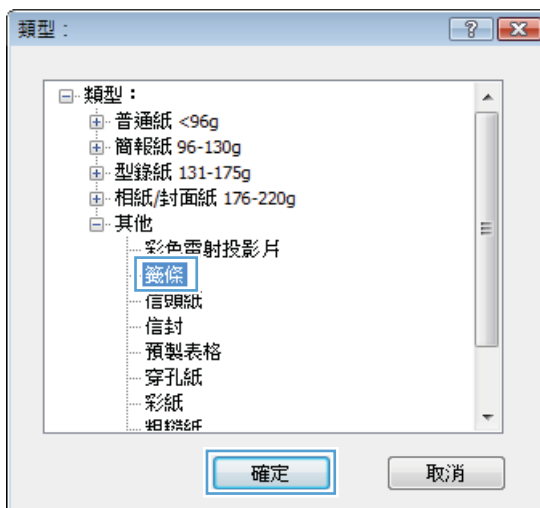


5. 選擇最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別。

附註： 標籤和投影片列於**其他**選項的清單。

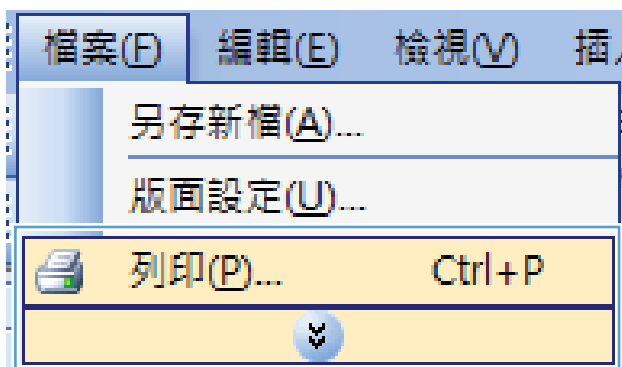


6. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下 **OK** 按鈕。

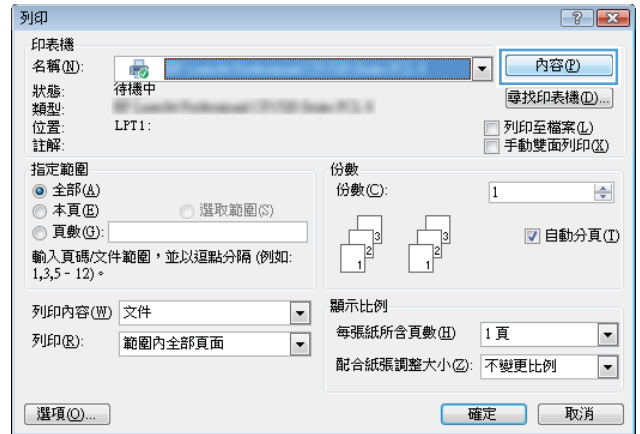


使用 **Windows** 在不同紙張上列印第一頁或最末頁

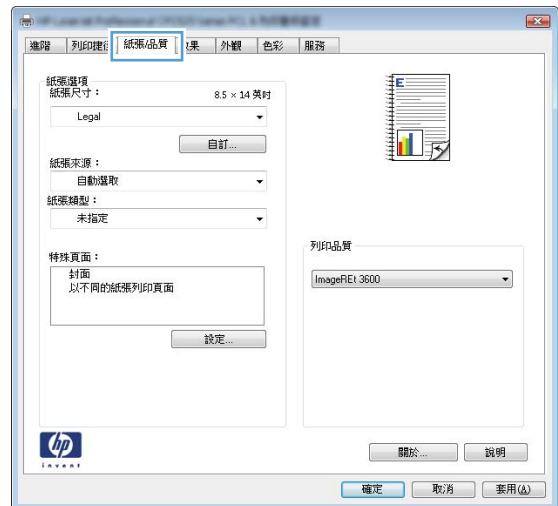
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



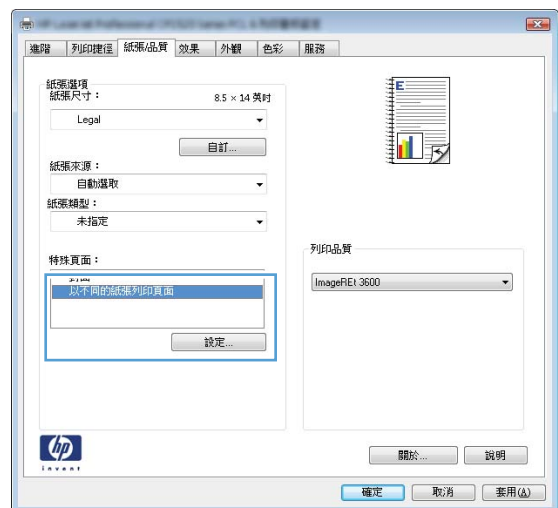
2. 選擇產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**紙張/品質**標籤。

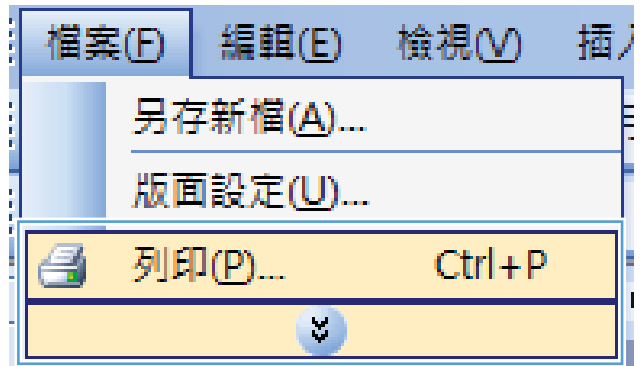


4. 按一下**使用不同的紙張**核取方塊，然後針對封面、其他頁面和封底選取所需的設定。

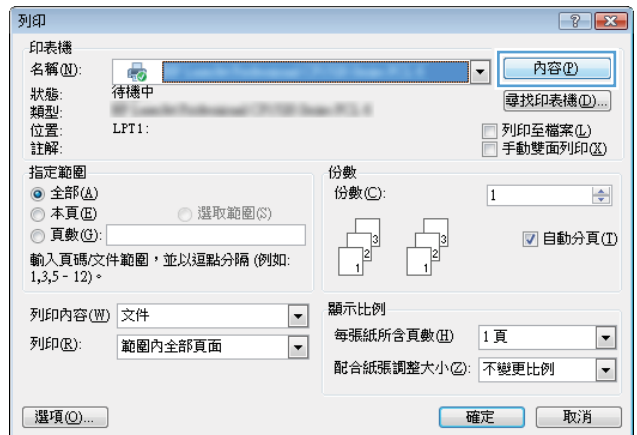


縮放文件以符合頁面尺寸

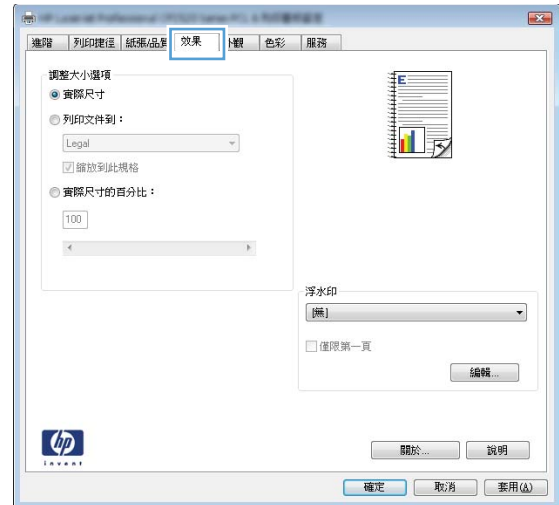
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



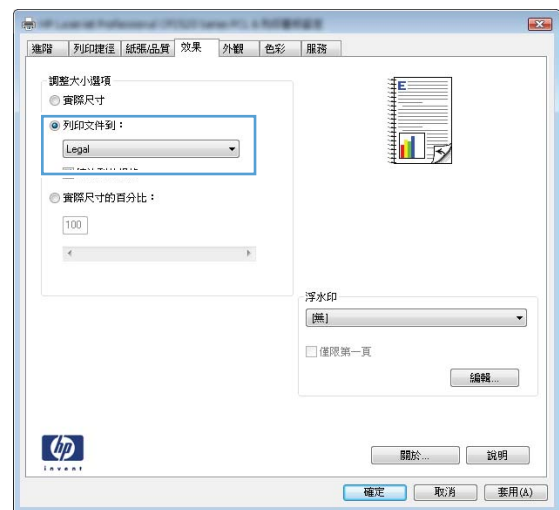
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**效果**標籤。



4. 選擇**列印文件到**選項，然後從下拉式清單選擇一個尺寸。

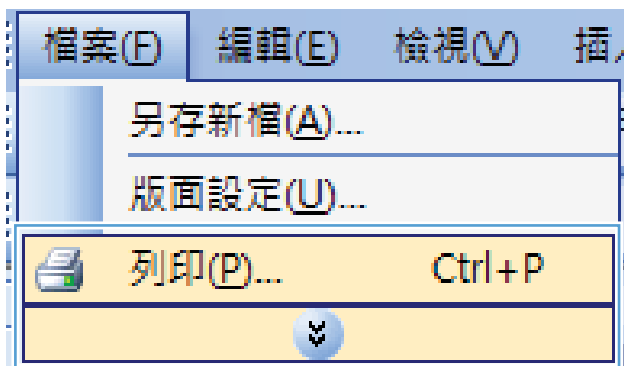


在 Windows 新增浮水印至文件

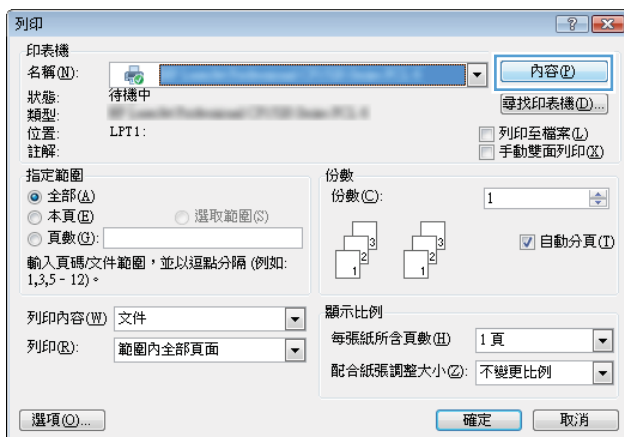
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**效果**標籤。
4. 從**浮水印**下拉式清單中選擇浮水印。
或者，按一下**編輯**按鈕，新增浮水印至清單。為浮水印指定設定，然後按一下 **OK** 按鈕。
5. 要僅列印第一頁的浮水印，請選擇**僅限第一頁**核取方塊。否則，將會列印所有頁面上的浮水印。

在 Windows 中建立手冊

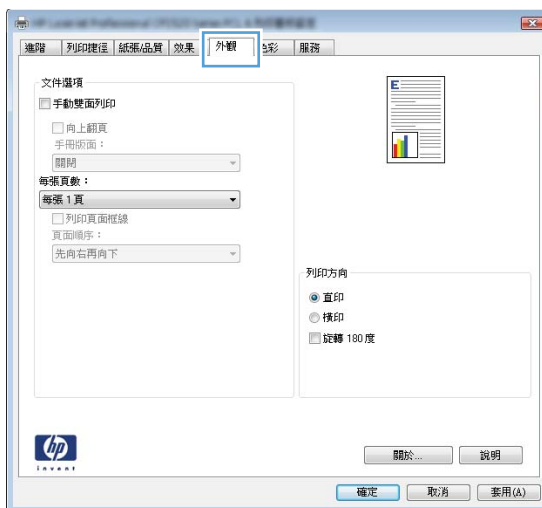
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



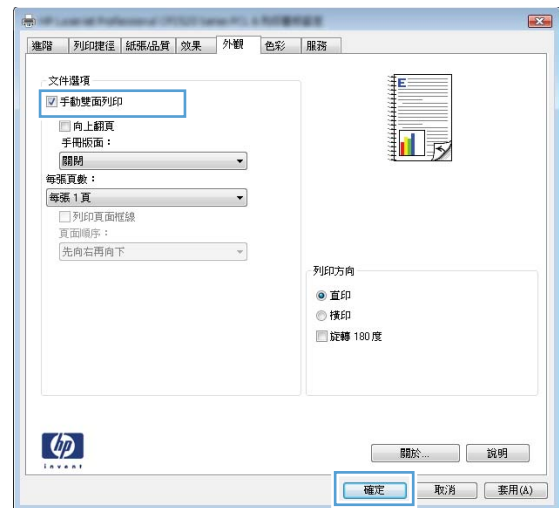
2. 選擇產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



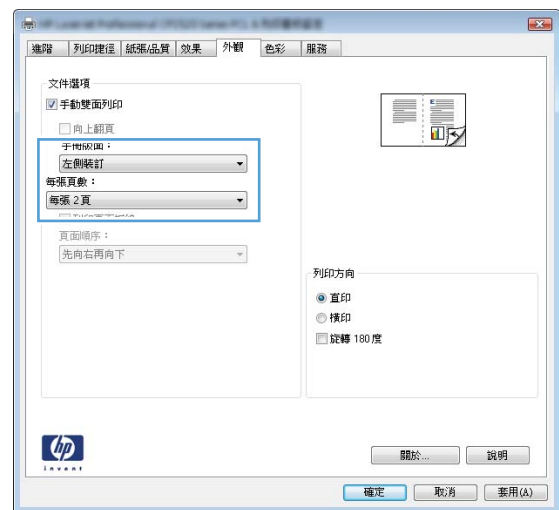
3. 按一下**外觀**標籤。



4. 按一下**雙面列印（手動）** 核取方塊。



5. 在**手冊列印**下拉式清單中，選擇**裝訂**選項。**每張頁數**選項會自動變更為**每張 2 頁**。



9 色彩

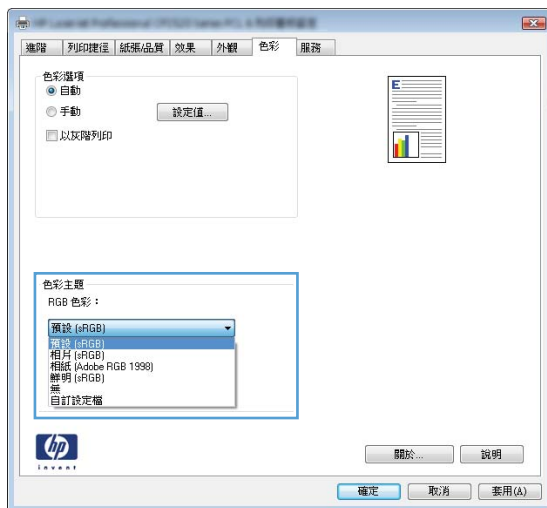
- [調整色彩](#)
- [使用 Windows 適用的 HP EasyColor 選項](#)
- [色彩相符](#)

調整色彩

變更印表機驅動程式的**色彩**標籤設定值即可管理色彩。

變更列印工作的色彩主題

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。
4. 從**色彩主題**下拉式清單選擇色彩主題。



- **預設 (sRGB)**：這個主題會將產品設為使用原始裝置模式來列印 RGB 資料。使用這個主題時，可以在軟體程式或作業系統管理色彩，以取得正確的彩現。
- **鮮明**：本產品會以中色調增加色彩飽和度。列印商業圖形時請使用這個主題。
- **相片**：本產品會使用數位沖印機，以列印相片的方式解譯 RGB 色彩。相較於預設 (sRGB) 主題，本產品所彩現的色彩更深也更飽和。列印相片時請使用這個主題。
- **相片 (Adobe RGB 1998)**：列印使用 AdobeRGB 色彩空間而不是 sRGB 的數位相片時，請使用這個主題。使用這個主題時，請關閉軟體程式的色彩管理。
- **無**：不會使用任何色彩主題。


變更色彩選項

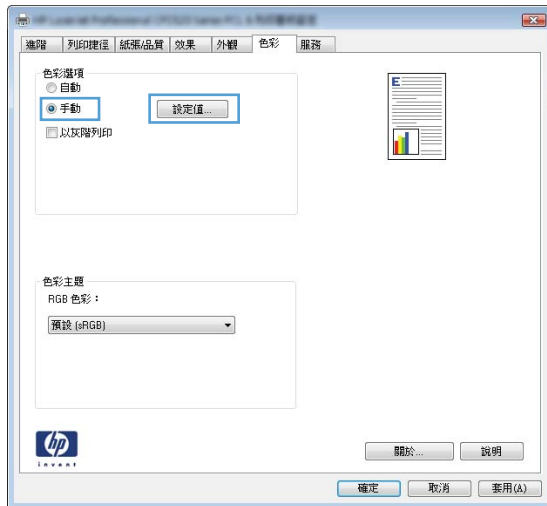
請從印表機驅動程式的色彩標籤，變更目前列印工作的色彩選項設定。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。

4. 按一下**自動**或**手動**設定。

- **自動**設定：多數的列印工作請選擇這個設定
- **手動**設定：請選擇這個設定來調整色彩設定 (不會影響其他設定)。

 **附註：** 手動變更色彩設定可能影響輸出。HP 建議，這類設定僅限由彩色圖形專業人員變更。



5. 按一下**灰階列印**選項，以黑色和灰階列印彩色文件。使用這個選項列印用於影印或傳真的彩色文件。您也可以使用這個選項列印草稿或節省彩色碳粉。
6. 按一下 **OK** 按鈕。

手動色彩選項

使用手動色彩選項調整文字、圖形及相片的中性灰色、半色調及**邊緣控制**選項。

表格 9-1 手動色彩選項

設定說明	設定選項
邊緣控制 邊緣控制 設定會決定邊緣的彩現。邊緣控制有兩個元件：適應的半色調與漏白處理。「適應的半色調」可增強邊緣清晰度。漏白處理可透過稍微重疊鄰近物件的邊緣來減少色彩平面疊覆不良的影響。	<ul style="list-style-type: none">● 關閉同時關閉抑制和適應的半色調。● 輕微設定抑制為最小級別。「適應的半色調」已開啓。● 一般會將漲邊設定為中度。「適應的半色調」已開啓。● 最大為最高等級的抑制設定。「適應的半色調」已開啓。

表格 9-1 手動色彩選項 (續)

設定說明	設定選項
<p>半色調</p> <p>半色調選項會影響彩色輸出清晰度和解析度。</p>	<ul style="list-style-type: none">● 平滑可為大面積全色列印區域提供更好的效果，也可以使色彩漸層更為平滑，從而增強相片效果。如果以均勻和平滑的方式填滿區域為首要考量，請選擇此選項。● 細節用在需要明顯區別線條或色彩的文字與圖形，或是包含圖樣或許多細節的影像。如果清晰的邊緣和小細節為首要考量，請選擇此選項。
<p>中性灰色</p> <p>中性灰色設定可決定使用在文字、圖形及相片中建立灰色的方法。</p>	<ul style="list-style-type: none">● 純黑色僅使用黑色碳粉來產生中性色彩 (灰色與黑色)。此選項可保證中性色沒有色彩特徵。此設定最適用於文件與灰階投影片稿。● 4 色可透過組合四種碳粉色彩產生中性色 (灰色與黑色)。此方法可更自然平順地過渡到其他色彩，並會產生最深的黑色。

使用 Windows 適用的 HP EasyColor 選項

如果您使用的是適用 Windows 的 HP PCL 6 印表機驅動程式，**HP EasyColor** 技術會自動改善從 Microsoft Office 程式中列印的混合內容文件。此技術會掃描文件並自動調整 .JPEG 或 .PNG 格式的相片影像。**HP EasyColor** 技術可以一次增強整個影像，而不必將影像分成數個片段，因而產生更高的色彩一致性、更清晰的細節及更快速的列印。

在下列範例中，左側影像建立未使用 **HP EasyColor** 選項。右側影像顯示使用 **HP EasyColor** 選項所產生的增強效果。



HP EasyColor 選項在 HP PCL 6 印表機驅動程式預設情況下為啓用，因此您不必進行手動色彩調整。若要停用此選項以便手動調整色彩設定，開啓**色彩**標籤，然後按一下 **HP EasyColor** 核取方塊以清除。

色彩相符

對多數使用者而言，比對色彩最佳的方法是列印 sRGB 色彩。

使印表機輸出色彩與電腦螢幕顯示的色彩相匹配是一個複雜的過程，因為印表機和電腦監視器使用不同的方法產生色彩。監視器使用 RGB (紅、綠、藍) 色彩方式，透過光像素來顯示色彩，而印表機則使用 CMYK (青色、洋紅色、黃色和黑色) 方式來列印色彩。

有幾個因素可能會影響列印色彩與監視器上的色彩匹配之能力：

- 列印紙材
- 印表機著色劑 (例如墨水或碳粉)
- 列印方式 (例如噴墨、印刷或雷射技術)
- 天花板照明
- 個人對色彩感知的差異
- 軟體程式
- 印表機驅動程式
- 電腦作業系統
- 監視器
- 影像卡與驅動程式
- 作業環境 (例如濕度)

螢幕上的色彩與列印出的色彩不完全匹配時，請留意這些因素。

10 影印

- [使用影印功能](#)
- [影印設定](#)
- [影印相片](#)
- [影印混合尺寸原稿](#)
- [手動雙面影印 \(雙面列印\)](#)

使用影印功能

單鍵影印

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。




2. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

多份

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



2. 在控制面板上點選**份數**  按鈕。
3. 使用箭頭按鈕變更份數。
4. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

影印多頁原稿

1. 將原稿正面朝上裝入文件進紙器，然後調整導板直到貼齊紙張。




2. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

影印身份證

在單張紙同一面上使用 **ID 影印** 功能，影印身份證正反面或其他小型文件。產品會提示您影印第一面，然後將第二面放在掃描器玻璃板的不同區域，再重新影印。本產品會同時列印兩個影像。

1. 將文件裝入掃描器玻璃板。



2. 在控制面板上按下**影印功能表**  按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇 **ID 影印** 功能表，然後按下**確定** 按鈕。

4. 當控制面板顯示器出現提示時，將文件翻面，把它放在掃描器玻璃板的不同地方，然後按下**確定**按鈕。



5. 當控制面板顯示器出現提示時，按下**黑色或色彩**按鈕開始影印。

本產品可將所有頁面影印至紙張的同一頁。

取消影印工作

1. 按下產品控制面板上的取消 **✕** 按鈕。

附註： 如果執行中的處理工作不止一項，則按下取消 **✕** 按鈕會清除目前的程序及所有擱置中的程序。

2. 從文件進紙器上取出剩餘頁數。

縮小或放大影印

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。




2. 在控制面板上按下**影印功能表** **☰** 按鈕。

3. 使用箭頭按鈕選擇**縮小/放大**功能表項目，再按下**確定**按鈕。使用箭頭按鈕捲動選項，然後按下**確定**按鈕選擇選項。
4. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

將影印工作分頁

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



2. 在控制面板上按下**影印功能表**  按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**影印自動分頁**功能表項目，再按下**確定**按鈕。使用箭頭按鈕捲動選項，然後按下**確定**按鈕選擇選項。
4. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

進行彩色或黑白影印

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



2. 在控制面板上按一下**黑色**或**色彩**按鈕，以開始影印。

影印設定


變更影印品質

可用影印品質設定包括：

- **自動選取**：當您不在意影印品質時，請使用這項設定。此為預設值。
- **混合**：針對同時含有文字及圖形的文件使用這項設定。
- **文字**：對於內容主要是文字的文件，請使用這項設定。
- **圖片**：對於內容主要是圖形的文件，請使用這項設定。

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。

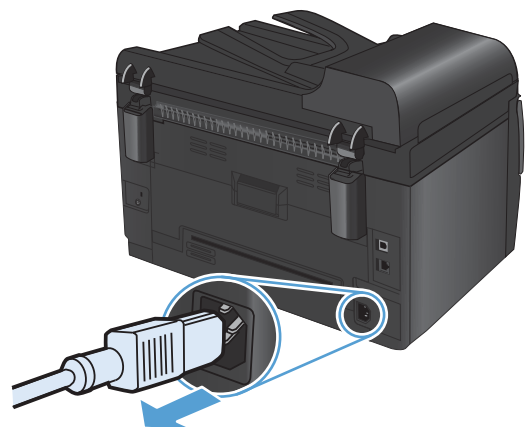


2. 在控制面板上按下**影印功能表**  按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**最佳化**功能表，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇正確選項，然後按下**確定**按鈕。
5. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

檢查掃描器玻璃板是否有灰塵或髒污

隨著時間，掃描器玻璃板與白色塑膠背板可能殘留污漬而影響效能。使用下列步驟來清潔掃描器玻璃板與白色塑膠背板。

1. 用電源開關關閉產品電源，然後從插頭拔下電源線。



2. 開啓掃描器護蓋。

3. 軟布或海綿稍微沾上不會磨蝕玻璃的清潔劑，來清潔掃描器玻璃板、文件進紙器掃描帶和白色塑膠襯裡。

注意： 切勿在產品任何部位使用打磨紙、丙酮、苯、氨、乙醇，或是四氯化碳；這些會損傷產品。請勿直接在玻璃或滾筒上傾倒液體。液體可能滲入並損傷產品。




4. 為防止污跡，請使用織物或纖維海綿擦乾玻璃及白色塑膠板。
5. 將產品插上電源，然後用電源開關開啓產品電源。


調整影印的明暗度

1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



2. 在控制面板上按下調淺/加深  按鈕。
3. 使用箭頭按鈕來調整此設定。
4. 按下黑色或色彩按鈕以開始影印。

定義自訂影印設定

變更控制面板的影印設定後，自訂設定會在工作完成後約 2 分鐘仍維持有效，然後產品會回復到預設值。若要立即回到預設值，請按下取消  按鈕。

邊至邊列印或影印

本產品無法完全執行邊至邊列印。最大列印區域為 203.2 x 347 公釐（8 x 13.7 英吋），頁面週圍留有 4 公釐無法列印的邊框。

列印或掃描含裁切邊緣的文件注意事項：

- 如果原稿小於輸出尺寸，將原稿移開掃描器上圖示指示的角落 4 公釐遠。在此位置重新影印或掃描。
- 當原稿尺寸等於需要的出紙槽尺寸時，請使用**縮小**/**放大**功能來縮小影像，以免副本遭到裁切。

設定用於影印特殊紙張的紙張尺寸和類型

1. 在控制面板上按下**影印功能表**  按鈕。



2. 使用箭頭按鈕選擇**紙張**功能表項目，再按下**確定**按鈕。
3. 在紙張尺寸清單中，選擇 1 號紙匣中的紙張尺寸名稱，然後按下**確定**按鈕。
4. 在紙張類型清單中，選擇 1 號紙匣中的紙張類型名稱，然後按下**確定**按鈕。
5. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。


還原影印預設值

1. 在控制面板上按下影印功能表  按鈕。




2. 使用箭頭按鈕選擇還原預設值功能表項目，再按下確定按鈕。

影印相片

 **附註：** 從掃描器玻璃板而非文件進紙器影印相片。

1. 將相片正面朝下放在掃描器玻璃板上，照片的左上角對齊玻璃左上角，然後合上掃描器護蓋。



2. 在控制面板上按下**影印功能表**  按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**最佳化**功能表項目，再按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**圖片**選項，然後按下**確定**按鈕。
5. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。


影印混合尺寸原稿

使用掃描器玻璃板影印混合尺寸原稿。

附註： 您只能在頁面尺寸相同時，使用文件進紙器影印混合尺寸原稿。例如，您可以合併 Letter 和 Legal 尺寸的頁面，因為兩者寬度相同。堆疊紙張，使紙張的頂端平整對齊，如此紙張頁面寬度相同，但長度不同。

1. 在 1 號紙匣裝入足以容納原稿文件最大頁面的紙張。
2. 在掃描器玻璃板左上角放入一頁原稿文件（正面向下）。



3. 在控制面板上按下**影印功能表**  按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**紙張**功能表項目，再按下**確定**按鈕。
5. 在紙張尺寸清單中，點選 1 號紙匣中裝入的紙張尺寸名稱，然後按下**確定**按鈕。
6. 在紙張類型清單中，點選 1 號紙匣中裝入的紙張類型名稱，然後按下**確定**按鈕。
7. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。
8. 每頁都請重複上述步驟。

手動雙面影印（雙面列印）

1. 將文件第一頁放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



2. 在控制面板上按一下**黑色**或**色彩**按鈕，以開始影印。
3. 從出紙槽取出影本，將紙疊旋轉 180 度，然後將紙張已列印面向下裝入 1 號紙匣。



4. 將文件下一頁放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



5. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。
6. 重複上述步驟直到影印完成。

11 掃描


- [使用掃描功能](#)
- [掃描設定](#)

使用掃描功能

掃描方法

按照下列方法執行掃描工作。

- 使用 HP Scan 軟體從電腦中掃描
- 從 TWAIN 相容或 WIA 相容軟體掃描

 **附註：** 要瞭解與使用字元辨識軟體，請從軟體光碟安裝 Readiris 程式。文字辨識軟體又稱為光學字元辨識 (OCR) 軟體。

使用 HP Scan 軟體掃描 (Windows)

1. 在電腦桌面上，按兩下 **HP Scan** 圖示。
2. 選擇掃描捷徑，並視需要調整設定。
3. 按一下**掃描**。

 **附註：** 按一下**進階設定**取得更多選項的存取權。

按一下**建立新捷徑**以建立一組自訂設定並將其儲存在捷徑清單中。

使用其他軟體掃描

本產品與 TWAIN 相容，並與 Windows 影像應用程式 (WIA) 相容。本產品可與支援 TWAIN 相容或 WIA 相容掃描裝置的 Windows 及 Macintosh 程式配合使用。

在使用 TWAIN 或 WIA 相容程式時，您可以存取掃描功能，並將影像直接掃描至開啓的程式中。如需詳細資訊，請參閱說明檔案，或 TWAIN 相容及 WIA 相容軟體程式隨附的文件。

從 TWAIN 相容程式掃描

一般來說，具有如 **Acquire**、**File Acquire**、**Scan**、**Import New Object**、**Insert from** 或 **Scanner** 指令的軟體程式均與 TWAIN 相容。如果您不確定程式是否相容或不清楚要使用何種指令，請參閱軟體程式說明或文件。

從 TWAIN 相容程式掃描時，HP Scan 軟體程式可能會自動啓動。如果 HP Scan 程式啓動，您可在預覽影像時進行變更。如果程式沒有自動啓動，影像會立即傳送到 TWAIN 相容程式中。

從 TWAIN 相容程式內部開始掃描。請參閱軟體程式說明或文件，以取得關於使用指令和步驟的資訊。

從 WIA 相容程式掃描

WIA 是將影像直接掃描到軟體程式中的另一種方式。WIA 使用 Microsoft 軟體而不是 HP Scan 軟體進行掃描。

一般來說，軟體程式如果在「插入或檔案」功能表中具有如 **Picture/From Scanner or Camera** 的指令，則與 WIA 相容。如果不確定程式是否與 WIA 相容，請參閱軟體程式說明或文件。

從 WIA 相容程式內部開始掃描。請參閱軟體程式說明或文件，以取得關於使用指令和步驟的資訊。

-或-

從 Windows 控制面板的**相機和掃描器**資料夾（位於 Windows Vista 和 Windows 7 的**硬體和音效**資料夾內）中，按兩下產品圖示。此操作會開啓標準 Microsoft WIA 精靈，可讓您掃描至檔案。

使用光學字元辨識 (OCR) 軟體進行掃描

Readiris OCR 程式在產品隨附的單獨 CD 中提供。若要使用 Readiris 程式，請使用軟體 CD 光碟進行安裝，然後按照線上「說明」中的說明操作。

取消掃描

若要取消掃描工作，請使用下列其中一個程序。

- 在產品控制面板上，按下取消 **✕** 按鈕。
- 按一下螢幕對話方塊上的**取消**按鈕。


掃描設定

掃描器解析度與色彩

如果列印掃描影像的品質不理想，可能是因為您在掃描器軟體中選擇的解析度或色彩設定無法滿足實際需要。解析度與色彩會影響掃描影像的下列功能：


- 影像清晰度
- 漸層的紋理 (平滑或粗糙)
- 掃描時間
- 檔案大小

掃描器解析度是以每英吋的畫素 (ppi) 計算的。

 **附註：** 掃描 ppi 層級與列印 dpi (每英吋點數) 層級不同。

而彩色、灰階與黑白則定義可用的顏色多寡。您最高可以將掃描器的硬體解析度調整到 1200 ppi。

解析度與色彩指南表列出簡單的提示可以讓您遵循，以滿足您的掃描需求。

 **附註：** 將解析度與色彩設定為較高值，可產生佔用較多磁碟空間的較大檔案，並延長掃描過程。設定解析度與色彩之前，請決定要使用掃描影像的方式。

解析度與色彩指南

下表說明不同類型掃描工作的建議解析度與色彩設定值。

🔍 **附註：** 預設解析度 200 ppi。

用途	建議解析度	建議色彩設定
傳真	150 ppi	<ul style="list-style-type: none">● 黑白
電子郵件	150 ppi	<ul style="list-style-type: none">● 如果影像不需要平滑的漸層請用黑白● 如果影像需要平滑的漸層請用灰階● 如果影像是彩色的請用彩色
編輯文字	300 ppi	<ul style="list-style-type: none">● 黑白
列印 (圖形或文字)	600 ppi 可用於複雜的圖形，或是需要特別放大文件時使用 300 ppi 適用於一般圖形與文字 150 ppi 適用於照片	<ul style="list-style-type: none">● 文字和線條圖案請用黑白● 灰階或彩色圖形和相片請用灰階● 如果影像是彩色的請用彩色
在螢幕上顯示	75 ppi	<ul style="list-style-type: none">● 文字請用黑白● 圖形和相片請用灰階● 如果影像是彩色的請用彩色

色紙

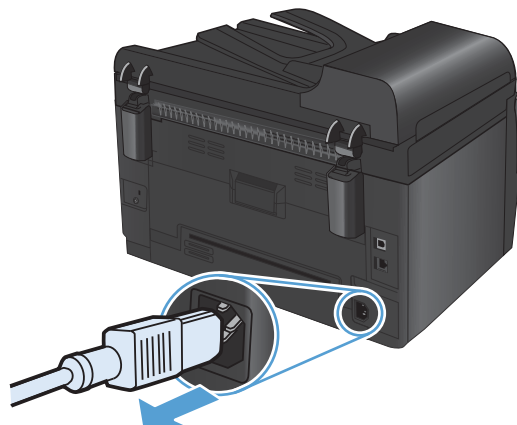
掃描時可將色彩設定為下列設定。

設定	建議用途
色彩	高品質彩色相片或顏色很重要的文件請用此設定。
黑白	純文字文件請用此設定。
灰階	如果必須考慮檔案大小，或是想迅速掃描文件或相片時，可使用此設定。

掃描品質

隨著時間，掃描器玻璃板與白色塑膠背板可能殘留污漬而影響效能。使用下列步驟來清潔掃描器玻璃板與白色塑膠背板。

1. 用電源開關關閉產品電源，然後從插頭拔下電源線。



2. 開啓掃描器護蓋。
3. 軟布或海綿稍微沾上不會磨蝕玻璃的清潔劑，來清潔掃描器玻璃板、文件進紙器掃描帶和白色塑膠襯裡。

注意：切勿在產品任何部位使用打磨紙、丙酮、苯、氨、乙醇，或是四氯化碳；這些會損傷產品。請勿直接在玻璃或滾筒上傾倒液體。液體可能滲入並損傷產品。




4. 爲防止污跡，請使用織物或纖維海綿擦乾玻璃及白色塑膠板。
5. 將產品插上電源，然後用電源開關開啓產品電源。

12 管理與維護產品



- [列印資訊頁](#)
- [從電腦變更產品設定](#)
- [使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)
- [產品安全性功能](#)
- [經濟設定值](#)
- [清潔產品](#)
- [產品更新](#)

列印資訊頁


資訊頁位於本產品的記憶體中。這些頁面可協助您診斷及解決本產品的問題。

 **附註：** 如果在安裝過程中未正確設定本產品語言，您可以手動設定語言，即可以支援的語言之一列印這些頁面。使用控制面板上的**系統設定**功能表以變更語言。

功能表項目	說明
展示頁	列印彩色頁面，以示範列印品質。
功能表結構	列印控制面板功能表配置圖。列出每個功能表的現行設定值。
組態報告	列印所有產品設定值的清單。包括產品連接至網路的網路資訊。
耗材狀態	印出每個列印匣的狀態，包括下列資訊： <ul style="list-style-type: none">估計碳粉匣剩餘使用壽命的百分比剩餘的大約紙張頁數零件編號已列印的頁數訂購全新 HP 碳粉匣和回收使用過的 HP 碳粉匣相關資訊
網路摘要	列印所有產品網路設定的清單
用量頁	列印頁面，以列出 PCL 頁面、PCL 6 頁面、PS 頁面、在產品中發生卡紙或選紙錯誤的頁面、單色 (黑白) 或彩色頁；並會報告頁數 僅限 HP LaserJet Pro 100 color MFP M175nw： 列印頁面，以列出上述資訊、列印的單色 (黑白) 或彩色頁、插入的記憶卡數量、PictBridge 連線數量以及 PictBridge 頁數
PCL 字型清單	列印所有已安裝的 PCL 字型清單。
PS 字型清單	列印所有已安裝的 PostScript (PS) 字型清單
PCL6 字型清單	列印所有已安裝的 PCL6 字型清單
彩色使用記錄	列印根據各個工作顯示使用者名稱、應用程式名稱及色彩用量資訊的報告
服務頁	列印服務報告
診斷頁	列印校準與色彩診斷頁
列印品質	列印彩色測試頁有助於診斷列印品質瑕疵。

1. 按下設定  按鈕，以開啓功能表。
2. 使用箭頭按鈕選擇**報告**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇您要列印的報告，然後按下**確定**按鈕進行列印。
4. 按下取消  按鈕以退出功能表。

從電腦變更產品設定

 **附註：** 此工具僅在您安裝產品時已進行完整安裝才能使用。

要從電腦變更產品設定，請開啓 HP 裝置工具箱。

1. 按一下**開始**按鈕，然後按一下**程式集**項目。
2. 按一下 HP 產品群組，然後按一下 HP 裝置工具箱項目。

下表說明基本的產品設定。


標籤或部分	說明
狀態標籤 提供本產品、狀態及組態資訊。	<ul style="list-style-type: none">● 裝置狀態： 顯示本產品狀態與 HP 耗材的剩餘使用壽命 (0% 表示耗材為空)。● 耗材狀態： 顯示 HP 耗材的估計剩餘使用壽命百分比。實際的耗材使用壽命會有所不同。列印品質不佳時，請考慮準備更換耗材以便安裝。除非列印品質不佳，否則也可以不更換耗材。● 裝置組態： 顯示在本產品組態頁中找到的資訊。● 網路摘要： 顯示在本產品網路組態頁中找到的資訊。● 報告： 可讓您列印本產品產生的組態頁和耗材狀態頁。● 色彩用量記錄： 顯示一份記錄，其中根據各個工作顯示的使用者名稱、應用程式名稱及色彩用量資訊。● 事件記錄： 顯示所有產品事件與錯誤的清單。● 支援按鈕： 提供產品支援頁連結。支援按鈕可進行密碼保護。● 購買耗材按鈕： 提供您可為本產品訂購耗材的頁面連結。購買耗材按鈕可進行密碼保護。
系統標籤 可讓您透過電腦設定本產品：	<ul style="list-style-type: none">● 裝置資訊： 提供基本產品與公司資訊。● 紙張設定： 可讓您變更本產品的紙張處理預設值。● 列印品質： 可讓您變更本產品的列印品質預設值，包括校準設定。● 列印濃度： 可讓您變更每種耗材的對比度、明亮、中色調及陰影值。● 紙張類型： 可讓您設定與本產品所接受紙材類型相對應的列印模式。● 系統設定： 可讓您變更本產品的系統預設值。● 服務： 可讓您在產品上開始進行清潔程序。● 產品安全性： 可設定或變更管理員密碼。● 支援按鈕： 提供產品支援頁連結。支援按鈕可進行密碼保護。● 購買耗材按鈕： 提供您可為本產品訂購耗材的頁面連結。購買耗材按鈕可進行密碼保護。 <p>附註： 系統標籤可用密碼保護。如果此產品在網路上，請務必在變更此標籤上的設定之前先諮詢系統管理員。</p>

標籤或部分	說明
列印 標籤 讓您可從電腦變更預設列印設定。	<ul style="list-style-type: none">● 列印：變更預設產品列印設定，例如份數和紙張方向。這些選項也可以透過控制面板上的功能表設定。● PCL5c：檢視與變更 PCL5c 設定值。● PostScript：檢視與變更 PS 設定值。
網路 標籤 可讓您透過電腦變更網路設定。	在本產品連線至以 IP 為基礎的網路後，網路管理員可以使用此標籤來控制本產品中與網路相關的設定。如果本產品沒有直接連接到電腦上，則不會顯示此標籤。
HP Web Services 標籤	使用此標籤來設定與使用產品的各項 Web 工具。

使用 HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是一種 Web 架構軟體解決方案，可用於安裝、監視及疑難排解與網路連接的週邊設備。它採用主動式管理方法，可讓網路管理員在使用者受到影響之前就解決掉問題。您可在下列網站下載此免費、增強式管理軟體：www.hp.com/go/webjetadmin。

您可將外掛程式安裝到 HP Web Jetadmin 中，以為特定產品功能提供支援。當有新的外掛程式提供時，HP Web Jetadmin 軟體會自動通知您。請在**產品更新**頁面上，按指示自動連線至 HP 網站，並安裝您產品的最新裝置外掛程式。

 **附註：** 必須是可啓用 Java™ 的瀏覽器。不支援從 Mac OS 瀏覽。

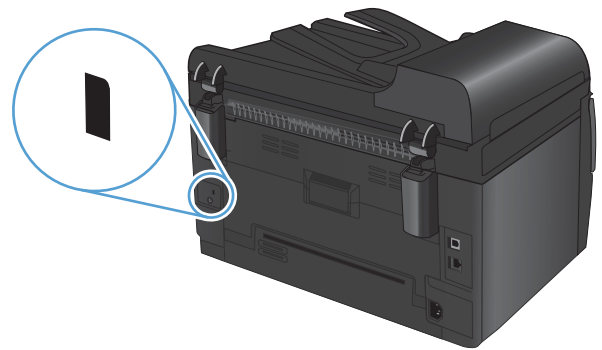
產品安全性功能

本產品支援可協助您確保產品安全、在網路上保護重要資訊以及簡化監控與維護產品之方式的安全性標準及建議的通訊協定。

如需有關 HP 安全影像及列印解決方案的深度資訊，請造訪 www.hp.com/go/secureprinting。此網站提供有關安全性特性之白皮書和 FAQ 文件的連結。

鎖定產品

1. 您可以將安全性纜線推入產品背面的插槽中。



指派系統密碼（僅限於網路機型）

指派產品的密碼，讓未經授權的使用者無法變更產品設定。


1. 開啓 HP 裝置工具箱。
2. 按一下**系統**標籤。
3. 在視窗左側，按一下**產品安全性**功能表。
4. 在**密碼**方塊中鍵入密碼，然後在**確認密碼**方塊中再次鍵入密碼。
5. 按一下**套用**按鈕。請記下密碼，並將密碼放置在安全處。

經濟設定值

睡眠模式

可調整的睡眠模式功能可使產品在長時間閒置時減少電力消耗。您可以設定本產品進入睡眠模式前的時間長度。

 **附註：** 睡眠模式並不影響產品的熱機時間。


1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**系統設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**能源設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**睡眠延遲**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用箭頭按鈕選擇睡眠延遲時間，然後按下**確定**按鈕。

低耗能設定

「低耗能模式」是本產品的節能功能。在經過使用者指定的一段時間之後（即低耗能延遲時間），產品會自動降低耗電量。只要收到喚醒事件，產品便會恢復就緒狀態。

設定低耗能延遲時間

您可以變更產品在進入低耗能模式之前的閒置時間。

1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**系統設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**能源設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**自動關閉電源**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用箭頭按鈕選擇**自動關閉延遲**功能表，然後按下**確定**按鈕。
6. 使用箭頭按鈕選擇低耗能延遲時間，然後按下**確定**按鈕。


設定喚醒事件

您可以選擇哪些事件要使處於低耗能模式中的產品返回就緒狀態。

1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**系統設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**能源設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**自動關閉電源**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用箭頭按鈕選擇**喚醒事件**功能表，然後按下**確定**按鈕。
6. 使用箭頭按鈕選擇您要讓產品返回就緒狀態的事件，然後按下**確定**按鈕。

封存列印

封存列印的輸出比較不受碳粉污跡與灰塵的影響。使用封存列印來建立您想保存或封存的文件。

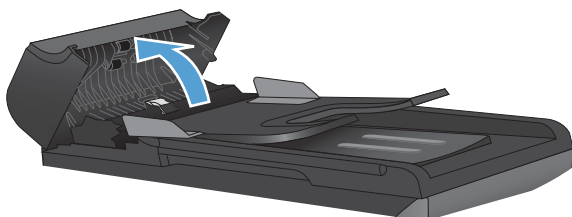
1. 在控制面板上按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**服務**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**封存列印**項目，然後選擇**亮起**或**熄滅**，接著按下**確定**按鈕。

清潔產品

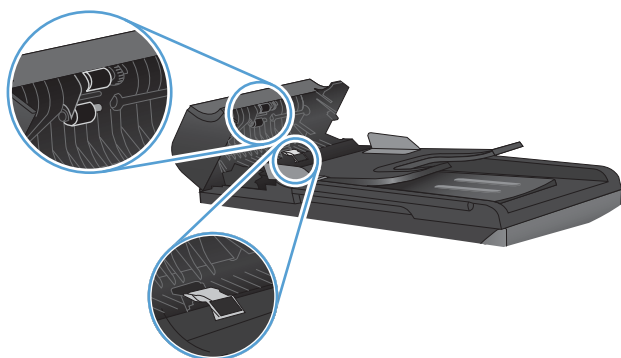
清除文件進紙器取紙滾筒和分隔板

如果產品文件進紙器發生處理紙張的問題，例如卡紙或多張紙進紙，請清除文件進紙器滾筒和分隔板。

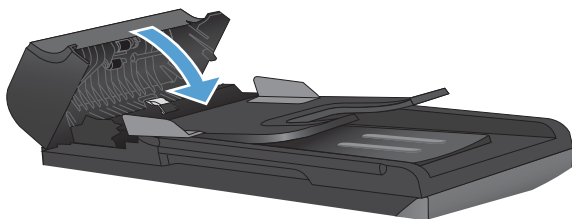
1. 打開文件進紙器護蓋。



2. 使用沒有線頭的濕布擦拭滾筒和分隔板，以去除髒污。



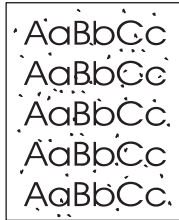
3. 闔上文件進紙器護蓋。



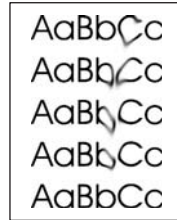
清潔紙張路徑

在列印時，產品內部可能會積存紙張、碳粉、塵粒等。時間一久，沈積會造成列印品質的問題，如碳粉污點或模糊。本產品配有清潔模式，可修正、預防此類問題。


污點



污跡



從產品控制面板清潔紙張路徑

1. 按下 **設定**  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**服務**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**清潔頁**項目，然後按下**確定**按鈕。
4. 當系統提示時，請裝入一般 **letter** 或 **A4** 紙張。
5. 再次按下**確定**按鈕以確認並開始清潔程序。

會透過產品緩慢送入一張紙。當程序完成後，請將紙張丟棄。

清潔表面

用一塊柔軟、濕潤、無絨毛的布擦拭裝置表面上的灰塵、污跡和污點。

產品更新

本產品的軟體和韌體更新及安裝說明可參閱 www.hp.com/support/LJColorMFPM175。按一下**下載和驅動程式**，按一下作業系統，然後選擇本產品的下載。

13 解決問題

- [自我協助](#)
- [解決問題核對清單](#)
- [影響產品效能的因素](#)
- [還原原廠設定值](#)
- [解譯控制面板訊息](#)
- [送紙不正確或卡紙](#)
- [改善列印品質](#)
- [產品無法列印或列印速度緩慢](#)
- [解決連線問題](#)
- [解決無線網路問題](#)
- [解決 Windows 上的產品軟體問題](#)
- [解決 Mac 的常見問題](#)

自我協助

除了本指南內的資訊，還有其他提供實用資訊的資源。

HP Help and Learn Center

您可以在產品隨附的 CD 或電腦的 HP 程式資料夾中，找到 HP Help and Learn Center 和其他文件。HP Help and Learn Center 為產品說明工具，可讓使用者輕鬆獲得產品資訊、HP 產品網路支援、故障排除，以及法規與安全資訊。

快速參考主題

這個網站提供本產品的諸多快速參考主題：www.hp.com/support/LJColorMFP175

您可以列印這些主題，然後放在本產品附近。如需了解經常執行的程序，可就近參考這些資料。

解決問題核對清單

請根據下列步驟來嘗試解決產品的問題。

- [步驟 1：確定產品設定正確](#)
- [步驟 2：檢查纜線或無線網路連接（僅限於網路型）](#)
- [步驟 3：檢查控制面板上是否顯示錯誤訊息](#)
- [步驟 4：檢查紙張](#)
- [步驟 5：檢查軟體](#)
- [步驟 6：測試列印功能](#)
- [步驟 7：測試影印功能](#)
- [步驟 8：檢查耗材](#)
- [步驟 9：嘗試從電腦傳送列印工作](#)

步驟 1：確定產品設定正確

確定產品設定正確。

1. 按下電源按鈕以開啓產品電源，或停用「自動關閉」模式。
2. 檢查電源線的連接。
3. 確定線路電壓符合產品的電源組態（請參閱產品前蓋裡側的標籤以瞭解電壓要求）。如果使用的是延長線盒且其電壓不符合規格，請將產品的電源插頭直接插入牆上插座。如果已插入牆上插座，請嘗試使用不同的插座。
4. 確定碳粉匣安裝正確。
5. 如果以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 HP 客戶貼心服務。

步驟 2：檢查纜線或無線網路連接（僅限於網路型）

1. 檢查產品和電腦之間的纜線連接。確認已穩固連接。
2. 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否故障。

步驟 3：檢查控制面板上是否顯示錯誤訊息

控制面板應指示就緒狀態。如果出現錯誤訊息，請解決錯誤。

步驟 4：檢查紙張

1. 確定您使用的紙張符合規格。
2. 確定紙張正確裝入進紙匣中。

步驟 5：檢查軟體

1. 確定產品軟體安裝正確。
2. 確認您已安裝本產品的印表機驅動程式。檢查程式，確認您使用的是本產品的印表機驅動程式。

步驟 6：測試列印功能

1. 請列印一份組態頁。
2. 如果未列印頁面，請確認進紙匣中是否有紙張。
3. 如果本產品卡紙，請清除卡紙。

步驟 7：測試影印功能

1. 將組態頁放入文件進紙器中並進行影印。如果紙張無法從文件進紙器平順裝入，則您可能需要清潔文件進紙器。另外，亦請確認紙張符合 HP 規格。
2. 將組態頁放在掃描器的玻璃板上，然後執行影印。
3. 如果影印頁面的列印品質不理想，請清潔掃描器玻璃板。

步驟 8：檢查耗材

列印耗材狀態頁，然後檢查碳粉匣與感光鼓的剩餘壽命。

步驟 9：嘗試從電腦傳送列印工作

1. 嘗試從已安裝產品軟體的另一台電腦列印工作。
2. 檢查 USB 或網路纜線連接。將產品連接到正確連接埠，或重新安裝軟體，選擇您所使用的連接類型。
3. 若列印品質不佳，請確認列印設定是否適合您所使用的紙材。


影響產品效能的因素

有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 特殊紙張的使用（例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張）
- 印表機驅動程式中的列印品質設定。
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 所用電腦的速度
- USB 或網路連接
- 產品 I/O 組態

還原原廠設定值

還原出廠預設值會將大部分的設定還原為出廠預設值。如此並不會重新設定頁數或紙匣尺寸，但是可能會重設語言。要將產品還原為出廠預設值，請執行下列步驟。

1. 在產品控制面板上，按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**服務**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**還原預設值**選項，然後按下**確定**按鈕。
產品會自動重新啓動。


解譯控制面板訊息

控制面板上的大部分訊息都是用於指導使用者完成一般操作。控制面板訊息中會表示目前操作的狀態，並在畫面的第二行表示頁數（若適用）。當產品在接收列印資料或掃描指令時，控制面板訊息即會顯示此狀態。此外，裝置還會顯示警示訊息、警告訊息和嚴重錯誤訊息，以表示需要採取某些動作的情況。

控制面板訊息類型

警示與警告訊息暫時出現，並可能需要您確認訊息，確認的方法為：按下**確定**按鈕繼續，或按下取消 **X** 按鈕取消工作。某些警告出現時，工作可能無法完成或列印品質可能會受影響。如果警示或警告訊息與列印相關，且自動繼續功能已開啓，那麼本產品會在警告出現 10 秒而未收到確認後，嘗試繼續進行列印工作。

嚴重錯誤訊息可能表示某種故障。關閉然後再開啓電源或許可以解決問題。如果嚴重錯誤持續，產品可能需要維修。

 **附註：** 耗材狀態頁訊息均列於本文件的「碳粉匣與感光鼓」一章。

控制面板訊息

控制面板訊息	說明	建議的措施
1 號紙匣卡紙	產品偵測到進紙匣卡紙。	清除訊息指示區域的卡紙，然後依控制面板指示操作。
1 號紙匣存在非預期的尺寸	紙匣中的紙張與目前列印工作所需的紙張尺寸不符。	裝入正確尺寸的紙張，並確認紙匣已設定為正確的尺寸。
49 錯誤 請關閉電源然後再開啓	產品發生韌體錯誤。	<ol style="list-style-type: none">1. 使用電源開關關閉電源。2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFPM175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
50.X 熱凝器錯誤 請關閉電源然後再開啓	產品發生內部硬體錯誤。	<ol style="list-style-type: none">1. 使用電源開關關閉電源。2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。3. 至少等候 10 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFPM175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。

控制面板訊息	說明	建議的措施
52 掃描器錯誤 請關閉電源然後再開啓	產品發生掃描器錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
79 錯誤 請關閉電源然後再開啓	產品發生韌體錯誤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
ADF 擋門打開	文件進紙器擋門是打開的。	蓋上文件進紙器擋門。
引擎通訊錯誤	產品發生內部硬體錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
手動進紙 <尺寸> <類型> 交替顯示 對於可用紙材按下 OK	產品設為手動進紙模式。	在紙匣中裝入正確的紙張類型與尺寸，或按下 確定 按鈕以使用紙匣中的紙張。
手動雙面列印 交替顯示 裝入 1 號紙匣 按 [確定]	產品正在處理一個手動雙面列印工作。	若要列印第二面，請將該頁正面朝下頂端置前放入紙匣。
文件 進紙器卡紙	產品發生文件進紙器卡紙。	清除文件進紙器卡紙。
出紙槽卡紙	產品偵測到出紙槽區域卡紙。	清除訊息指示區域的卡紙，然後依控制面板指示操作。

控制面板訊息	說明	建議的措施
<p>卡紙 <位置></p> <p>交替顯示</p> <p>打開擋門，然後清除卡紙</p>	產品偵測到訊息指示的位置卡紙。	清除訊息指示區域的卡紙，然後依控制面板指示操作。有時清除卡紙需要您開啓碳粉匣盒蓋並取出碳粉匣。
<p>列印中...</p> <p>冷卻模式</p>	產品過熱無法繼續以正常速度列印。	產品在每列印一頁後會暫停久一點以便散熱。產品若通風不足或長時間持續列印，就可能過熱。要防止產品過熱，請將產品置於通風良好的地方，並將極大量的列印工作分割為數個較小的列印工作。
<p>列印紙張路徑卡紙</p>	產品偵測到紙張路徑卡紙。	清除訊息指示區域的卡紙，然後依控制面板指示操作。
<p>列印錯誤</p> <p>按 [確定]</p>	產品發生內部硬體錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 重新列印頁面。 2. 如果錯誤仍然存在，請關閉電源然後再開啓。 3. 再次列印頁面。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
<p>印表機失敗</p>	產品遭遇內部通訊錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
<p>在 1 號紙匣中裝入 <類型>，<尺寸></p>	紙匣是空的。	在紙匣中裝入正確的紙張類型與尺寸。
<p>在 1 號紙匣裝入普通紙 <尺寸></p> <p>交替顯示</p> <p>清除頁「確定」以開始</p>	本產品正在執行清潔週期。	在紙匣中裝入所指示尺寸的一般紙張。按下 確定 按鈕以開始清潔週期。

控制面板訊息	說明	建議的措施
<p>沒有拾取紙張</p> <p>按 [確定]</p>	產品發生內部硬體錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確認紙材插入進紙匣內部夠深的地方。 2. 針對工作在紙匣放入尺寸正確的紙張。 3. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。 4. 檢查產品控制面板，瞭解產品是否有手動送紙的提示待確認。放入紙張然後繼續。 5. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
<p>重新傳送升級版</p>	韌體升級遭到中斷。	重新傳送升級檔案至產品。
<p>記憶體不足</p> <p>按 [確定]</p>	產品的記憶體不足，無法處理工作。	<p>如果產品正在處理其他工作，請先等候那些工作都結束之後，再傳送工作。</p> <p>如果問題仍然存在，請使用電源開關關閉電源，然後至少等候 30 秒。開啓電源並等候產品初始化。</p> <p>將工作分為包含頁數較少的數個小工作。</p> <p>以光柵模式重新傳送列印工作。</p> <p>將印表機驅動程式中的「列印資料最佳化」設定設為「最佳化用於光柵」。</p>
<p>記憶體不足。僅影印 1 份。</p> <p>按 [確定] 繼續</p>	產品記憶體嚴重不足而無法完成此工作。	<p>請一次列印較少頁數或關閉分頁。</p> <p>如果錯誤仍然存在，請關閉電源然後再開啓。</p>
<p>從後擋門移除裝運材料</p>	包裝材料還留在產品的背面。	打開後側擋門，然後移除包裝材料。
<p>掃描器錯誤 X</p>	產品發生一般掃描器錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
<p>設定清除</p>	產品已清除工作設定。	請重新輸入任何適當的工作設定。

控制面板訊息	說明	建議的措施
感應器錯誤	產品發生紙張感應器錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
裝置錯誤 按 [確定] 繼續	產品遭遇內部通訊錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用電源開關關閉電源。 2. 如果有使用突波保護器，請將它移除。將產品直接連到牆上插座中。 3. 至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。 4. 如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。
關閉。重新安裝熱凝器	需要更換熱凝器。	<p>使用電源開關關閉電源。</p> <p>至少等候 30 秒，然後開啓電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果錯誤持續發生，請與 HP 聯絡。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFP175 或本產品包裝箱中隨附的支援傳單。</p>

送紙不正確或卡紙

產品無法取紙

如果產品無法從紙匣取紙，請嘗試這些解決方案。

1. 打開產品並取出任何卡紙。
2. 針對工作在紙匣放入尺寸正確的紙張。
3. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。
4. 檢查產品控制面板，瞭解產品是否有手動送紙的提示待確認。放入紙張然後繼續。

裝置取多張紙

如果產品從紙匣取多張紙，請嘗試這些解決方案。

1. 取出紙匣的整疊紙張然後來回折彎，然後旋轉 180 度再翻面。**請勿搦動紙張。** 請將整疊紙張放回紙匣。
2. 本產品僅使用符合 HP 規格的紙張。
3. 請使用沒有皺褶、摺痕或損壞的紙張。必要時，請使用不同包的紙張。
4. 確定紙匣沒有放太多紙張。如果放太多，請從紙匣取出整疊紙張，整理紙匣，然後將部份紙張放回紙匣。
5. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。

預防卡紙

若要減少卡紙數目，請嘗試這些解決方案。

1. 本產品僅使用符合 HP 規格的紙張。
2. 請使用沒有皺褶、摺痕或損壞的紙張。必要時，請使用不同包的紙張。
3. 不要使用已經列印過或影印過的紙張。
4. 確定紙匣沒有放太多紙張。如果放太多，請從紙匣取出整疊紙張，整理紙匣，然後將部份紙張放回紙匣。
5. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。
6. 如果列印重磅紙、壓花或打孔紙，請使用手動送紙功能，一次送一張紙。

清除卡紙

清除夾紙時，請小心不要撕破卡紙。如果有紙張碎片殘留在產品中，可能導致更多夾紙的狀況。

附註： 移除卡紙後，請將產品擋門開啓再蓋上，以清除控制面板的卡紙訊息。

卡紙位置

以下是可能發生卡紙的位置：



1	文件進紙器
2	出紙槽
3	後側擋門
4	進紙匣

卡紙之後，散落的碳粉可能會留在產品內。通常這個問題在多印幾頁之後便能自行解決。

清除進紙器的卡紙

1. 打開文件進紙器護蓋。



2. 提起文件進紙器裝置，然後輕輕拉出卡紙。



3. 闔上文件進紙器護蓋。



從進紙匣清除夾紙

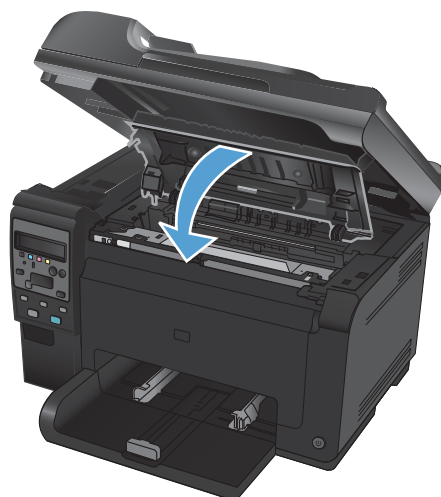
1. 取出進紙匣中的紙張。



2. 雙手抓住紙張並將紙張從產品中小心拉出。



3. 打開並合上碳粉匣擋門以重設產品。



清除出紙槽中的卡紙

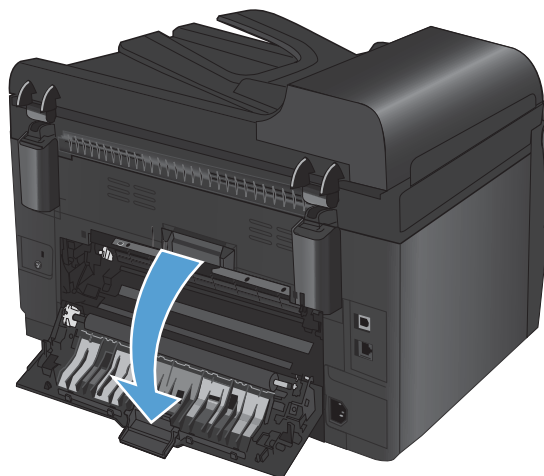
△ **注意：** 請勿使用尖銳物品 (如鑷子或尖嘴鉗) 來取出卡紙。尖銳物品所造成的損壞不在保固範圍內。

1. 雙手抓住紙張並將紙張從產品中小心拉出。

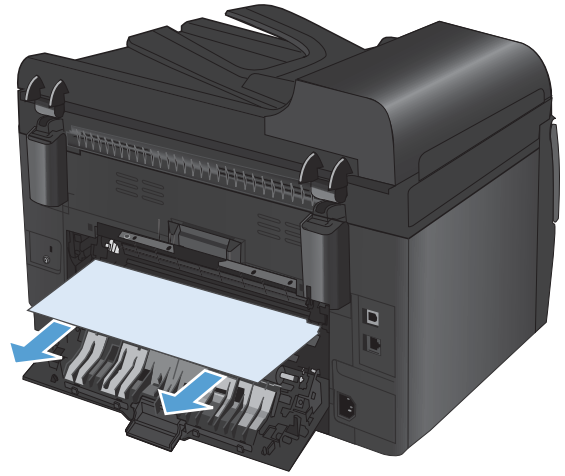


清除後側擋門的卡紙

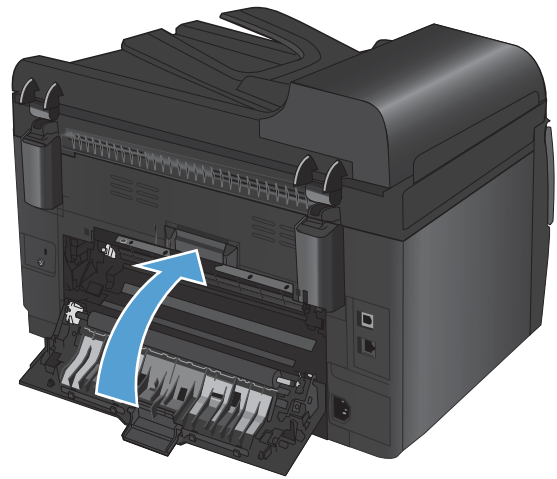
1. 打開後側擋門。



2. 雙手抓住紙張並將紙張從產品中小心拉出。



3. 合上後側擋門。



改善列印品質

您遵守這些指引，就能避免大多數的列印品質問題。

- [使用印表機驅動程式中正確的紙張類型設定](#)
- [調整印表機驅動程式的色彩設定](#)
- [使用符合 HP 規格的紙張](#)
- [列印清潔頁](#)
- [校準產品以校正色彩](#)
- [使用符合列印需求的印表機驅動程式](#)

使用印表機驅動程式中正確的紙張類型設定

如果發生下列其中一個問題，請檢查紙張類型設定：

- 列印的頁面出現碳粉污跡。
- 列印的頁面重複出現污點。
- 列印頁捲曲。
- 列印頁面的碳粉剝落。
- 列印的頁面有些區域未列印。

變更 Windows 的紙張類型設定

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。
5. 展開**類型**選項清單。
6. 展開每個類別的紙張類型，找到您所使用的紙張類型。
7. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下 **OK** 按鈕。

變更 Mac 的紙張類型設定

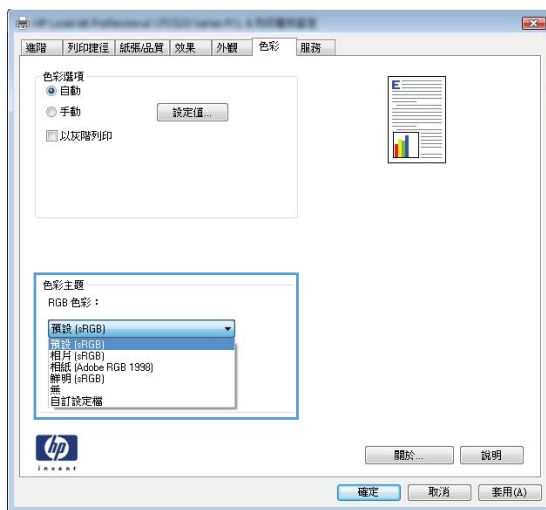
1. 在軟體程式的**檔案**功能表，按一下**列印**選項。
2. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**版面設定**按鈕。
3. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸，然後按一下**確定**按鈕。
4. 開啓**外觀**功能表。

5. 從**紙材類型**下拉式清單中選擇類型。
6. 按一下**列印**按鈕。

調整印表機驅動程式的色彩設定

變更列印工作的色彩主題

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。
4. 從**色彩主題**下拉式清單選擇色彩主題。



- **預設 (sRGB)**：這個主題會將產品設為使用原始裝置模式來列印 RGB 資料。使用這個主題時，可以在軟體程式或作業系統管理色彩，以取得正確的彩現。
- **鮮明**：本產品會以中色調增加色彩飽和度。列印商業圖形時請使用這個主題。
- **相片**：本產品會使用數位沖印機，以列印相片的方式解譯 RGB 色彩。相較於預設 (sRGB) 主題，本產品所彩現的色彩更深也更飽和。列印相片時請使用這個主題。
- **相片 (Adobe RGB 1998)**：列印使用 AdobeRGB 色彩空間而不是 sRGB 的數位相片時，請使用這個主題。使用這個主題時，請關閉軟體程式的色彩管理。
- **無**

變更色彩選項

請從印表機驅動程式的色彩標籤，變更目前列印工作的色彩選項設定。


1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。

列印清潔頁

如果發生下列其中一個問題，請列印清潔頁來清除紙張路徑的灰塵和多餘碳粉：

- 列印的頁面出現碳粉污點。
- 列印的頁面出現碳粉污跡。
- 列印的頁面重複出現污點。

您可使用下列程序列印清潔頁。

1. 在產品控制面板上，按下設定  按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**服務**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**清潔頁**項目，然後按下**確定**按鈕。
4. 當系統提示時，請裝入一般 **letter** 或 **A4** 紙張。
5. 按下 **確定** 按鈕以開始清潔程序。

會透過產品緩慢送入一張紙。當程序完成後，請將紙張丟棄。

校準產品以校正色彩

如果列印的輸出出現彩色陰影、模糊圖形或色彩不佳的區域，您可能需要校準產品以校正色彩。從控制面板「報告」功能表列印「診斷頁」，檢查色彩校正。如果頁面的彩色區塊之間不一致，您需要校準產品。

1. 在產品控制面板上，開啓**系統設定**功能表。
2. 開啓**列印品質**功能表，然後選擇**校準色彩**項目。
3. 選取**立即校準**選項。

使用符合列印需求的印表機驅動程式

如果列印頁面的圖形出現非預期的線條、少字、少圖、格式不正確或字型遭替換，您可能需要改用不同的印表機驅動程式。

HP PCL 6 驅動程式

- 以預設驅動程式提供。此驅動程式會自動安裝，除非您選擇其他驅動程式。
 - 建議在各種 Windows 環境下使用
 - 提供多數使用者整體最佳速度、列印品質和產品功能支援。
 - 配合 Windows 圖形裝置介面 (GDI) 而開發，可在 Windows 環境中以最佳速度運作。
 - 與基於 PCL 5 的協力廠商及自訂軟體程式可能無法完全相容
-

HP UPD PS 驅動程式

- 建議使用 Adobe® 軟體程式或其他專業繪圖軟體程式來列印
- 支援從 Postscript 模擬需求列印，或支援 Postscript 快閃字型

HP UPD PCL 5

- 在 Windows 環境下一般辦公列印的建議事項
 - 與之前的 PCL 版本及舊版 HP LaserJet 產品相容
 - 從協力廠商或自訂軟體程式列印時的最佳選擇
 - 需要將產品設定成 PCL 5 (UNIX、Linux、mainframe) 之混合操作環境的最佳選擇
 - 專為在公司 Windows 環境中使用而設計，以提供用於多個印表機型號的單一驅動程式
 - 從行動 Windows 電腦列印至多個印表機型號的首選
-

請從這個網站下載其他印表機驅動程式：www.hp.com/support/LJColorMFP175。

產品無法列印或列印速度緩慢

產品無法列印

如果產品完全無法列印，請嘗試下列解決方案。

1. 確定產品電源已開啓且控制面板顯示已就緒。
 - 如果控制面板未顯示產品已就緒，請先關閉產品電源，並拔除產品的電源線。等候 30 秒，然後重新將電源線連接至產品，並開啓產品電源。等候產品初始化。
 - 如果控制面板顯示產品已就緒，請列印組態頁。如果成功，請嘗試再次傳送工作。
2. 如果控制面板顯示產品有錯誤，請先解決該錯誤，然後嘗試再次傳送工作。
3. 確定全部纜線連接正確無誤。如果產品已連線網路，請檢查下列項目：
 - 檢查產品網路連線旁的指示燈。如果網路已連線，會亮起綠色指示燈。
 - 確定您用來連線網路的是網路纜線而不是電話線。
 - 確定網路路由器、集線器或交換器已開啓且運作正確無誤。
4. 從產品隨附的 CD 安裝 HP 軟體。使用一般印表機驅動程式可能導致清除列印佇列的工作延遲。
5. 如果使用電腦的個人防火牆系統，有可能封鎖與本產品的通訊。暫時嘗試停用防火牆，瞭解這是否為問題所在。
6. 如果電腦或產品連線無線網路，訊號品質低或干擾可能會延遲列印工作。

產品列印速度緩慢

如果產品可以列印但速度緩慢，請嘗試下列解決方案。

1. 確定電腦符合本產品最低規格。如需規格清單，請移至這個網站：www.hp.com/support/LJColorMFP175。
2. 設定產品列印某些紙張類型時，例如重磅紙，產品列印速度可能更緩慢，這樣才能將碳粉正確熱凝至紙張。如果您所使用的紙張類型之紙張類型設定不正確，請將設定變更為正確的紙張類型。
3. 當您設定產品以高列印品質列印時，產品列印速度會較慢。變更列印品質設定，以變更列印速度。
4. 如果電腦或產品連線無線網路，訊號品質低或干擾可能會延遲列印工作。
5. 產品可能處於冷卻模式。請等候產品冷卻。

解決連線問題

解決直接連線問題

如果您將產品直接連接到電腦，請檢查纜線。

- 確認纜線連接到電腦與產品。
- 請確認纜線不超過 5 公尺。嘗試使用較短的纜線。
- 將纜線連接到另一產品，以確認纜線運作正常。必要時請更換纜線。

解決網路問題

檢查下列項目以確認本產品可以與網路通訊。開始之前，請先從產品控制面板列印組態頁，然後找出本頁所列出的產品 IP 位址。

- [實際連線狀況不佳](#)
- [電腦並未使用產品正確的 IP 位址](#)
- [電腦無法與產品通訊](#)
- [產品使用的網路連結和雙面列印設定不正確](#)
- [新軟體程式可能造成相容性問題](#)
- [電腦或工作站可能設定錯誤](#)
- [產品停用或其他網路設定不正確](#)

實際連線狀況不佳

1. 確認產品以合適的纜線長度連接到正確的網路。
2. 請確認纜線連線是安全的。
3. 看看產品背面的網路連接埠，確認琥珀色活動指示燈與綠色的連結狀態指示燈是亮起的。
4. 如果問題繼續存在，請嘗試使用不同纜線或集線器上的連接埠。

電腦並未使用產品正確的 IP 位址

1. 開啓印表機內容，然後按一下**連接埠**標籤。確認已選擇現用的產品 IP 位址。產品 IP 位址列於產品組態頁。
2. 如果已使用 HP 標準 TCP/IP 連接埠安裝產品，請選擇標示為**永遠以此印表機列印**，即使其 IP 位址變更亦是如此的方塊。
3. 如果已使用 Microsoft 標準 TCP/IP 連接埠安裝產品，請使用主機名稱而非 IP 位址。
4. 如果 IP 位址錯誤，請刪除產品，然後再新增一次。

電腦無法與產品通訊

1. 以 ping 網路的方式測試網路通訊。
 - a. 開啓電腦上出現的指令行提示。若爲 Windows，按一下**開始**，按一下**執行**，然後輸入 cmd。
 - b. 輸入 ping，後面加上產品的 IP 位址。
 - c. 如果視窗顯示來回的時間，表示網路運作正常。
2. 如果 ping 指令失敗，請確認網路集線器已開啓，然後確認網路設定、本產品及電腦都設定爲相同網路。

產品使用的網路連結和雙面列印設定不正確

Hewlett-Packard 建議保留此設定於自動模式 (預設值)。如果變更這些設定，也必須變更網路的這些設定。

新軟體程式可能造成相容性問題

請確認所有新軟體程式皆已正確安裝，並使用正確的印表機驅動程式。

電腦或工作站可能設定錯誤

1. 請檢查網路驅動程式、印表機驅動程式與網路重新導向。
2. 請確認作業系統設定是否正確。

產品停用或其他網路設定不正確

1. 瀏覽組態頁，檢查網路通訊協定的狀態。如有必要，請啓動通訊協定。
2. 必要時重新設定網路設定。

解決無線網路問題

無線連線核對清單

- 確認未連接網路纜線。
- 確認產品和無線路由器皆已開啓且有接電源。另外，確定產品的無線功能已開啓。
- 確認服務設定識別碼 (SSID) 正確無誤。列印組態頁來判斷 SSID。如果不確定 SSID 是否正確，請再次執行無線設定。
- 若為安全網路，請確認安全性資訊均正確無誤。如果安全性資訊不正確，請再次執行無線設定。
- 如果無線網路運作正常，請嘗試存取無線網路上的其他電腦。如果網路能夠存取網際網路，請嘗試以無線連線來連線網際網路。
- 確認產品的加密方式 (AES 或 TKIP) 與無線存取點 (位於使用 WPA 安全性的網路) 相同。
- 確認產品位於無線網路範圍內。對多數網路而言，產品必須位於無線存取點 (無線路由器) 的 30 公尺內。
- 確認沒有障礙擋住無線訊號。移開存取點和產品之間的大型金屬物體。請確定產品和無線存取點之間沒有包含金屬或水泥的柱子、牆或支柱。
- 確認產品遠離可能干擾無線訊號的電器裝置。可能干擾無線訊號的裝置很多，包括馬達、無線電話、安全性系統攝影機、其他無線網路和藍芽裝置。
- 確認電腦已安裝印表機驅動程式。
- 確認您所選擇的印表機連接埠正確無誤。
- 確認電腦和產品連線至相同的無線網路。

無線組態完成後產品無法列印

1. 確定產品電源已開啓且處於就緒狀態。
2. 關閉電腦的協力廠商防火牆。
3. 確認無線網路運作正常。
4. 確定電腦運作正常。必要時請重新啓動電腦。

本產品無法列印，電腦裝有協力廠商防火牆

1. 以製造廠商的最新更新來更新防火牆。
2. 如果安裝本產品或嘗試列印時程式要求防火牆存取，請確定已允許程式執行。
3. 暫時關閉防火牆，然後在電腦安裝無線產品。無線安裝完畢後，啓用防火牆。

移動無線路由器或產品之後無線連線無法運作

確定路由器或產品連線到電腦所連線的同一個網路。

1. 請列印一份組態頁。
2. 比較組態頁的服務設定識別碼 (SSID) 和電腦印表機組態內的 SSID。
3. 如果數字不同，表示裝置並非連線到同一個網路。重新設定產品的無線設定。

無法將更多電腦連線到無線產品

1. 確定其他電腦位於無線範圍內，而且沒有障礙物阻擋訊號。多數網路的無線範圍為無線存取點的 30 公尺內。
2. 確定產品電源已開啓且處於就緒狀態。
3. 關閉電腦的協力廠商防火牆。
4. 確認無線網路運作正常。
5. 確定電腦運作正常。必要時請重新啓動電腦。

無線產品連線 VPN 時便無法通訊

- 通常您不能同時連線 VPN 和其他網路。

網路未出現在無線網路清單

- 確定無線路由器已開啓且有接電源。
- 網路可能被隱藏住。不過您還是可以連線到隱藏的網路。

無線網路無法運作

1. 確定網路纜線並未接上。
2. 若要確認網路是否失去通訊，請改用其他裝置來連線網路。

3. 以 ping 網路的方式測試網路通訊。
 - a. 開啓電腦上出現的指令行提示。若爲 Windows，按一下**開始**，按一下**執行**，然後輸入 cmd。
 - b. 輸入 ping 緊接著路由器的 IP 位址。

在 Mac 上，請開啓 Network Utility（網路公用程式），然後在 **Ping** 窗格的正確欄位提供 IP 位址。
 - c. 如果視窗顯示來回的時間，表示網路運作正常。
4. 確定路由器或產品連線到電腦所連線的同一個網路。
 - a. 請列印一份組態頁。
 - b. 比較組態報告的服務設定識別碼 (SSID) 和電腦印表機組態內的 SSID。
 - c. 如果數字不同，表示裝置並非連線到同一個網路。重新設定產品的無線設定。

解決 Windows 上的產品軟體問題

問題	解決方案
印表機資料夾中看不到此產品的印表機驅動程式	<ul style="list-style-type: none">● 重新啓動電腦來重新啓動多工緩衝處理程式的程序。如果多工緩衝處理程式當機，印表機資料夾就不會出現任何印表機驅動程式。● 請重新安裝產品軟體。 附註： 關閉所有執行中的軟體程式。若要關閉在系統匣顯示圖示的軟體程式，請以滑鼠右鍵按一下該圖示，然後選擇關閉或停用選項。● 試著將 USB 電纜線連接到電腦的其他 USB 連接埠上。
在安裝軟體時出現錯誤訊息	<ul style="list-style-type: none">● 請重新安裝產品軟體。 附註： 關閉所有執行中的軟體程式。若要關閉在工作列顯示圖示的軟體程式，請以滑鼠右鍵按一下該圖示，然後選擇關閉或停用選項。● 檢查要在其中安裝產品軟體之磁碟機的可用空間。如有需要，請盡可能地騰出一些可用空間，然後重新安裝產品軟體。● 如有需要，請執行「磁碟重組工具」，然後重新安裝產品軟體。
產品處於「就緒」模式中，但沒有列印文件	<ul style="list-style-type: none">● 列印組態頁，確定產品運作正常。● 將您要用來列印的電腦重新啓動。● 確定所有電纜線均安插妥當且符合規格。包括 USB 和電源電纜線。請嘗試新的電纜線。● 如果嘗試無線連線，請確定網路纜線並未接上。

解決 Mac 的常見問題

- [「列印和傳真」清單未列出印表機驅動程式](#)
- [產品名稱未出現在「列印和傳真」清單的產品清單中](#)
- [印表機驅動程式未自動設定您在「列印和傳真」清單選擇的產品。](#)
- [列印工作未傳送至您想要的產品](#)
- [使用 USB 纜線連接時，選擇驅動程式後，本產品未顯示於「列印和傳真」清單中。](#)
- [使用 USB 連線時所使用的是一般印表機驅動程式](#)

「列印和傳真」清單未列出印表機驅動程式

1. 請確定產品 .GZ 檔位於下列檔案夾內： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources。需要時，重新安裝軟體。
2. 如果 GZ 檔位於資料夾內，PPD 檔可能已毀損。刪除檔案，然後重新安裝軟體。

產品名稱未出現在「列印和傳真」清單的產品清單中

1. 請確認纜線連接正確，而且產品電源已開啓。
2. 列印一份組態頁，檢查產品名稱。確認組態頁上的名稱與「列印和傳真」清單中的產品名稱相符。
3. 以高品質纜線更換 USB 或網路纜線。

印表機驅動程式未自動設定您在「列印和傳真」清單選擇的產品。

1. 請確認纜線連接正確，而且產品電源已開啓。
2. 請確定產品 .GZ 檔位於下列檔案夾內： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources。需要時，重新安裝軟體。
3. 如果 GZ 檔位於資料夾內，PPD 檔可能已毀損。刪除檔案，然後重新安裝軟體。
4. 以高品質纜線更換 USB 或網路纜線。

列印工作未傳送至您想要的產品

1. 開啓列印佇列並重新啓動列印工作。
2. 另一個具有相同或類似名稱的產品可能收到您的列印工作。列印一份組態頁，檢查產品名稱。確認組態頁上的名稱與「列印和傳真」清單中的產品名稱相符。


使用 USB 纜線連接時，選擇驅動程式後，本產品未顯示於「列印和傳真」清單中。

軟體疑難排解

- ▲ 確定 Mac 作業系統為 Mac OS X 10.5 或更新版本。

硬體疑難排解

1. 請確定產品已開啓。
2. 確認 USB 纜線連接正確。
3. 確定您是使用適當的高速 USB 電纜。
4. 確定串接上沒有太多的 USB 裝置耗用電力。先中斷連接所有的串接裝置，然後直接連接纜線至電腦的 USB 連接埠。
5. 檢查串接上是否有兩個以上的無外接電源 USB 集線器連接成一排。先中斷連接所有的串接裝置，然後直接連接纜線至電腦的 USB 連接埠。

 **附註：** iMac 鍵盤是未接電源的 USB 集線器。

使用 USB 連線時所使用的是一般印表機驅動程式

如果安裝軟體前就已經連接 USB 纜線，您使用的可能是一般印表機驅動程式，而不是本產品的驅動程式。

1. 刪除一般印表機驅動程式。
2. 從產品 CD 重新安裝軟體。請等到軟體安裝程式出現提示，再連接 USB 纜線。
3. 如果安裝多部印表機，請確定您在**列印對話方塊最佳格式**下拉式功能表所選擇的印表機正確無誤。

A 耗材和配件

- [訂購零件、配件及耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、配件及耗材

HP 原裝碳粉匣、感光鼓與紙張	www.hp.com/go/suresupply
訂購原廠 HP 零件或配件	www.hp.com/buy/parts
透過服務或支援供應商訂購	請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。

零件編號


以下是列印時的配件清單。訂購資訊和配件供貨情形，可能會在產品壽命結束之前變更。

碳粉匣

項目	碳粉匣號碼	色彩	零件編號
HP LaserJet 碳粉匣	126A	黑色	CE310A
		青色	CE311A
		黃色	CE312A
		洋紅色	CE313A

感光鼓

項目	說明	零件編號
感光鼓	感光鼓	CE314A

 **附註：** 本產品安裝的感光鼓在保固範圍之內。自安裝日期起，感光鼓享有一年更換有限保固。耗材狀態頁上會顯示感光鼓安裝的日期。HP 頂級防護保固僅適用於本產品的碳粉匣。

纜線與介面

項目	說明	零件編號
USB 2.0 印表機纜線	(2 公尺標準) A 至 B 纜線	C6518A

B 維修與支援

- [惠普有限保固條款](#)
- [HP 頂級防護保固 \(Premium Protection Warranty\) : LaserJet 碳粉匣有限保固聲明](#)
- [更換感光鼓專用的 HP LaserJet 感光鼓有限保固聲明](#)
- [儲存在碳粉匣與感光鼓中的資料](#)
- [使用者授權合約](#)
- [OpenSSL](#)
- [客戶支援](#)
- [重新包裝產品](#)

惠普有限保固條款

HP 產品	有限保固期限
HP LaserJet Pro 100 color MFP M175a、M175nw	一年產品更換
感光鼓、CE314A、隨附於產品	一年產品更換

HP 向您 (一般使用者客戶) 保證, HP 硬體和附件自購買日算起, 在上述期限內, 無材料和製品方面的缺陷。在產品保固期間, 如果 HP 接獲產品瑕疵的通知, 即根據狀況將瑕疵品予以維修或更換。更換的產品可能是新品或效能與新品相當的產品。

HP 向您保證, HP 軟體自購買日算起, 在上述期限內, 在適當安裝與使用下, 不會因為材料和製品方面的缺陷, 無法執行程式設計指令。在產品保固期間, 如果 HP 獲悉此類瑕疵, HP 將更換由於這類瑕疵而無法執行程式指令的軟體。

HP 不保證 HP 產品在執行期間不會發生中斷或錯誤。如果 HP 無法在合理的時間內依照保固聲明將產品予以維修或更換, 使用者可以立即退還產品, 並按照購買價格取回退款。

HP 產品可能包含效能與新的零件完全相等或可能曾被偶爾使用過的再製零件。

保固不適用於下列狀況所造成的瑕疵: (a) 不當或不充分的維護或校正, (b) 非 HP 提供的軟體、介面、零件或設備, (c) 未經授權的修改或不當使用, (d) 不符合產品規格需求的操作, 或 (e) 不當的場地準備或維護。

在地方法令允許的範圍內, 以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾, HP 不作其它明示或暗示性的保固, 並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。本保固賦予您特定的法律權利, 依據您所在國家/地區、州或省的不同, 您可能還有其他權利。

HP 的有限保固在任何提供 HP 產品支援以及銷售本產品的國家/地區均有效。您所獲得的保固服務會因為當地的標準而有所不同。若有某種產品基於法律或法規原因而不適合在某個國家/地區使用, HP 將不會改變其產品外形、結構或功能以使其可在該國家/地區使用。

根據當地法律所規定的範圍, 本保證所聲明的補償方式是使用者的唯一補償方式。除上述任何情況下, HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失); 不論這是基於合約、侵權或其它法律理論。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。

除法律允許範圍之外, 本聲明所包含之保固項目不排除、限制或修改適用於本產品銷售之法定強制權限。

HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) : LaserJet 碳粉匣有限保固聲明

HP 保證產品無材料和製品方面的缺陷。

本保固聲明不適用 (a) 以任何方式裝填、整修、再製或擅自更動的產品，(b) 因濫用、不恰當的存放或不符合印表機產品環境規格的操作而產生的問題，或是 (c) 因展示用途而產生正常損耗的產品。

若要獲得保固服務，請將產品送至購買處 (連同問題的書面說明和列印範本)，或是聯絡 HP 客戶支援部門。如果證實產品有缺陷，HP 可選擇更換產品，或依購買金額退款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失)；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

更換感光鼓專用的 HP LaserJet 感光鼓有限保固聲明

HP 保證其產品在安裝後一年內不會有材料與成品上的瑕疵。本保固不適用於下列感光鼓：(a) 曾經以任何方式改造、重製或修改，(b) 曾經因為誤用、儲存不當，或在規定的環境規格之外使用產品，或 (c) 因日常使用造成的損耗。

要取得保固服務，請將產品退還購買處（並附上問題的書面說明、列印範例，以及組態頁與耗材狀態頁副本），或與 HP 客戶支援聯絡。HP 將在證明產品有瑕疵之後，更換產品或退回購買款項。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

除上述任何情況下，HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責（包括營利或資料損失）；不論這是基於合約、侵權或其它法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

儲存在碳粉匣與感光鼓中的資料

本產品使用的 HP 碳粉匣與感光鼓內含記憶體晶片，能協助操作產品。

除此之外，此記憶體晶片也會收集若干產品使用資訊，其中可能包含下列資訊：碳粉匣與感光鼓初次安裝日期、碳粉匣與感光鼓最近使用日期、使用碳粉匣與感光鼓列印的頁數、頁面涵蓋範圍、使用過的列印模式、發生過的任何列印錯誤，以及產品機型。此資訊能協助 HP 根據客戶的列印需求設計未來的產品。

自碳粉匣與感光鼓記憶體晶片收集的資料，並不包含何能夠用於識別碳粉匣與感光鼓或產品之客戶或使用者的資訊。

HP 會採樣收取碳粉匣與感光鼓的記憶體晶片，樣本則採自退回 HP 免費退回與回收計劃的碳粉匣與感光鼓 (HP Planet Partners : www.hp.com/recycle)。HP 會讀取、研究採樣所得的記憶體晶片，以改善未來的 HP 產品。協助回收這些碳粉匣與感光鼓的 HP 協力廠商也可存取這類資料。

任何擁有碳粉匣與感光鼓的協力廠商均可能存取記憶體晶片上的匿名資訊。如果您不希望其他人存取這類資訊，可以銷毀晶片。不過，記憶體晶片一旦銷毀，便無法再用於 HP 產品。

使用者授權合約

使用本軟體產品之前請仔細閱讀：本使用者授權合約（簡稱「合約」）是 (a) 您（個人或您所代表的實體）與 (b) Hewlett-Packard Company（簡稱「HP」）簽訂的合約，規範您使用軟體產品（簡稱「軟體」）的行為。若您與 HP 或其「軟體」供應商另行簽訂授權合約，包括線上文件的授權合約，則本「合約」無效。「軟體」一詞可能包含 (i) 相關媒體、(ii) 使用者指南與其他印刷資料以及 (iii) 「線上」或電子文件（統稱「使用者文件」）。

您必須同意「合約」的所有條款與條件才能獲得「軟體」所附之權利。只要安裝、複製、下載或以其他方式使用「軟體」，即代表您同意本「合約」約束。若您不接受本「合約」，請勿安裝、下載或以其他方式使用「軟體」。若您購買「軟體」但不同意本「合約」，請在十四天內將「軟體」退回購買地點並全額退款；若軟體已經安裝或隨附於其他 HP 產品，您可以退回完整未使用的產品。

1. 協力廠商軟體。「軟體」包含除 HP 專屬軟體（簡稱「HP 軟體」）以外的協力廠商授權的軟體（簡稱「協力廠商軟體」與「協力廠商授權」）。任何「協力廠商軟體」都是遵照對應的「協力廠商授權」之條款與條件授權予您。一般而言，「協力廠商授權」位於 `license.txt` 這類檔案中；若您找不到「協力廠商授權」，請洽 HP 支援部門。若「協力廠商授權」包含可取得原始碼的授權（例如 GNU General Public License），且「軟體」並不隨附對應的原始碼，請查閱 HP 網站 (hp.com) 的產品支援網頁，瞭解如何取得這類原始碼。

2. 授權權利。若您遵守本「合約」的所有條款與條件，則可擁有以下權利：

a. 使用。HP 授與您一份「HP 軟體」的「使用權」。「使用」意指安裝、複製、儲存、載入、執行、顯示或以其他方式使用「HP 軟體」。您不可修改「HP 軟體」或停用「HP 軟體」的任何授權或控制功能。若 HP 提供本「軟體」是為了與影像或列印產品（例如若「軟體」是印表機的驅動程式、韌體或附加元件）搭配使用，則「HP 軟體」只能與該產品（簡稱「HP 產品」）搭配使用。「使用權」的額外限制請見「使用者文件」。您不得將「HP 軟體」的元件部分分開「使用」。您無權散佈「HP 軟體」。

b. 複製。您的複製權利代表您可製作「HP 軟體」的存檔或備份副本，只要每份副本包含原始「HP 軟體」的所有專利注意事項，且只用在備份用途。

3. 升級。若要「使用」HP 提供的「HP 軟體」以便升級、更新或補充（統稱「升級」），您就必須先取得經 HP 識別有資格「升級」的原始「HP 軟體」之授權。若是「升級」取代原始「HP 軟體」，則您不得使用該「HP 軟體」。本「合約」適用於每次「升級」，除非 HP 為該「升級」提供其他條款。若本「合約」與這類其他條款衝突，則以其他條款為準。

4. 轉讓。

a. 第三方轉讓。「HP 軟體」的初始使用者可將「HP 軟體」轉讓給其他使用者一次。任何轉讓行為皆需包括所有元件部分、媒體、「使用者文件」、本「合約」，以及「真品證明書」（如果有的話）。轉讓行為不得間接為之，例如委託。接受所轉讓「軟體」的使用者需在轉讓前同意本「合約」。轉讓「HP 軟體」時，您的授權即自動終止。

b. 限制。您不得租借、租賃或出借「HP 軟體」或將「HP 軟體」作為商業分時共用或維修處用途，亦不得以再授權、讓與或其他方式轉讓「HP 軟體」，除非本「合約」明確規定。

5. 專利權。「軟體」與「使用者文件」中的所有智慧財產權皆由 HP 或其供應商所擁有，並受法律保護，包括適用的著作權、營業祕密、專利和商標法。您不可移除「軟體」之任何產品識別、著作權聲明或專利限制。

6. 反向工程限制。您不得對「HP 軟體」進行反向工程、解編譯或反組譯，除非（且僅限該範圍）適用法允許您有此行為的權利。

7. 同意使用資料。HP 及其附屬機構可收集與使用由您提供之技術資訊，內容與 (i) 您使用「HP 軟體」或「HP 產品」的方式有關，或 (ii) 與提供「軟體」或「HP 產品」支援服務有關。所有這類資訊皆遵照 HP 的隱私政策。HP 將不會使用這種形式的資訊來識別您的身份，除非為了改善您的「使用」體驗或提供支援服務。

8. 責任限制。不管您遭受多大的損害，依照「合約」規定之責任以及對所獲唯一補償之規定，HP 及其供應商只能為您提供您為本產品所支付的實際金額或 5 美金（擇優選取較高者）。依適用法允許的最大限度，HP 或其供應商絕不為因使用或無法使用本「軟體」而導致之任何特殊、伴隨產生、間接或必然的損害情形負責（包括損失利益、損失資料、營業中斷、人員受傷或喪失隱私）。即使 HP 或任何供應商事先即被告知這類損害可能發生，即使上述補償無法達到最初目的時亦同。某些國家/地區或其他管轄國家/地區不允許排除或限制伴隨產生或必然損害的責任，故上述限制或排除條款可能不適用。

9. 美國政府客戶。若您是美國政府實體，FAR 12.211 和 FAR 12.212 一致，「商業電腦軟體」、「電腦軟體文件」和「商業項目技術資料」皆依據適用的 HP 商業授權合約進行授權。

10. 遵守出口法律。您必須遵守 (i) 適用於「軟體」進出口或 (ii) 限制「軟體」使用的所有法律和規定，包括限制核子、化學或生物武器擴散。

11. 保留一切權利。HP 及其供應商保留所有本「合約」未明確授與您的權利。

(c) 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

11/06 修訂

OpenSSL

本產品包括由 OpenSSL Project 所開發用於 OpenSSL Toolkit 的軟體 (<http://www.openssl.org/>)。

本軟體係由 OpenSSL PROJECT 依「現況」提供，並特別否認任何明示或暗示性保固，包括但不限於銷售合適性以及適合特定用途的暗示性保固。OpenSSL PROJECT 或其貢獻者概不負責任何直接、間接、偶發、特殊、懲戒或衍生性損害 (包括但不限於：替代品或服務的取得；

使用、資料或營利損失；或營業中斷)，以及任何責任歸屬理論，不論是基於合約、無過失責任或是民事侵權 (包含過失或其他)，或是因使用本軟體所造成的任何侵權行為，即使已事先獲知該等損害之可能性者，亦同。

本產品包括由 Eric Young 撰寫的加密軟體 (eay@cryptsoft.com)。本產品所含之軟體係由 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 所撰寫。

客戶支援

取得您所在國家/地區的電話支援 事先備好產品名稱、序號、購買日期及問題描述。	國家/地區電話號碼可在產品包裝盒內的傳單紙或 www.hp.com/support/ 上找到。
取得 24 小時網際網路支援	www.hp.com/support/LJColorMFPM175
取得搭配 Macintosh 電腦使用的產品支援	www.hp.com/go/macosex
下載軟體公用程式、驅動程式及電子版資訊	www.hp.com/support/LJColorMFPM175
訂購其他 HP 服務或維護合約	www.hp.com/go/carepack
註冊產品	www.register.hp.com

重新包裝產品

如果 HP 客戶貼心服務確定您的產品需要送還 HP 進行維修，請按照下列步驟重新包裝產品，然後再運送。

△ **注意：** 客戶必須自己承擔因包裝不良而造成運送損壞的責任。

1. 取出並保留碳粉匣。

△ **注意：** 在運送本產品前，請**務必**先卸除碳粉匣。運送過程中，若將碳粉匣留在產品內，碳粉會溢出沾附在產品引擎與其他零件上。

為避免損壞碳粉匣，請勿觸碰滾筒，並將碳粉匣收在不會暴露於光線下的地方。

2. 拔下並保留電源線、介面纜線以及任何選購配件。

3. 可能的話，不妨包含列印範本及 50 至 100 張列印不正確的紙張。

4. 在美國，請撥打 HP 顧客貼心服務要求新的包裝材料。在其他地區，可能的話請使用原來的包裝箱與包裝材料。

C 規格

- [實體規格](#)
- [電力消耗、電氣規格與聲波發射](#)
- [環境規格](#)

實體規格

表格 C-1 實體規格¹

規格	HP LaserJet Pro 100 color MFP M175
產品重量	15.8 公斤
產品高度	337 公釐
產品深度	323 公釐
產品寬度	442 公釐

¹ 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFPM175。

電力消耗、電氣規格與聲波發射

請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFPM175 以獲得目前最新資訊。

△ **注意：** 電源要求根據出售本產品的國家/地區而定。請勿改變作業電壓。否則會損壞本產品，並使本產品保固失效。

環境規格

表格 C-2 環境規格

	運作時 ¹	存放 ¹
溫度	10° 至 32.5°C	0° 至 35°C
相對溼度	10% 至 80%	10% 至 80%

¹ 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/LJColorMFPM175。


D 法規資訊

- [FCC 規章](#)
- [環保產品管理計劃](#)
- [一致性聲明（基本機型）](#)
- [一致性聲明（無線機型）](#)
- [安全聲明](#)
- [無線產品的其他聲明](#)

FCC 規章

本設備經過測試符合 FCC 規則第 15 部份對 B 類數位裝置的限制規定，這些限制旨在提供合理保護以避免居住環境中的有害干擾。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果不按說明中的要求安裝和使用本裝置，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，這並不保證在特定的安裝中不會產生任何干擾問題。如果此裝置對收音機或電視機的接收產生有害干擾（可透過關閉與開啓裝置電源來判斷），使用者可嘗試按照以下一種或多種方法進行校正：

- 改變接收天線的方向或位置。
- 增加本設備與無線電或電視機之間的距離。
- 讓本設備改用不同的電源插座，與無線電或電視機的電源線路分開。
- 詢問代理商或有經驗的無線電/電視機技術人員之意見。

 **附註：** 未經 HP 明確認可而任意變更或修理本印表機，可能會導致使用者喪失本設備之使用權。

請使用屏蔽介面電纜以符合 FCC 法規第 15 節 B 類限制。

環保產品管理計劃

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於以環保方式提供優質產品。本產品在設計上具有多種優點，可儘量減少產品對環境的影響。

臭氧的產生

本產品不會產生可察覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

在「就緒」或「睡眠」模式時會大幅降低電力用量，可在不影響此產品高性能的情況下，節省自然資源與成本。標示有 ENERGY STAR® 商標的 Hewlett-Packard 列印及影像設備，符合美國環保署對影像設備要求的 ENERGY STAR 規格。下列商標將出現在符合 ENERGY STAR 規格的影像產品上：



其他 ENERGY STAR 合格影像產品的型號資訊列於：

www.hp.com/go/energystar

紙張使用

本產品的手動雙面功能（雙面列印）以及每張 n 頁的列印（一張紙列印多個頁面）功能，可減少紙張的使用和對自然資源的消耗。


塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

透過 HP Planet Partners，您可以輕鬆地免費退回與回收用過的 HP LaserJet 碳粉匣。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材套件包含多國語言計劃資訊與說明。將多個碳粉匣統一而非分開退回，有助於減少對環境的負擔。

HP 致力於以環保方式，從產品的設計與製造，到銷售、客戶使用與回收，提供高品質的產品與服務。當您參與 HP 地球之友回收計劃，我們保證您的 HP LaserJet 碳粉匣會適當地回收及處理，將塑膠和金屬重新用於新的產品，讓數百萬噸的廢棄物免於垃圾掩埋。由於這些碳粉匣已經過回收並且用於新材料，因此不會返回到您的手上。感謝您對環境保護盡一份心力！

 **附註：** 回收標籤僅可用於回收原裝的 HP LaserJet 碳粉匣。請不要將此標籤用於 HP 墨水匣、非 HP 的碳粉匣、重新充填或重製的碳粉匣，或是保固因素的退還。如需有關回收 HP 墨水匣的資訊，請瀏覽 <http://www.hp.com/recycle>。

返還與回收說明

美國與波多黎各

HP LaserJet 碳粉匣盒中隨附的標籤是供用完的一或多個 HP LaserJet 碳粉匣回收使用。請按照下列適當的指示進行。

退回多個碳粉匣（一個以上碳粉匣）

1. 將每個 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 使用捆紮膠帶或包裝膠帶將盒子捆在一起。包裝可能重達 31 公斤 (70 磅)。
3. 使用一個預付郵資的運送標籤。

或

1. 使用自己合適的盒子或向 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 索取免費的成批收集盒 (可容納重達 31 公斤 (70 磅) 的 HP LaserJet 碳粉匣)。
2. 使用一個預付郵資的運送標籤。

單個回收

1. 將 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 在包裝箱正面貼上運送標籤。

運送

在美國及波多黎各的 HP LaserJet 碳粉匣回收，請利用隨箱內附的預付郵資且已填妥地址的運送標籤。要使用 UPS 標籤，請在下次送達或收件時，將包裹交給 UPS 司機，或將其送至授權的 UPS 收貨中心。（若要求 UPS 到府取件，則將按標準取件費率收費）有關當地的 UPS 收貨中心位置，請致電 1-800-PICKUPS 或參閱 www.ups.com。

如果利用 FedEx 標籤退回包裹，請在下次送件或收件時，將包裝交給美國郵局郵遞員或 FedEx 司機。若要求 FedEx 到府取件，則將按標準取件費率收費。或者，您可以將包裝好的碳粉匣送至任何美國郵局，或是任何 FedEx 貨運中心或店面。有關當地最近美國郵局的位置，請致電 1-800-ASK-USPS 或瀏覽 www.usps.com。有關當地最近的 FedEx 貨運中心/店面，請致電 1-800-GOFEDEX 或瀏覽 www.fedex.com。

如需詳細資訊或要訂購用於成批退回的額外標籤或盒子，請瀏覽 www.hp.com/recycle 或致電 1-800-340-2445。資訊如有更改，恕不另行通知。

阿拉斯加與夏威夷的居民

請勿使用 UPS 標籤。請致電 1-800-340-2445，以取得有關資訊與說明。根據與 HP 在阿拉斯加與夏威夷的合約，美國郵政局提供免費碳粉匣退回運送服務。

在美國以外國家/地區退回

要參與 HP Planet Partners 退回與回收計劃，請遵循回收指南（位於新產品耗材項目包裝的內側）中的簡易指示或瀏覽 www.hp.com/recycle。選擇您所在的國家/地區以取得如何退回 HP LaserJet 列印耗材的資訊。

紙張

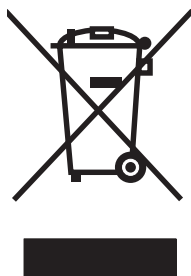
本產品可使用再生紙進行列印，只要再生紙符合 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南所列出的準則。本產品可適用符合 EN12281:2002 標準的再生紙。

材料限制

本 HP 產品不含多餘的汞。

本 HP 產品不含乾電池。

歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理



在產品或其包裝上若有此符號則表示本產品不得與其他家居廢棄物一起丟棄。您必須將廢棄設備送至回收廢棄電氣與電子設備的指定收集點以進行處理。分開收集與回收廢棄設備，有助於保護自然資源，並確保以保護人體健康與環境的方式進行回收。如需更多關於回收廢棄設備地點的資訊，請聯絡當地市公所、家居廢棄物處理服務中心或您購買該產品的商店。

化學物質

HP 致力於為客戶提供有關我們產品中化學物質符合法律要求所需的資訊，如 REACH (Regulation EC No 1907/2006 of the European Parliament and the Council)。您可以在下列網址找到有關本產品的化學物質資訊報告：www.hp.com/go/reach。

材料安全資料表 (MSDS)

您可以透過存取 HP 網站 (www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety) 來取得含有化學物質的耗材 (如碳粉) 之材料安全資料表 (MSDS)。

更多資訊

若要獲得有關這些環境主題的資訊：

- 本產品和許多相關 HP 產品的環保簡介表
- HP 對環境的承諾
- HP 的環保管理系統

- HP 報廢產品的回收與循環再利用計劃
- 材料安全資料表

請造訪 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性聲明（基本機型）

合格聲明書

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

製造廠商名稱：	Hewlett-Packard Company	文件編號： BOISB-1001-02-rel.1.0
製造廠商地址：	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021, USA	
謹聲明本產品：		
產品名稱：	HP LaserJet Pro 100 color MFP M175a	
法規型號 ²⁾	BOISB-1001-02	
產品選項：	全部	
碳粉匣：	CE310A、CE311A、CE312A、CE313A	
符合下列產品規格：		
安全性：	IEC 60950-1:2005 / EN60950-1: 2006 +A11 IEC 60825-1:2006 / EN 60825-1:2007 1 級雷射/LED 產品) IEC 62311:2007 / EN 62311:2008 GB4943-2001	
EMC:	CISPR22:2005 +A1 / EN55022:2006 +A1 - Class B ¹⁾ EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2 EN 55024:1998 +A1 +A2 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B ¹⁾ / ICES-003, Issue 4 GB9254-2008、GB17625.1-2003	
能源使用：	規章 (EC) 編號 1275/2008 ENERGY STAR® 合格影像設備之典型用電量 (TEC) 測試程序	

補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EC、低電壓指令 2006/95/EC 與 EuP 指令 2005/32/EC 的要求，並具有 CE 標誌 

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

1. 本產品已經過惠普科技個人電腦系統的典型配備測試。
2. 爲了管制之用，本產品已指定一個管制型號。請勿將此型號與產品名稱或產品編號混淆。

Boise, Idaho USA

2010 年 10 月

僅適用於管制主題：

歐洲聯絡地址：

當地 Hewlett-Packard 銷售與服務門市，或是 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (傳真： +49-7031-14-3143)
www.hp.com/go/certificates

美國聯絡地址：


Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015 (電話： 208-396-6000)

一致性聲明（無線機型）

合格聲明書

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

製造廠商名稱：	Hewlett-Packard Company	DoC#:BOISB-1001-03-rel.1.0
製造廠商地址：	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021, USA	
謹聲明本產品：		
產品名稱：	HP LaserJet Pro 100 color MFP M175nw	
法規型號 ²⁾	BOISB-1001-03	
產品選項：	全部	
無線電模組 ³⁾	SDGOB - 0892	
碳粉匣：	CE310A、CE311A、CE312A、CE313A	
符合下列產品規格：		
安全性：	IEC 60950-1:2005 / EN60950-1: 2006 +A11 IEC 60825-1:2006 / EN 60825-1:2007 1 級雷射/LED 產品) IEC 62311:2007 / EN 62311:2008 GB4943-2001	
EMC:	CISPR22:2005 +A1 / EN55022:2006 +A1 - Class B ¹⁾ EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2 EN 55024:1998 +A1 +A2 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B ¹⁾ / ICES-003, Issue 4 GB9254-2008、GB17625.1-2003	
無線電 ⁵⁾	EN 301 489-1:V1.8.1 / EN 301 489-17:V1.3.2 EN 300 328: V1.7.1 FCC Title 47 CFR, Part 15 Subpart C (Section 15.247) / IC: RSS-210	
能源使用：	規章 (EC) 編號 1275/2008 ENERGY STAR® 合格影像設備之典型用電量 (TEC) 測試程序	
補充資訊：		

本產品符合 R&TTE；指令 1999/5/EC Annex IV、EMC 指令 2004/108/EC、低電壓指令 2006/95/EC、EuP 指令 2005/32/EC 的要求，並依此具有 CE 標誌 。

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

1. 本產品已經過惠普科技個人電腦系統的典型配備測試。
2. 爲了管制之用，本產品已指定一個管制型號。請勿將此型號與產品名稱或產品編號混淆。
3. 本產品依需要使用法規型號爲 SDGOB-0892 的無線電模組裝置，以符合本產品銷售國家/地區的技术法規要求。

Boise, Idaho USA

2010 年 10 月

僅適用於管制主題：

歐洲聯絡地址：

當地 Hewlett-Packard 銷售與服務門市，或是 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (傳真：+49-7031-14-3143)
www.hp.com/go/certificates

美國聯絡地址：

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015 (電話：208-396-6000)

安全聲明

雷射安全

美國食品藥物管理局之醫療器材與輻射保健中心 (CDRH) 自 1976 年 8 月 1 日開始實施雷射產品的相關規定。在美國境內銷售的產品必須強制遵守相關規定。本裝置依據美國健康與人類服務部 (DHHS) 之輻射產生標準的輻射控制健康及安全法令 (1968 年制定) 認定為「1 級」雷射產品。本裝置內發出的輻射完全侷限於護罩及外蓋內，一般使用過程中雷射光束完全無法散佈出去。

- △ **警告！** 除本使用者手冊中指定的操作外，其他任何管制、調整或執行程序皆有可能讓您受到有害輻射的危害。

加拿大 DOC 規則

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 聲明 (日本)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

電源線指示

確定電源適合本產品的電壓額定。電壓額定請見產品標籤。本產品使用 110-127 Vac 或 220-240 Vac 與 50/60 Hz。

將電源線連接本產品與接地交流電源插座。

- △ **注意：** 爲了避免傷害本產品，請僅使用本產品隨附的電源線。

電源線聲明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC 聲明 (韓國)

B급 기기 (가정용 방송통신기기)	이 기기는 가정용(B급)으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.
-----------------------	--

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet Pro 100 color M175a, M175nw, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakoteloointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (2007) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet Pro 100 color M175a, M175nw - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laseriodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 mW Luokan 3B laser.

GS 聲明 (德國)

Das Gerät ist nicht für die Benutzung im unmittelbaren Gesichtsfeld am Bildschirmarbeitsplatz vorgesehen. Um störende Reflexionen am Bildschirmarbeitsplatz zu vermeiden, darf dieses Produkt nicht im unmittelbaren Gesichtsfeld platziert werden.

物質表（中國）

有毒有害物質表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物質和元素					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六价鉻 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	0	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3685

0：表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物質均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X：表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物質高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注：引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

有害物質限制聲明（土耳其）

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

無線產品的其他聲明

符合 FCC 聲明 — 美國

Exposure to radio frequency radiation

- △ **注意：** The radiated output power of this device is far below the FCC radio frequency exposure limits. Nevertheless, the device shall be used in such a manner that the potential for human contact during normal operation is minimized.

In order to avoid the possibility of exceeding the FCC radio frequency exposure limits, human proximity to the antenna shall not be less than 20 cm during normal operation.

This device complies with Part 15 of FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

- △ **注意：** Based on Section 15.21 of the FCC rules, changes of modifications to the operation of this product without the express approval by Hewlett-Packard Company may invalidate its authorized use.

澳洲聲明

This device incorporates a radio-transmitting (wireless) device. For protection against radio transmission exposure, it is recommended that this device be operated no less than 20 cm from the head, neck, or body.

巴西 ANATEL 聲明

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito à proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

加拿大聲明

For Indoor Use. This digital apparatus does not exceed the Class B limits for radio noise emissions from digital apparatus as set out in the radio interference regulations of the Canadian Department of Communications. The internal wireless radio complies with RSS 210 of Industry Canada.

Pour l'usage d'intérieur. Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada. Le composant RF interne est conforme à la norme CNR-210 d'Industrie Canada.

歐盟法規注意事項

本產品的電信功能可於下列 EU 及 EFTA 國家/地區使用：

澳洲、比利時、保加利亞、賽普勒斯、捷克共和國、丹麥、愛沙尼亞、芬蘭、法國、德國、希臘、匈牙利、冰島、愛爾蘭、義大利、拉脫維亞、列支敦士登、立陶宛、盧森堡、馬爾他、荷蘭、挪威、波蘭、葡萄牙、羅馬尼亞、斯洛伐克共和國、斯拉維尼亞、西班牙、瑞典、瑞士及英國。

法國使用注意事項

For 2.4 GHz Wireless LAN operation of this product certain restrictions apply: This equipment may be used indoor for the entire 2400-2483.5 MHz frequency band (channels 1-13). For outdoor use, only 2400-2454 MHz frequency band (channels 1-9) may be used. For the latest requirements, see www.arcep.fr.

L'utilisation de cet équipement (2.4 GHz Wireless LAN) est soumise à certaines restrictions : Cet équipement peut être utilisé à l'intérieur d'un bâtiment en utilisant toutes les fréquences de 2400-2483.5 MHz (Chaîne 1-13). Pour une utilisation en environnement extérieur, vous devez utiliser les fréquences comprises entre 2400-2454 MHz (Chaîne 1-9). Pour les dernières restrictions, voir, www.arcep.fr.

俄羅斯使用注意事項

Существуют определенные ограничения по использованию беспроводных сетей (стандарта 802.11 b/g) с рабочей частотой 2,4 ГГц: Данное оборудование может использоваться внутри помещений с использованием диапазона частот 2400-2483,5 МГц (каналы 1-13). При использовании внутри помещений максимальная эффективная изотропно - излучаемая мощность (ЭИИМ) должна составлять не более 100мВт.

韓國聲明

당해 무선설비는 운용 중 전파혼선 가능성이 있음

低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

索引

D

dpi (每英寸點數)
掃描 124

H

HP Easy Color
使用 105
停用 105
HP Scan (Windows) 122
HP Utility 30
HP Utility, Mac 30
HP-UX 軟體 24
HP Web Jetadmin 23, 131
HP 檢舉仿冒專線 68
HP 顧客貼心服務 180

I

IP 位址
手動組態 27, 41
自動組態 27, 42

J

Jetadmin, HP Web 23, 131

L

Linux 24
Linux 軟體 24

M

Mac
HP Utility 30
支援的作業系統 26
安裝軟體 26
問題, 疑難排解 168
從 TWAIN 相容軟體掃
描 122
移除軟體 28

驅動程式設定 29, 31
變更紙張類型與尺寸 31

Macintosh

支援 180
調整文件大小 31
Macintosh 驅動程式設定
浮水印 32
Macintosh 驅動程式設定值
自訂尺寸紙張 31
服務標籤 34

N

n 頁縮印 33

O

OCR 軟體 123

P

PCL font list (PCL 字型清單) 128
PS 字型清單 128

R

Readiris OCR 軟體 123

S

Solaris 軟體 24

T

TCP/IP
支援的作業系統 38
TWAIN 相容軟體, 掃描自 122

U

UNIX 24
UNIX 軟體 24
USB
設定無線網路 28, 43
USB 組態 40

USB 纜線, 零件編號 172

W

WIA 相容軟體, 掃描自 122
Windows
從 TWAIN 或 WIA 軟體掃
描 122
軟體元件 23
驅動程式設定值 21
WPS
設定無線網路 28, 42

畫

一致性聲明 191, 193

畫

上鎖
產品 132
小型文件
影印 109

畫

中性灰色 104
尺寸, 影印
縮小或放大 110
尺寸規格, 產品 184
手冊
列印 (Windows) 98
支援
重新包裝產品 181
線上 180
支援的作業系統 26
支援的紙材 50
文件進紙器
卡紙 151
文件慣例 iii
方向
紙張, 裝入時 55

日本 VCCI 聲明 195

五畫

加拿大 DOC 規則 195

功能表

系統設定 10

報告 10

網路設定 13

維修 12

影印功能表 15

功能表, 控制面板

配置圖, 列印 128

包裝產品 181

卡匣

零件編號 172

卡紙

文件進紙器, 清除 151

出紙槽, 清除 153

後側擋門, 清除 154

原因 150

紙匣, 清除 152

追蹤頁數 128

尋找 151

正反面列印

紙張裝入方向 55

用量頁 128

示範頁 128

六畫

仿冒耗材 68

份數

變更 (Windows) 78

光學字元識別軟體 123

列印

Macintosh 31

設定 (Mac) 31

設定 (Windows) 77

邊至邊 115

列印工作

取消 31, 76

變更設定 20

列印方向

變更 (Windows) 87

列印匣

非 HP 68

列印品質

改善 156

改善 (Windows) 82

列印紙材

支援的 50

印表機

清潔 135

印表機驅動程式

設定無線網路 43

選擇 159

印表機驅動程式 (Mac)

設定 31

變更設定值 29

印表機驅動程式 (Windows)

設定 77

變更設定 20, 21

回收

HP 列印耗材回收與環保計

劃 188

多份, 變更 108

字型

清單, 列印 128

存放

碳粉匣 67

安全聲明 195, 196

安裝

軟體, USB 連線 40

軟體, 有線網路 27, 42

灰階列印, Windows 90

灰階掃描 125

自訂尺寸紙張設定值

Macintosh 31

自訂尺寸副本 110

自訂列印設定值 (Windows) 78

色彩

中性灰色 104

半色調選項 104

列印與監視器 106

使用 101

相符 106

管理 101

調整 102

邊緣控制 103

色彩, 掃描設定 124

色彩用量記錄 128

色彩相符 106

色彩校正, 校準 159

色彩設定

調整 157

色彩標籤設定值 33

色彩選項

HP EasyColor

(Windows) 105

設定 (Windows) 88

七畫

作業系統, 網路 38

作業系統 Windows, 支援的 18

作業環境規格 184

低耗能設定

停用 133

啓用 133

序號 6

技術支援

重新包裝產品 181

線上 180

投影片

列印 (Windows) 92

材料安全資料表 (MSDS) 189

材料限制 189

材質

每張頁數 33

第一頁 32

每英寸畫素 (ppi), 掃描解析

度 124

每張 N 頁列印

選擇 (Windows) 85

每張頁數

選擇 (Windows) 85

系統設定功能表 10

身份證

影印 109

防火牆 42

防仿冒耗材 68

八畫

兩面列印

Windows 83

取消

列印工作 31, 76, 123

影印工作 110

取紙問題

解決 150

放大文件

影印 110

服務

重新包裝產品 181

服務頁 128

- 服務標籤
 - Macintosh 34
- 注意 iii
- 狀態
 - HP Utility, Mac 30
 - Macintosh 服務標籤 34
 - 耗材, 列印報告 128
- 芬蘭雷射安全聲明 196
- 表格
 - 列印 (Windows) 90
 - 非 HP 耗材 68
- 畫**
- 亮度
 - 影印對比 114
- 信封
 - 裝入方向 55
- 信紙
 - 列印 (Windows) 90
- 保固
 - 產品 174
 - 感光鼓 176
 - 碳粉匣 175
- 保證
 - 授權 178
- 品質
 - 列印設定 (Macintosh) 31
 - 影印設定 112
- 型號 6
- 客戶支援
 - 重新包裝產品 181
 - 線上 180
- 封面頁
 - 列印 (Mac) 32
- 封面專用特殊紙張
 - 列印 (Windows) 94
- 後側擋門
 - 卡紙 154
- 故障排除
 - 重複出現的瑕疵 70
 - 控制面板訊息 145
- 玻璃板, 清潔 113, 125
- 相片
 - 影印 117
- 訂購
 - 耗材與配件 172
 - 零件編號 172
- 重新包裝產品 181
- 重複, 瑕疵 70
- 重複出現的瑕疵, 故障排除 70
- 重複性瑕疵, 疑難排解 70
- 頁面尺寸
 - 縮放文件以符合 (Windows) 96
- 頁面方向
 - 變更 (Windows) 87
- 頁數 128
- 畫**
- 浮水印
 - 新增 (Windows) 97
- 特殊紙材
 - 準則 48
- 特殊紙張
 - 列印 (Windows) 92
 - 準則 48
- 紙匣
 - 卡紙, 清除 152
 - 容量 55
 - 紙張方向 55
- 紙材
 - 支援的大小 50
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 31
- 紙張
 - 支援的大小 50
 - 卡紙 150
 - 列印於預製信紙或表格 (Windows) 90
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 31
 - 每張頁數 33
 - 第一頁 32
 - 裝入方向 55
 - 影印設定 115
 - 選擇 158
- 紙張, 封面
 - 列印 (Windows) 94
- 紙張, 訂購 172
- 紙張, 特殊
 - 列印 (Windows) 92
- 紙張尺寸
 - 選擇 82
 - 選擇自訂 82
 - 變更 49
- 紙張類型
 - 選擇 83
 - 變更 49, 156
- 紙槽, 出紙
 - 卡紙, 清除 153
- 耗材
 - 仿冒 68
 - 回收 67, 187
 - 狀態, 以 HP Utility 檢視 30
 - 非 HP 68
 - 訂購 171, 172
 - 零件編號 172
- 耗材回收 67
- 耗材狀態, 服務標籤 Macintosh 34
- 耗材狀態頁
 - 列印 70
- 耗材訂購
 - 網站 171
- 記憶體晶片, 感光鼓
 - 說明 177
- 記憶體晶片, 碳粉匣
 - 說明 177
- 訊息
 - 控制面板 145
- 配件
 - 訂購 171, 172
 - 零件編號 172
- 高度規格 184
- 畫**
- 基礎結構無線網路
 - 說明 44
- 將副本分頁 111
- 彩色, 掃描設定 125
- 控制面板
 - 功能表 10
 - 功能表配置圖, 列印 128
 - 訊息, 故障排除 145
 - 訊息類型 145
 - 清潔頁, 列印 136
 - 設定 28
- 捷徑 (Windows)
 - 使用 78
 - 建立 80
- 掃描
 - OCR 軟體 123
 - TWAIN 相容軟體 122

- WIA 相容軟體 122
 - 方法 122
 - 灰階 125
 - 取消 123
 - 從 HP Scan (Windows) 122
 - 從 Mac 軟體 35
 - 黑白 125
- 掃描器
 - 清潔玻璃板 113, 125
- 掃描
 - 色彩 124
 - 解析度 124
- 授權, 軟體 178
- 清潔
 - 印表機 135
 - 表面 137
 - 玻璃板 113, 125
 - 紙張路徑 136, 159
- 深, 對比設定
 - 影印 114
- 產品
 - Windows 軟體 17
 - 檢視 5
- 移除 Mac 軟體 28
- 第一頁
 - 使用不同的紙張 32
- 組態頁 128
- 處理, 報廢 189
- 規格
 - 電氣與聲波 184
 - 實體 184
 - 環境 184
- 設定
 - 網路報告 128
 - 驅動程式預先設定 (Mac) 31
- 設定值
 - 優先順序 28
 - 驅動程式 21
 - 驅動程式 (Mac) 29
- 軟體
 - HP Utility 30
 - HP Web Jetadmin 23
 - Linux 24
 - Readiris OCR 123
 - Solaris 24
 - UNIX 24
 - Windows 23
- 支援的 Windows 作業系統 18
 - 支援的作業系統 26
 - 安裝, USB 連線 40
 - 安裝, 有線網路 27, 42
 - 問題 167
 - 從 TWAIN 或 WIA 掃描 122
 - 設定值 28
 - 軟體授權合約 178
 - 解除安裝 Mac 28
 - 解除安裝 Windows 的版本 22
- 連線
 - USB 40
 - 解決問題 162
 - 連線至無線網路 42
 - 連線至網路 41
- 七畫**
 - 單張多頁
 - 列印 (Windows) 85
 - 報告
 - PCL 6 字型清單 10
 - PCL 字型清單 10
 - PS 字型清單 10
 - 功能表選擇圖 10
 - 用量頁 10
 - 列印品質頁 10
 - 色彩用量記錄 10
 - 服務頁 10
 - 展示頁 10
 - 耗材狀態頁 10
 - 組態頁 10
 - 診斷頁 10
 - 網路摘要 10
 - 報廢處理 189
 - 提示 iii
 - 無汞產品 189
 - 無線
 - 停用 43
 - 無線網路
 - 以 USB 設定 28, 43
 - 以 WPS 設定 28, 42
 - 安全性 44
 - 安裝驅動程式 43
 - 基礎結構 43
 - 設定臨機操作 45
 - 通訊模式 43
 - 臨機操作 43
 - 無線網路干擾 43
 - 無線網路連線 42
 - 註 iii
 - 進紙匣
 - 容量 55
 - 裝入 54
 - 開啓印表機驅動程式 (Windows) 77
 - 黑白掃描 125
- 七畫**
 - 感光鼓
 - 保固 176
 - 記憶體晶片 177
 - 損壞檢查 69
 - 儲存 67
 - 感光鼓, 零件號碼 172
 - 溫度規格 184
 - 裝入紙材
 - 進紙匣 54
 - 裝置狀態
 - Macintosh 服務標籤 34
 - 解決
 - 直接連線問題 162
 - 網路問題 162
 - 解決問題
 - 回應緩慢 161
 - 控制面板訊息 145
 - 無回應 161
 - 解析度
 - 掃描 124
 - 解除安裝 Mac 軟體 28
 - 解除安裝 Windows 軟體 22
 - 運送產品 181
 - 雷射安全聲明 195, 196
 - 電力
 - 消耗 184
 - 電子郵件, 掃描至
 - 解析度設定值 125
 - 電氣規格 184
 - 零件編號
 - 碳粉匣 172
 - 預先設定 (Mac) 31
 - 預設值, 還原 144
 - 預製表格
 - 列印 (Windows) 90

十四畫

- 實體規格 184
- 對比設定
 - 影印 114
- 慣例, 文件 iii
- 漏白處理 103
- 疑難排解
 - Mac 問題 168
 - 卡紙 150
 - 直接連線問題 162
 - 核對清單 141
 - 紙張處理問題 150
 - 網路問題 162
- 睡眠延遲
 - 停用 133
 - 啓用 133
- 碳粉匣
 - Macintosh 狀態 34
 - 回收 67, 187
 - 保固 175
 - 耗材狀態頁 128
 - 記憶體晶片 177
 - 零件編號 172
 - 儲存 67
- 碳粉匣, 列印
 - Macintosh 狀態 34
- 管理網路 45
- 網站
 - HP Web Jetadmin, 下載 131
 - Macintosh 客戶支援 180
 - 材料安全資料表 (MSDS) 189
 - 客戶支援 180
 - 耗材訂購 171
 - 檢舉仿冒報告 68
- 網路
 - HP Web Jetadmin 131
 - IP 位址組態 27, 41
 - 支援的作業系統 38
 - 停用無線 43
 - 組態頁 128
 - 設定 13
 - 設定值, 檢視 45
 - 設定值, 變更 45
 - 設定報告 128
- 網路設定功能表 13
- 網路連線 41
- 維修功能表 12

說明

- 列印選項 (Windows) 78

十五畫

- 影印
 - 分頁 111
 - 多份 108
 - 取消 110
 - 放大 110
 - 品質, 調整 112
 - 相片 117
 - 紙張設定 115
 - 深/淺設定 114
 - 單鍵 108
 - 對比, 調整 114
 - 影印功能表 15
 - 縮小 110
 - 還原預設值 116
 - 雙面 119
 - 邊至邊 115
 - 標籤
 - 列印 (Windows) 92
 - 歐盟, 廢棄處理 189
 - 線上支援 180
 - 調整文件大小
 - Macintosh 31
 - Windows 96
 - 調整文件尺寸
 - 影印 110
- ## 十六畫
- 橫向
 - 變更 (Windows) 87
 - 錯誤
 - 軟體 167
 - 錯誤訊息
 - 控制面板 145
 - 隨附電池 189
- ## 十七畫
- 優先順序, 設定值 28
 - 儲存
 - 產品 184
 - 檢視, 產品 5
 - 檢舉仿冒專線 68
 - 濕度規格 184
 - 環保特色 3
 - 環保管理計劃 187

- 環境規格 184
- 縮小文件
 - 影印 110
- 縮放文件
 - Macintosh 31
 - Windows 96
 - 影印 110
- 縱向
 - 變更 (Windows) 87
- 聲波規格 184
- 臨機操作無線網路
 - 設定 45
 - 說明 44
- 韓國 EMC 聲明 195

十八畫

- 雙面列印
 - Windows 83
 - 紙張裝入方向 55

十九畫

- 邊至邊列印 115
- 邊緣控制 103

二十畫

- 警告 iii

二十一畫

- 驅動程式
 - 用量頁 128
 - 設定 (Mac) 31
 - 設定 (Windows) 77
 - 預先設定 (Mac) 31
 - 變更紙張類型與尺寸 49
 - 變更設定 (Windows) 21
 - 變更設定值 (Mac) 29



CE866-90930

